

### Modulhandbuch

basierend auf den Ausführungsbestimmungen vom 26.06.2019

Stand vom 13.11.2019

Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Studienrichtungen:
Energie- und Rohstoffmanagement,
Produktion und Prozesse
und
Werkstofftechnologien

### Inhaltsverzeichnis

Modul 1: Wirtschaftsrecht	7
Modul 2: Wirtschaftswissenschaftliches Seminar	9
Modul 3: Masterarbeit mit Kolloquium	10
Modul E1: Energiebetriebswirtschaft	12
Modul E2: Nachhaltigkeitsmanagement	15
Modul E3: Energie- und Umweltökonomik	17
Modul E4: Grundlagen der Rohstoffgewinnung	19
Modul E5: Primärenergieträger und Energierecht	21
Modul E6: Energiewandlung	26
Modul E7: Energietransport und -verteilung	29
Modul E8 WP-A: Autonome Netze	32
Modul E8 WP-B: Energiewandlungsmaschinen II	34
Modul E8 WP-C: Erdöl-/Erdgasproduktion	36
Modul E8 WP-D: Prozessmodellierung für Ingenieure 2	37
Modul E8 WP-E: Regenerative elektrische Energietechnik	39
Modul E8 WP-F: Sonderprobleme Elektrischer Maschinen	41
Modul WP-ER1: International Mining	43
Modul WP-ER2: Aufbereitung mineralischer Rohstoffe	46
Modul WP-ER3: Vermessungskunde	48
Modul WP-ER4: Rohstoffaufbereitung und Recycling	50
Modul WP-ER5: Petroleum Engineering	52
Modul WP-ER6: Abfallarten und Recyclingsysteme	54
Modul P1: Projekt- und Ressourcenmanagement	58
Modul P2: Marktforschung	60
Modul P3: Logistik und Supply Chain Management	62
Modul P4: Produktentwicklung und Fertigung	66
Modul P5: Fabrik- und Anlagenplanung	69
Modul P6 WP-A: 3D CAD-Praktikum Catia V5	73
Modul P6 WP-B: Fachpraktikum "Digitale Fabrik"	74
Modul P6 WP-C: Fachpraktikum Materialflusssimulation	76
Modul P6 WP-D: Fachpraktikum Projektierung von Fabrikanlagen	78
Modul P6 WP-E: Systemyerhalten / Rechnergestützte Betriebsfestigkeitsanalyse	80

Modul P6 WP-F: FEM-Praktikum mit ANSYS	81
Modul P6 WP-G: Höhere FEM-Simulation mit ANSYS	83
Modul P6 WP-H: Konstruktion und Simulation mit Creo	85
Modul P6 WP-I: Messtechnisches Labor	86
Modul P6 WP-J: Praktikum Brennstoffanalyse	87
Modul P6 WP-K: Praktikum Energiewandlungsmaschinen	88
Modul P6 WP-L: Praktikum Integriertes Produktdatenmanagement (PDM)	89
Modul P6 WP-M: Praktikum Mess- und Regelungstechnik	91
Modul P6 WP-N: Praktikum Tribologie	92
Modul P6 WP-O: Praktikum Umweltschutztechnik	94
Modul P6 WP-P: Praktikum Verbrennungskraftmaschinen	95
Modul P6 WP-Q: Praktikum zu elektrischen Antrieben I	96
Modul P6 WP-R: Prozessautomatisierung	97
Modul P6 WP-S: Regelungstechnisches Praktikum	98
Modul P6 WP-T: Schweißtechnik und trennende Fertigungsverfahren	99
Modul P6 WP-U: SPS Praktikum	.100
Modul P7 WP-A: Abtragende Fertigungsverfahren	.102
Modul P7 WP-B: Betriebsfestigkeit I	.103
Modul P7 WP-C: Betriebsfestigkeit II	.104
Modul P7 WP-D: Bioverfahrenstechnik I	.105
Modul P7 WP-E: Bioverfahrenstechnik II	.106
Modul P7 WP-F: Elemente des Maschinen- und Anlagenbaus	.108
Modul P7 WP-G: Entwicklungsmethodik	.109
Modul P7 WP-H: Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen	.111
Modul P7 WP-I: Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik I	.112
Modul P7 WP-J: Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik II	.113
Modul P7 WP-K: Messtechnik I	.114
Modul P7 WP-L: Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie I.	.116
Modul P7 WP-M: Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie I	1118
Modul P7 WP-N: Schweißtechnik I	.119
Modul P7 WP-O: Signale und Systeme (Signalübertragung)	.121
Modul P7 WP-P: Verarbeitungstechnik neuzeitlicher Werkstoffe für Maschinenbau Verfahrenstechnik	
Modul P7 WP-Q: Verbrennungskraftmaschinen I	.125
Modul P7 WP-R: Verbrennungskraftmaschinen II	.127
Modul W1: Internationale Unternehmensführung	.130

Modul W2: Marktforschung	132
Modul W3: Marktprozesse	134
Modul W4: Organische Chemie	136
Modul W5: Werkstofftechnik	138
Modul W6: Werkstofftechnische Grundlagen	142
Modul W7: Thermochemie der Werkstoffe	147
Modul W8 WP-A: BioMakro	149
Modul W8 WP-B: Gießereitechnik I	151
Modul W8 WP-C: Gießereitechnik II	153
Modul W8 WP-D: Grundlagen Bindemittel und Baustoffe	155
Modul W8 WP-E: Grundlagen der Umformtechnik	157
Modul W8 WP-F: Grundlagen Glas	159
Modul W8 WP-G: Kristallographie für Ingenieure	161
Modul W8 WP-H: Kunststoffverarbeitung I	163
Modul W8 WP-I: Kunststoffverarbeitung II	165
Modul W8 WP-J: Metallurgische Verfahrenstechnik I	167
Modul W8 WP-K: Metallurgische Verfahrenstechnik II	170
Modul W8 WP-L: Mineralogie und Mikroskopie	172
Modul W8 WP-M: Polymerwerkstoffe I	173
Modul W8 WP-N: Polymerwerkstoffe II	174
Modul W8 WP-O: Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Lu	uftfahrtindustrie I 175
Modul W8 WP-P: Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in de	
Modul W8 WP-Q: Prüfung von Polymerwerkstoffen	
Modul W8 WP-R: Technische Formgebungsverfahren	180
Modul W8 WP-S: Technologie Bindemittel	182
Modul W8 WP-T: Technologie Glas	183
Modul W8 WP-U: Werkstoffkunde der Nichteisenmetalle	185
Modul W8 WP-V: Werkstoffkunde der Stähle I	187
Modul W8 WP-W: Additive Fertigung mit Kunststoffen	189
Modul WP-A: Energie- und Umweltökonomik	192
Modul WP-B: Rechnergestützte Modellierung und Optimierung	194
Modul WP-C: Institutions and Strategic Interactions	196
Modul WP-D: Marketing A	198
Modul WP-E: Marketing B	201
Modul WP-F: Marktforschung	203

Modul WP-G: Optimierungsheuristiken	205
Modul WP-H: Stochastische Produktionssysteme	207
Modul WP-I: Management	211
Modul WP-J: Rechnungslegung und Bilanzanalyse	213
Modul WP-K: Unternehmensberichterstattung und -steuerung	216
Modul WP-L: Projekt- und Ressourcenmanagement	219
Modul WP-M: Marktprozesse	221
Modul WP-N: Logistik und Supply Chain Management	223
Modul WP-O: Personal	227
Modul WP-P: Entscheidungstheorie	229
Modul WP-Q: Nachhaltigkeitsmanagement	231
Modul WP-R: Internationale Unternehmensführung	233
Modul WP-S: Behavioral Business Economics	235
Modul WP-T: Controlling und Rechnungslegung	238
Modul WP-U: Energiebetriebswirtschaft	241
Modul WP-V: Arbeitsrecht	244
Modul WP-W: Nachhaltige Energie- und Ressourcennutzung	246
Modul WP-X: Berg- und Umweltrecht	249
Modul WP-Y: Business Model Innovation	252

## Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

# Gemeinsame Pflichtmodule aller Studienrichtungen

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul 1: Wirtschaftsrecht
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Wirtschaftsrecht I (W 6509) Wirtschaftsrecht II (S 6508)
Semester:	Wirtschaftsrecht I:
	Wirtschaftsrecht II:
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Weyer
Dozent(in):	Wirtschaftsrecht I: Prof. Dr. H. Weyer Wirtschaftsrecht II: Prof. Dr. H. Weyer
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Wirtschaftsrecht I: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwe- sen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Wirtschaftsrecht II: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwe- sen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Wirtschaftsrecht I: Vorlesung: 2 SWS Wirtschaftsrecht II: Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Wirtschaftsrecht I: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Wirtschaftsrecht II: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Wirtschaftsrecht I: 3 LP Wirtschaftsrecht II: 3 LP
Voraussetzungen:	Empfohlen: Einführung in das Recht I und II oder gleichwertige Rechtskenntnisse
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die Grundlagen des öffentlichen und privaten Wirtschaftsrechts einschließlich des europäischen Wirtschaftsrechts. Im Wirtschaftsprivatrecht haben sie wichtige Besonderheiten des kaufmännischen Rechtsverkehrs sowie die Unterschiede zwischen den unterschiedlichen Typen privatrechtlicher Gesellschaften kennen gelernt. Im Wettbewerbsrecht kennen sie die Grundzüge des deutschen und europäischen Kartellrechts sowie des Lauterkeitsrechts.

	Das erworbene Grundverständnis der Wirtschafts- und Wettbewerbsordnung befähigt die Studierenden, wirtschaftliche Sachverhalte rechtlich einzuordnen. Sie können mögliche wirtschafts- und wettbewerbsrechtliche Probleme erkennen und ggf. mit internen oder externen Ansprechpartnern erörtern.
Inhalt:	Wirtschaftsrecht I:
I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Überblick über das Wirtschaftsrecht
	Wirtschaftsverfassungsrecht
	Europäisches Wirtschaftsrecht
	Handels-und Gesellschaftsrecht
	Wirtschaftsverwaltungsrecht
	- William Waltangeroom
	Wirtschaftsrecht II:
	Einführung in das Wettbewerbsrecht
	Kartellrecht
	Europäisches und nationales Kartellverbot
	<ul> <li>Europäisches und nationales Verbot des Miss-</li> </ul>
	brauchs von Marktmacht
	Europäische und nationale Zusammenschlusskon-
	trolle
	<ul> <li>Kartellbehördliche Verfahren, Zivilrechtsfolgen</li> </ul>
	Recht gegen den unlauteren Wettbewerb
	<ul> <li>Verbotstatbestände</li> </ul>
	Rechtsfolgen
Studien- Prüfungsleistungen:	Wirtschaftsrecht I:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Wirtschaftsrecht II:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Wirtschaftsrecht I:
	Foliensatz
	Wirtschaftsrecht II: Foliensatz
	Wirtschaftsrecht I:
Literatur:	Wirtschaftsrecht i: Wird in der Vorlesung bekannt gegeben
	Wird in der Vollesung bekannt gegeben
	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul 2: Wirtschaftswissenschaftliches Seminar
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Wirtschaftswissenschaftliches Seminar
Semester:	3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Professoren des Instituts für Wirtschaftswissenschaft sowie Wissenschaftliche Mitarbeiter
Sprache:	Deutsch / Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor)
Lehrform / SWS:	Seminar: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 152 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Im Vordergrund des Seminars und der damit einhergehenden Betreuungsaktivitäten steht die Vermittlung von Methodenkompetenz in Bezug auf wissenschaftliches Arbeiten zu einem vorgegebenen Seminarthema. Die Studierenden werden zum eigenverantwortlichen Arbeiten sowie dem Erwerb kommunikativer, organisatorischer und didaktischer Kompetenzen in den Bereichen Teamarbeit und Präsentation befähigt.
Inhalt:	Das Seminar dient der Vertiefung von Kenntnissen in ausgewählten betriebs- und volkswirtschaftlichen Themen. Die Studierenden sollen sich mit betriebs- bzw. volkswirtschaftlichen Fragestellungen auseinandersetzen und die bisher erworbenen Kenntnisse anwenden.
Studien- Prüfungsleistungen:	Seminarleistung
Medienformen:	Abhängig vom jeweiligen Seminarthema
Literatur:	Abhängig vom jeweiligen Seminarthema

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul 3: Masterarbeit mit Kolloquium
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Masterarbeit mit Kolloquium
Studiensemester:	4
Modulverantwortliche(r):	Erlei, Mathias, Prof. Dr.
Dozent(in):	Jeweils betreuender Dozent
Sprache:	Deutsch/ Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Masterarbeit und Kolloquium
Arbeitsaufwand:	Masterarbeit: 840 Std.
	Kolloquium: 60 Std.
Leistungspunkte:	30 LP
Voraussetzungen:	Zulassung gemäß AFB
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls sind die Stu- dierenden in der Lage,
	eine spezifische Aufgabenstellung in den Bezugsrahmen der jeweiligen Fachgebiete einzuordnen,
	den Stand der Forschung auf dem Gebiet der Aufgabenstel- lung weitgehend autonom zu recherchieren und in einer eigenen, konsistenten Darstellung zusammenzuführen,
	die Aufgabenstellung auf der Grundlage des erhobenen Stands der Forschung durch die Anwendung wissenschaftli- cher Methoden in einer systematischen Weise und eigen- ständig zu bearbeiten sowie
	die Ergebnisse der Arbeit in einer wissenschaftlichen Ausarbeitung strukturiert aufzubereiten, im Rahmen eines Vortrags zu präsentieren und in einer Diskussion zu verteidigen.
Inhalt:	Eigenständige Bearbeitung einer vorgegebenen Aufgaben- stellung
	Anfertigen einer wissenschaftlichen Ausarbeitung
	Präsentation und Verteidigung der Arbeit
Studien-/Prüfungsleistungen:	Masterarbeit und Kolloquium
Medienformen:	Abhängig vom gewählten Thema
Literatur:	Themenspezifische Literatur und weitere Quellen, insbesondere auch gemäß eigener Recherchen

## Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Pflichtmodule "Energie- und Rohstoffmanagement"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E1: Energiebetriebswirtschaft
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Betriebliche Planung von Energiesystemen (W 6663) Rechnungswesen für die Energiewirtschaft (W 6613)
Semester:	Betriebliche Planung von Energiesystemen:  1 Rechnungswesen für die Energiewirtschaft:  1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. C. Schwindt
Dozent(in):	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Prof. Dr. C. Schwindt Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Prof. Dr. I. Wulf
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 50 Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Vorlesung/Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Präsenzstudium 35 Std. / Eigenstudium 55 Std. Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Präsenzstudium 35 Std. / Eigenstudium 55 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Betriebliches Rechnungswesen, Unternehmensfor- schung, Ingenieurstatistik I
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls
	kennen die Studierenden die Grundlagen technischer Energie- systeme sowie wirtschaftliche und rechtliche Rahmenbedin- gungen in liberalisierten Energiemärkten,
	sind sie mit speziellen Bilanzierungssachverhalten sowie Risi- koberichterstattung und Risikomanagement von Energiever- sorgern vertraut,

können sie geeignete Modelle und Methoden zur Lösung be- trieblicher Planungsprobleme in der Energiewirtschaft und zur Abbildung von energiewirtschaftlich relevanten Sachverhalten im Rechnungswesen auswählen und anwenden.
Betriebliche Planung von Energiesystemen:
Kapitel 1: Technische und wirtschaftliche Grundlagen von Energiesystemen 1.1 Begriff der Energie 1.2 Technische Energiesysteme 1.3 Energiewirtschaftliche Grundlagen
Kapitel 2: Ausgewählte Planungsprobleme der Exploration, Gewinnung und Verarbeitung von Primärenergieträgern 2.1 Strategische Planung von Explorationsvorhaben 2.2 Das Open-Pit-Mining-Problem im Braunkohle-Tagebau 2.3 Standortplanung für regenerative Kraftwerke 2.4 Das Blending- und das Pooling-Problem in der Rohölverarbeitung
Kapitel 3: Last- und Preisprognosen in der Elektrizitätswirtschaft 3.1 Prognosen in der Elektrizitätswirtschaft 3.2 Kurzfristige Last- und Preisprognose mit künstlichen neuronalen Netzen
Kapitel 4: Kraftwerkseinsatzplanung 4.1 Grundlagen der Kraftwerkseinsatzplanung 4.2 Das Economic-Dispatch-Problem 4.3 Das Unit-Commitment-Problem
Rechnungswesen für die Energiewirtschaft:
<ul> <li>Herausforderungen des Energiewirtschaftsgesetzes für das Rechnungswesen</li> <li>Besonderheiten in der Bilanzierung von Energieversorgern (Rückbauverpflichtungen, Emissionsrechte, Sicherungsgeschäfte)</li> <li>Risikoberichterstattung und Risikomanagement</li> <li>Segmentberichterstattung und wertorientierte Unternehmenssteuerung</li> </ul>
Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Klausursammlung
Betriebliche Planung von Energiesystemen:
Konstantin, P. (2017): Praxisbuch Energiewirtschaft: Energiewandlung, -transport und -beschaffung im liberalisierten Markt, Berlin

- Rebhan, E. (Hrsg.) (2002): Energiehandbuch: Gewinnung, Wandlung und Nutzung von Energie, Berlin
- Shahidehpour, M.; Yamin, H.; Li, Z (2002): Market Operations in Electric Power Systems, New York
- Wood, A.J.; Wollenberg, B.F., Sheblé G.B. (2014): Power Generation, Operation, and Control, Hoboken

#### Rechnungswesen für die Energiewirtschaft:

- Baetge, J.; Kirsch, H.-J.; Thiele, S. (2012): Bilanzen, 12. Aufl.,
   Düsseldorf
- Coenenberg, A. G.; Haller, A.; Schultze, W. (2016): Jahresabschluss und Jahresabschlussanalyse, 23. Aufl., Stuttgart
- Pellens, B.; Fülbier, R. U.; Gassen, J.; Sellhorn, T. (2014): Internationale Rechnungslegung, 9. Aufl., Stuttgart
- Pricewaterhouse Coopers AG WPG (Hrsg.) (2012): Entflechtung und Regulierung in der deutschen Energiewirtschaft, 3.
   Aufl., Freiburg

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E2: Nachhaltigkeitsmanagement
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Nachhaltigkeitsmanagement (W 6731)
Semester:	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Dozent(in):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 124 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Studierende sind in der Lage, Ansätze des Nachhaltigkeitsrechnungswesens einzuordnen, anzuwenden und zu beurteilen. Sie kennen nicht monetäre Methoden der Öko- und Nachhaltigkeitsbilanzierung und sind mit der Dokumentation und Analyse von Umweltkosten vertraut. Zudem kennen sie Vorgehensweisen zur Positionierung von strategischen Produktprogrammen unter Berücksichtigung von ökologischen und sozialen Aspekten. Im operativen Umweltmanagement verfügen die Studierenden über Kenntnisse bezüglich Modelle zur umweltorientierten Produktionsplanung, Transport- und Tourenplanung sowie zur Lagerplanung und können diese in der Praxis in den relevanten Entscheidungsbereichen nutzen. Sie sind in der Lage, entsprechende Optimierungssätze aufzustellen und passende Lösungsverfahren bzw. Heuristiken auszuwählen. Nach Abschluss des Moduls sind die Studierenden zudem vertraut mit Elementen der Zertifizierung im Umwelt- und Nachhaltigkeitsbereich.
Inhalt:	Nachhaltigkeitsrechnungswesen, Stoffstromanalysen, Verfahren zur Bewertung von ökologischen und sozialen Wirkungen: Ausgewählte Ansätze in der Öko- und Nachhaltigkeitsbilanzierung, Umweltkostenmanagement, Umweltcontrolling, strategische Instrumente des Umweltmanagements, Organisation und Umweltschutz, Beurteilung von Umweltschutzinvestitionen, operative Fragestellungen des Umweltmanagements, Umweltmanagementsysteme und Umwelt-Audit
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensammlung, Dokumentenkamera

Literatur:	<ul> <li>Dyckhoff, H., und M. Souren: Nachhaltige Unternehmensführung: Grundzüge industriellen Umweltmanagements. Berlin, Heidelberg, 2008</li> <li>Müller, A.: Umweltorientiertes betriebliches Rechnungswesen.</li> </ul>
	<ul> <li>3. Auflage, München, Wien, 2010</li> <li>Müller-Christ, G.: Umweltcontrolling, München, 2001</li> <li>Pufé, I.: Nachhaltigkeit. Konstanz, München, 2014</li> </ul>
	Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul E3: Energie- und Umweltökonomik	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Energieökonomik (S 6679) Umweltökonomik (S 6678)	
Semester:	Energieökonomik: 2 Umweltökonomik: 2	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. M. Erlei	
Dozent(in):	Energieökonomik: Prof. Dr. M. Erlei Umweltökonomik: Prof. Dr. R. Menges	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Energieökonomik: Energie und Materialphysik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Umweltökonomik: Energie und Materialphysik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Energieökonomik:  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 175  Umweltökonomik:  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100	
Arbeitsaufwand:	Energieökonomik:  Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 34 Std.  Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Selbststudium 14 Std.  Umweltökonomik:  Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 34 Std.  Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Selbststudium 14 Std.	
Leistungspunkte:	6 LP	
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Fundierte Vorkenntnisse im Bereich der Mikro- und Makroökonomik.	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sollen dazu befähigt werden die Energie- und die Umweltproblematik aus ökonomischer Sicht zu verstehen. Darüber hinaus sollen sie lernen, die in den Veranstaltungen diskutierten und erlernten Instrumente auf neue Fragestellungen anzuwenden. Insbesondere sollen sie dazu befähigt werden, die langfristigen Folgen der Energie- und der Umweltproblematik für die Entwicklung von Märkten einschätzen zu können und gegebenenfalls bei unternehmerische Entscheidungen zu berücksichtigen. Durch das Angebot von Fallstudien wird in den Lehrveranstaltungen auch die Sozialkompetenz der Studierenden entwickelt. Ausgehend von konkreten Problemstellungen	

	werden von den Studierenden in verschiedenen Formaten Lösungsansätze entwickelt und gemeinsam diskutiert.
Inhalt:	Energieökonomik:
	<ul> <li>Energienachfrage</li> <li>Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Energiewirtschaft</li> <li>Angebot von Energieträgern: Ressourcen- und umweltökonomische Grundlagen</li> <li>Grundlagen</li> <li>Exkurs: Dynamische Optimierung,</li> <li>Ökonomische Theorie der Nutzung erschöpfbarer Ressourcen</li> </ul>
	Umweltökonomik:
	<ul> <li>Umweltökonomische Gesamtrechnung</li> <li>Wohlfahrtsökonomische Grundlagen</li> <li>Umweltprobleme als Probleme öffentlicher Güter</li> <li>Internalisierung externer Effekte</li> <li>Umweltpolitische Instrumente</li> <li>Umweltökonomische Bewertungsmethoden</li> <li>Internationale Umweltprobleme</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minu-
	ten)
Medienformen:	Foliensatz, Tafel, Übungsaufgaben, elektronische Lehrmaterialien, Lehrexperimente
Literatur:	Energieökonomik:
	<ul> <li>Erdmann, G. und Peter Zweifel (2010), Energieökonomik, Heidelberg u.a.O.</li> <li>Erlei, M. (2008a), "Ökonomik nicht-erneuerbarer Ressourcen I: Grundlagen", in: Das Wirtschaftsstudium (WISU), Jg. 37, Heft 11, S. 1548 – 1554.</li> <li>Erlei, M. (2008b), "Ökonomik nicht-erneuerbarer Ressourcen II: weiterführende Ansätze", in: Das Wirtschaftsstudium (WISU), Jg. 37, Heft 12, S. 1693-1699</li> </ul>
	Umweltökonomik:
	<ul> <li>Blankart,C. (2011): Öffentliche Finanzen in der Demokratie, 8. Aufl., München.</li> <li>Cansier, D. (1996): Umweltökonomie, 2. Aufl., Stuttgart.</li> <li>Fees, E. (2007): Umweltökonomie und Umweltpolitik, 3. Aufl., München.</li> <li>Perman, R.; Yue Ma; McGilvray, J. and Common, M. (2011): Natural Resource and Environmental Economics, 4st. ed, Essex.</li> <li>Weimann, J. (2005): Wirtschaftspolitik – Allokation und kollektive Entscheidung, 4. Aufl., Berlin.</li> <li>Wigger, B. (2005): Einführung in die Finanzwissenschaft, 2. Aufl., Berlin.</li> <li>Zimmermann, H.; Henke, KD., Broer, M. (2012): Finanzwissenschaft, 11. Aufl., München.</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul E4: Grundlagen der Rohstoffgewinnung	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Tagebautechnik (W 6066) Tiefbau I (W 6042)	
Semester:	Tagebautechnik:  1 Tiefbautechnik: 1	
Modulverantwortliche(r):	NN	
Dozent(in):	Prof. DrIng. habil. Hossein Tudeshki Prof. DrIng. Oliver Langefeld	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Tagebautechnik: Energie und Rohstoffe (Bachelor), Rohstoff-Geowissenschaften (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Tiefbau I:	
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Rohstoff-Geowissenschaften (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Tagebautechnik: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50	
	<b>Tiefbau I:</b> Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50	
Arbeitsaufwand:	Tagebautechnik: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.	
	Tiefbau I: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.	
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP	
	Tagebauchtechnik: 3 LP	
Voraussetzungen:	Tiefbau I: 3 LP  Keine	
	Tagahautachnik	
Lernziele / Kompetenzen:	Tagebautechnik: Die Studenten erwerben Kenntnisse in der Projektierung und Planung von Tagebauen und lernen die wichtigsten Geräte der Tagebautechnik und deren Einsatzgebiete kennen. Sie verfügen über Methoden zur Auswahl der richtigen Abbautechnik und der hierfür geeigneten Geräte und können eine Leistungsund Kostenberechnung durchführen.	
	Tiefbau I:	

	Die Studierenden haben nach Abschluss der Vorlesung Tiefbau		
	I einen Überblick über die Aktivitäten untertägigen Wirkens und		
	sind in der Lage für verschiedene Gebirgskörper die richtigen		
	Auffahrungstechniken zu identifizieren und anzuwenden.		
Inhalt:	Die Studenten erwerben Kenntnisse in der Projektierung und Planung von Tief- und Tagebauen und lernen die wichtigsten		
	1		
	Geräte der Tief- und Tagebautechnik und deren Einsatzgebiete kennen. Sie verfügen über Methoden zur Auswahl der richtigen		
	Abbautechnik und der hierfür geeigneten Geräte.		
	Tagebautechnik:		
	Verfahren und Betriebsmittel in der Tagebautechnik		
	Phasen einer Tagebauplanung von der Exploration bis zur		
	Rekultivierung		
	Fortgeschrittene Kenntnisse in der Projektierung und Planung von Tagebauen		
	Tiefbau I		
	Zugang zur Lagerstätte		
	Gebirgsklassifizierung		
	Auffahrungstechniken		
	Untertägige Großräume		
	Kavernen		
	Schachtbau		
	Condonisad		
Studien- Prüfungsleistungen:	Tagebautechnik:		
Studien- Prüfungsleistungen:			
Studien- Prüfungsleistungen:	Tagebautechnik:		
Studien- Prüfungsleistungen:	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten		
Studien- Prüfungsleistungen:  Medienformen:	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten Tiefbau I: mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeich-		
	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten Tiefbau I: mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal		
	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten Tiefbau I: mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeich-		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flöz-		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  • Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flözstrecken		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  • Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flözstrecken  • Reuther, EU. (1989): Lehrbuch der Bergbaukunde  • Roschlau, H. (2001): Sprengen  • Hustrulid, W.A., Bullock, R.L. (2001): Underground Min-		
Medienformen:	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten  Tiefbau I: mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  • Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flözstrecken  • Reuther, EU. (1989): Lehrbuch der Bergbaukunde  • Roschlau, H. (2001): Sprengen  • Hustrulid, W.A., Bullock, R.L. (2001): Underground Mining Methods -		
Medienformen:	Tagebautechnik:  Klausur 90 Minuten  Tiefbau I:  mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  • Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flözstrecken  • Reuther, EU. (1989): Lehrbuch der Bergbaukunde  • Roschlau, H. (2001): Sprengen  • Hustrulid, W.A., Bullock, R.L. (2001): Underground Min-		
Medienformen:	Tagebautechnik: Klausur 90 Minuten Tiefbau I: mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsblätter, aufgezeichnete Vorlesung auf der homepage der TU Clausthal  • Gertsch, R.E., Bullock, R.L. (1998): Techniques in Underground Mining  • Hartmann, H.L.(ed.) (1992): SME - Mining Engineering Handbook  • Junker, M. et al. (2006): Gebirgsbeherrschung von Flözstrecken  • Reuther, EU. (1989): Lehrbuch der Bergbaukunde  • Roschlau, H. (2001): Sprengen  • Hustrulid, W.A., Bullock, R.L. (2001): Underground Mining Methods -  • Engineering Fundamentals and International Case		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	
	Modul E5: Primärenergieträger und Energierecht
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Energierecht (S 6510)
	Fossile und regenerative Energieressourcen (W 8831)
	Erdöl-/Erdgas-Produktionssysteme (W 6146)
Semester:	Energierecht:
	2
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	1
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Weyer
, ,	·
Dozent(in):	Energierecht:
	Prof. Dr. Hartmut Weyer
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	Prof. Dr Ing. Jörg Buddenberg
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
	DrIng. Javier Holzmann
Sprache:	Energierecht: deutsch
	Fossile und regenerative Energieressourcen: deutsch
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme: englisch
Zuordnung zum Curriculum	Energierecht:
	Energiesystemtechnik (Master), Energie und Materialphysik (Master), Technische BWL (Master), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	Energietechnologien (Bachelor), Energie und Materialphysik (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor), Geothermal Engineering (Master), Petroleum Engineering (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Energierecht:
	Vorlesung: 2 SWS
	Fossile und regenerative Energieressourcen:

	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
	Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Energierecht:
Albeitsaulwallu.	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
	-
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 92 Std.
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 10 LP
	Energierecht: 3 LP
	Fossile und regenerative Energieressourcen: 4 LP
	Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen für Energierecht: Vorlesungen "Einführung in das Recht I und II" oder gleichwertige Rechtskenntnisse
	Empfohlen für Fossile und regenerative Energieressourcen: Grundlagenwissen in Physik
Lernziele / Kompetenzen:	Energierecht:
	Die Studierenden kennen die wichtigsten Rechtsquellen für die Strom- und Gasversorgung. Sie können zum einen den Regelungsgehalt des Energiewirtschaftsgesetzes sowie der zugehörigen Rechtsverordnungen hinsichtlich des Energieregulierungsrechts einschließlich des komplexen Systems der Anreizregulierung darstellen. Zum anderen sind sie in der Lage, den Rechtsrahmen für die Stromerzeugung aus erneuerbaren Energien zu beschreiben. Sie können die wesentlichen rechtlichen Instrumente definieren und die maßgeblichen Vorschriften benennen.
	Mit diesem Wissen sind die Studierenden in der Lage, einfache rechtliche Fragestellungen im Bereich des Energierechts zu lösen. Sie können die rechtlichen Anforderungen bei Tätigkeiten im Bereich der Strom- und Gasversorgung einschätzen und erkennen das Zusammenspiel von Energieversorgungsunternehmen und Regulierungsbehörden. Die Studierenden verstehen darüber hinaus die den Regelungen zugrundeliegenden Interessenkonflikte und die in den Normen zum Ausdruck kommenden Wertungen des Gesetzgebers. Sie sind in der Lage, ihr Verständnis zu formulieren und im Austausch mit anderen zu vertreten und weiterzuentwickeln.
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	Ziel der Vorlesung ist es, den Studenten einen vertieften Einblick in geologische, physikalische und chemische Grundlagen zu geben sowie in die global und regional zur Verfügung stehenden Potentiale. Unter technischen, wirtschaftlichen und ökologischen Aspekten soll der Student die Nutzung fossiler und re-
	generativer Energieressourcen bewerten können.

	Grundlagenwissen über die wichtigsten Erdöl-/Erdgasproduktionssysteme, die technischen Möglichkeiten eine Lagerstätte zu produzieren und Produktionsprobleme zu beherrschen.
Inhalt:	Energierecht:
	Überblick über den Rechtsrahmen der Energiewirtschaft
	Energieregulierungsrecht:
	<ul> <li>Entflechtung</li> </ul>
	<ul> <li>Netzanschluss und Netzzugang</li> </ul>
	o Netzentgelte
	Grund- und Ersatzversorgung
	Stromerzeugung aus Erneuerbaren Energien
	Fossile und regenerative Energieressourcen:
	1. Was ist Energie
	Energiebegriffe
	Nutzungspfade
	Bedeutung von Energie
	Historische Entwicklung der Energiewirtschaft
	2. Fossile Energieressourcen
	Begriffsbestimmungen
	Geologische Grundlagen
	Reserven und Ressourcen/ Potentiale
	<ul> <li>Praktische Ermittlung von Reserven am Beispiel einer Öllagerstätte</li> </ul>
	R/P Ratio - Definition/ Bedeutung /Interpretation
	<ul> <li>Öl (u.a. Vorkommen, Reserven/Resourcen, Gewinnung Nutzungspfade, Verteilung)</li> </ul>
	<ul> <li>Gas(u.a. Vorkommen, Reserven/Resourcen, Gewinnung Nutzungspfade, Verteilung)</li> </ul>
	<ul> <li>Kohle(u.a. Vorkommen, Reserven/Resourcen, Gewinnung Nutzungspfade, Verteilung)</li> </ul>
	<ul> <li>Substitutionsmöglichkeiten</li> </ul>
	Fazit zu fossilen Energieressourcen
	3. Ressource Umwelt
	<ul> <li>Luftschadstoffe bei der Nutzung fossiler Energieroh- stoffe</li> </ul>
	<ul> <li>Klimaerwärmung</li> </ul>
	Ausstoß Klimagase
	Ansatz Ressourcenökonomie
	Gesamtbewertung Umwelt
	4. Erneuerbare Energie
	CO2-Bilanzierung - Vergleich Energieträger
	Windenergie

	•	Biomasse
	•	Wasserkraft
	•	Solarenergie
	•	Erdwärme
	5. Fazit	
	Erdöl/Erd	gas-Produktionssysteme:
	•	Oil and gas reserves & production worldwide
	•	Types of hydrocarbons
	•	Completion & downhole equipment
	•	Surface equipment
	•	Corrosion
	•	Reservoir temperature and pressure
	•	Well performance
	•	Payzone damage
	•	Fluid mechanics
	•	Vertical lift performance
	•	Workover
Studien- Prüfungsleistungen:	Energiere	cht:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
	Fossile un	nd regenerative Energieressourcen:
	Mündliche	Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Erdöl/Erdo	gas-Produktionssysteme:
	Klausur (90	0 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Energierecht:	
	Folien, Skr	ipt
	Fossile un	nd regenerative Energieressourcen:
	Folien, Skr	ipt
	Erdöl/Erd	gas-Produktionssysteme:
	PowerPoin	it, Tafel, Flipchart
Literatur:	Energiere	cht:
	Als Gesetzestext wird empfohlen:  * Energierecht, dtv, neueste Auflage Zur Vor- und Nachbereitung zum EnWG wird empfohlen:  * Stuhlmacher/Stappert/Schoon/Jansen, Grundriss zum Energierecht, 2. Aufl. 2015 oder * Kühling/Rasbach/Busch, Energierecht, 4. Aufl. 2018	
		nd Nachbereitung zum EEG wird empfohlen: alentin, Das neue Energierecht, 2015
	Fossile un	nd regenerative Energieressourcen:
	Wird in der	Vorlesung bekannt gegeben

Erdöl/Erdgas-Produktionssysteme:
Siehe Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E6: Energiewandlung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Elektrizitätswirtschaft (S 8819)
	Elektrische Energieerzeugung (S 8815)
Semester:	Elektrizitätswirtschaft:
	2
	Elektrische Energieerzeugung:
	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Hans-Peter Beck
Dozent(in):	Elektrizitätswirtschaft:
	Prof. DrIng. KD. Maubach
	Elektrische Energieerzeugung:
	DrIng. EA. Wehrmann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Elektrizitätswirtschaft:
	Energiesystemtechnik (Maser), Technische BWL (Master), Wirt-
	schaftsingenieurwesen (Master)
	Elektrische Energieerzeugung:
	Energietechnologien (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieinge-
	nieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Elektrizitätswirtschaft:
	Vorlesung: 3 SWS
	Elektrische Energieerzeugung:
	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Elektrizitätswirtschaft:
	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
	Elektrische Energieerzeugung:
	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 8 LP
	Elektrizitätswirtschaft:4 LP
	Elektrische Energieerzeugung: 4 LP
Voraussetzungen:	Elektrizitätswirtschaft
	Grundlagen der Elektrotechnik (empfohlen), Einführung in die
	BWL für Ingenieure und Naturwissenschaftler (empfohlen)
	Elektrische Energieerzeugung

	Grundlagen der Elektrotechnik I und II (empfohlen)
Lernziele / Kompetenzen:	Elektrizitätswirtschaft
Zerriziere / rterripeterizerii	Die Studenten kennen nach Abschluss des Faches die grundle-
	genden technischen, wirtschaftlichen, rechtlichen und sozioöko-
	nomischen Rahmenbedingungen des elektrischen Energiever-
	sorgungssystems in Deutschland und werden befähigt, die sys-
	tematischen Zusammenhänge der Elektrizitätswirtschaft zu er-
	kennen und zu bewerten. Sie lernen verschiedene Formen der
	Energieversorgung und Verteilung kennen und erwerben ein
	Grundwissen über fossile und regenerative Energiequellen und
	ihre Nutzungsmöglichkeiten.
	Elektrische Energieerzeugung
Inhalt:	Die Studierenden können nach Abschluss der Veranstaltung die Eigenschaften, Struktur, Effizienz und Berechnung verschiedener elektrischer Energieerzeugungsanlagen sowie die Funktionsweise und das Betriebsverhalten von Drehstromgeneratoren und die Regelungsstruktur von elektrischen Netzen erklären. Die Studierenden können Entscheidungen treffen über die Wirtschaftlichkeit und Einsatzgebiete verschiedener Kraftwerkstypen bzw. Turbinen benennen.  Elektrizitätswirtschaft
milait.	Einführung in die Elektrizitätswirtschaft
	Grundlagen der Elektrizitätswirtschaft
	Stromkunde und Stromverbrauch
	Stromerzeugung
	Stromtransport und Stromverteilung
	Stromhandel
	Aktuelle Themen der Elektrizitätswirtschaft
	Elektrische Energieerzeugung
	Einführung
	Vergleich verschiedener Energieformen, Strom- und
	Netzarten, Struktur der Elektrizitätsversorgung
	Elektrizitätswirtschaft
	Ausnutzung, Verluste, Gleichzeitigkeitsgrad, Kosten-
	struktur, wirtschaftlicher Netzbetrieb, Verbundwirtschaft,
	Energiewirtschaftsgesetz
	Wärmekraftwerke Kraftwerkstypen, thermischer Prozess
	Wasserkraftwerke
	Wasserkraftgeneratoren, Wasserturbinen, Wasserkraft- werksarten
	Kraftwerksgeneratoren (Synchrongeneratoren)

	Bauformen und Kühlung, Erzeugung von Drehfeldern,
	Polrad, Drehstromwicklung, Raumzeigerdarstellung,
	Betriebsverhalten der Voll- und Schenkelpolmaschine,
	Betriebsarten, Betriebskennlinien, Pendelungen, Anfah-
	ren, Generatorschutz
	Netzregelung
	Erregungseinrichtungen, Spannungsregelung, Primär-
	und Sekundärregelung
Studien- Prüfungsleistungen:	Elektrizitätswirtschaft
o o	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Elektrische Energieerzeugung
	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Elektrizitätswirtschaft
	Foliensammlung
	Elektrische Energieerzeugung
	Gedrucktes Skript, kommentierte Präsentationsfolien werden
	über Stud.IP zur Verfügung gestellt, Simulationsprogramm für
	das Betriebsverhalten von Drehstrommaschinen wird in der Vor-
	lesung zur Demonstration eingesetzt und über Stud.IP zur Verfü-
	gung gestellt.
Literatur:	Elektrizitätswirtschaft
	Maubach: Energiewende – Wege zu einer bezahlbaren
	Energieversorgung, Springer VS, 2013.
	Maubach: Strom 4.0 – Innovationen für die deutsche
	Stromwende, Springer Vieweg, 2015.
	Elektrische Energieerzeugung
	Oeding, Oswald: Elektrische Kraftwerke und Netze
	Flosdorff, Hilgarth: Elektrische Energieverteilung
	Eckhardt: Grundzüge der elektrischen Maschinen
	weitere Angaben im Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E7: Energietransport und -verteilung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Elektrische Energieverteilung (W 8812)
Semester:	3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. HP. Beck
Dozent(in):	DrIng. zum Hingst
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Empfohlen: Grundlagen der Elektrotechnik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen den Aufbau und die elektrischen Parameter (R-L-G-C) verschiedener Leitungssysteme kennen. Sie erlernen Verfahren zur Berechnung und Auslegung von elektrischen Netzen unterschiedlicher Strukturen. Hierzu gehören die klassische Lastflussrechnung und die Berechnung von Fehlerströmen sowohl im symmetrischen als auch im unsymmetrischen Netz mit dem Verfahren der "Symmetrischen Komponenten" sowie die Berechnung "langer" Leitungen für die Fernübertragung elektrischer Energie (Gleichstromleitungen (HGÜ) und Drehstromleitungen (DHÜ)).
Inhalt:	1. Einführung - Stromarten, Spannungsniveaus, Netzformen 2. Aufbau und Daten elektrischer Leitungen - Freileitungen, Kabel, Erwärmung, elektrische Kenngrößen (Widerstands-, Induktivitäts- und Kapazitätsbelag) 3. Berechnung elektrischer Netze - Leitungsnachbildung (Ersatzschaltbild), ein-/zweiseitig gespeiste Leitung, vermaschtes Netz 5. Fehlerarten

	- Dreisträngiger Kurzschluss (generatornah/-fern), unsymmetrische Fehler, symmetrische Komponenten
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	<ul> <li>gedrucktes Skript</li> <li>kommentierte Präsentationsfolien werden über Stud.IP zur Verfügung gestellt</li> <li>Netzberechnungsprogramms Power-Factory</li> </ul>
Literatur:	<ul> <li>Flosdorf: Elektrische Energieverteilung</li> <li>Oeding: Elektrische Kraftwerke und Netze</li> <li>Knies: Elektrische Anlagentechnik</li> <li>Happold: Elektrische Kraftwerke und Netze</li> <li>Weiter Angaben im Skript</li> </ul>

## Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtkatalog "Rohstoffe/Energie"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-A: Autonome Netze
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Autonome Netze (W 8832)
Semester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Hans-Peter Beck
Dozent(in):	DiplIng. H. Darrelmann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Elektrotechnik für Ingenieure I und II
Lernziele / Kompetenzen:	In der Lehrveranstaltung wird den Studierenden ein Verständnis der Funktion autonomer Netze und sicherer Stromversorgung vermittelt. Hierzu zählen Kenntnisse über Speicherarten, Netzauslegung und die Regelung autonomer Netze.  Nach Abschluss der Veranstaltung kennen die Studierenden die notwendigen Komponenten zu Stabilitätsgewährleistung autonomer Netze und sind in der Lage, derartige Systeme auszulegen.
Inhalt:	Die Vorlesung gibt einen Einblick in die Funktionsweise und die besonderen Eigenschaften von selbständig betriebenen Netzen, wie sie in vielen Bereichen der Stromversorgung vorkommen, z.B. in Form von Inselnetzen mit regenerativen Energiequellen, als Bord- und Bahnnetze, in Industriebetrieben und als autonome Netze in der sicheren Stromversorgung.
	Stichpunkte: Anwendungsbeispiele, Vor- und Nachteile, Abgrenzung zu Verbundnetzen, Zusammenspiel von Erzeugern, Verbrauchern, Speichern, Qualitätsmerkmale, Statisches und dynamisches Verhalten, Regelungsmöglichkeiten und Stabilitätskriterien, Auslegung eines unterbrechungsfreien Stromversorgungsnetzes, Auslegung von Netzkomponenten, Berechnung und Vergleich von Speichern.

Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Skript-, Folienpräsentation
Literatur:	Weiterführende Literatur wird in der Vorlesung bekanntgegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-B: Energiewandlungsmaschinen II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Energiewandlungsmaschinen II (W 8214)
Semester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	DrIng. H. Blumenthal
Dozent(in):	DrIng. H. Blumenthal
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energietechnologien (Bachelor), Maschinenbau (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Kenntnisse in der Strömungsmechanik, Thermodynamik, Mechanik
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem Bestehen der Prüfung sollen HörerInnen dieser Vorlesung den grundlegenden Aufbau, die Wirkungsweise und den Betrieb von Strömungsmaschinen beschreiben sowie deren funktionsrelevanten Komponenten definieren können. Sie sollen die Einflüsse der realen Hydrodynamik bzw. realer strömungsmechanischer Verhältnisse auf Verluste, Wirkungsgrade sowie auf das Betriebsverhalten dieser Maschinen erklären können. Weiterhin sollen die TeilnehmerInnen die wesentlichen Prozessparameter der Strömungsmaschinen charakterisieren bzw. bestimmen und Auslegungshilfsmittel zur Laufradkonstruktion, Ausführung von Schaufelgittern und Dimensionierung von Rohrleitungssystemen anwenden können. Sie sollen in die Lage versetzt werden, bei der grundlegenden Auslegung von Strömungsmaschinen auftretende Aufgabenund Problemstellungen selbstständig lösen zu können.
Inhalt:	Einführung: Kennzeichen, Einteilung, Vergleich mit Kolbenmaschinen, Bauarten     Theoretische Grundlagen: Gesetze der Strömungslehre, Beschaufelung, Geschwindigkeitsplan, Eulersche Turbinengleichung, Thermodynamik der Strömungsmaschinen, Beschaufelung in Gitter, Stufe und Maschine, Kenngrößen, Cordier Diagramm

	3. Turbomaschinen für dichtebeständige Fluide: Wasserturbinen, Grundlagen, Bauarten, Kennfelde, Kreiselpumpe, Auslegung, NPSH-Wert, Kennfelder, Bauarten: Beispiele ausgeführter Pumpen, Magnetantriebe, Propeller, Föttinger-Kupplungen und -Wandler.
	4. Thermische Turbomaschinen: Dampfturbinen, Dampfkraft- prozess - Definitionen, Auslegung der Turbinen, Bauarten, Turboverdichter, Grundlagen, Pumpgrenze, spez. Leistungs- bedarf, Bauarten, Gasturbinen, Gasturbinenprozess, Ausle- gung, Bauarten von Flugtriebwerken, mobilen und stationä- ren Gasturbinenanlagen
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation
Literatur:	Skript Carl Pfleiderer, Hartwig Petermann, Strömungsmaschinen Springer-Verlag W. Beitz und KH. Küttner, Dubbel, Springer-Verlag Willi Bohl, Strömungsmaschinen, Berechnung und konstruktion, Vogel Willi Bohl, Wolfgang Elmendorf, Strömungsmaschinen 1 Aufbau und Wirkungsweise, Vogel

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-C: Erdöl-/Erdgasproduktion
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Erdöl-/Erdgasproduktion (W6163)
Semester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Oppelt
Dozent(in):	Prof. Oppelt
Sprache:	Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Pflicht: Bachelor Energie und Rohstoffe - SR Petroleum Engineering, Bachelor Energie und Rohstoffe - SR Petroleum Engineering, Master Technische BWL - Vert. Rohstoffgewinnung
	Wahlpflicht: Master Energiesystemtechnik, Master Wirtschaft- singenieurwesen - SR Energie- und Rohstoffmanagement
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Grundlegende Fachkompetenzen in der Erdöl- und Erdgasfördertechnik
Inhalt:	<ul> <li>Fundamentals of oil and gas production</li> <li>Well completion, inflow performance</li> <li>Primary oil production technologies</li> <li>Vertical Lift Performance of Gas Wells</li> <li>Gas Lift, ESP, SRP and other oil production techniques</li> <li>Well testing</li> <li>Oilfield Management</li> <li>Secondary oil production technologies</li> <li>Tertiary oil production technologies</li> <li>Unconventional gas production</li> <li>Special gas production topics</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint, Tafel, Flipchart
Literatur:	Siehe Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-D: Prozessmodellierung für Ingenieure 2
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozessmodellierung für Ingenieure 2 (S 7903)
Semester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	Dr. J. Wendelstorf
Dozent(in):	Dr. J. Wendelstorf
Sprache:	Deutsch, englisch (nach Bedarf)
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Ing. Mathematik, Physik (Grundkenntnisse)
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studenten können Prozessmodelle selbstständig erstellen und untersuchen.
Inhalt:	Systematik der Prozessmodellierung  • Prozessmodellierung wird als iterative Annäherung des Models an die Realität verstanden und die allgemeine Systematik der Vorgehensweise (workflow) wird wiederholt.
	Prozessmodelle parametrieren und validieren  Es werden fortschrittliche Verfahren zur Modellparametrierung und Validierung behandelt.
	<ul> <li>IT Werkzeuge in der Prozessmodellierung</li> <li>Die Auswahl der Werkzeuge zur Realisierung von Prozessmodellen ist mission critical. Es werden die Details der für eine wissenschaftliche Prozessmodellierung zur Verfügung stehenden Softwaresysteme behandelt, z.B. Mathematica und der SystemModeler.</li> <li>Naturwissenschaftliche Grundlagen der Prozessmodellierung:</li> </ul>

	Dem Hörerkreis entsprechend werden die quantitativen Methoden der Implementierung von physikalischen und chemischen Grundlagen in Prozessmodelle behandelt.
	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen der Modellierung komplexer Prozesse  • Für die ausgewählten Anwendungsbeispiele werden die ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen bereitgestellt.
	<ul> <li>Beispiele aus der Praxis</li> <li>Auf der Basis der Fachgebiete der Hörer und dem jeweiligen Stand der Technik werden Prozessmodelle selbst erstellt, analysiert und optimiert. Die Realisierung erfolgt mit den jeweils optimalen Softwarewerkzeugen.</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint, Tafel, Flipchart
Literatur:	Wird in der Veranstaltung bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-E: Regenerative elektrische Energietechnik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Regenerative elektrische Energietechnik (W 8818)
Semester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. HP. Beck
Dozent(in):	DrIng. J. Jahn
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Verfahrenstechnik/Chemieinge- nieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirt- schafts-/Technomathematik (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfehlungen: Mathematik und Physik (für Naturwissenschaftler oder Ingenieure)
Lernziele / Kompetenzen:	Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage physikalischen Grundlagen auf das Themengebiet der "Regenerativen elektrischen Energietechnik" anzuwenden. Sie können die Umwandlung regenerativer Energien in elektrische Energie erklären.
Inhalt:	Aufbauend auf den physikalischen Grundlagen befasst sich die Vorlesung "Regenerative elektrische Energietechnik" mit den Technologien, die zur Produktion elektrischer Energie eingesetzt werden. Dabei soll ein Schwerpunkt auf diejenigen Technologien gelegt werden, die entweder einen hohen Reifegrad besitzen oder aber ein hohes Wachstumspotenzial aufweisen.
	Als Ergänzung soll das Thema Netzintegration betrachtet werden, bei dem es um Anforderungen an die Technologien geht, die für einen sicheren und stabilen Netzbetrieb notwendig sind.
	Die Themen im Überblick:  1. Einführung und Grundlagen der Nutzung Erneuerbarer Energien

	2. Geothermie
	3. Wasserkraft
	4. Biomassenutzung
	5. Grundlagen der Nutzung von solarer Strahlungsenergie
	6. Konzentrierende Solarthermie
	7. Photovoltaik
	8. Windenergienutzung
	9. Netzintegration
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint, Tafel, Flipchart
Literatur:	- Quaschning, V.: "Regenerative Energiesysteme"; Technologie
	– Berechnung – Simulation; 7. Auflage; Carl Hanser Verlag, Mün-
	chen, 2011
	- Wesselak, V., Schabbach, Th.: "Regenerative Energietechnik",
	Springer Verlag, 2009
	- Mertens, K.:"Photovoltaik, Lehrbuch zu Grundlagen, Technolo-
	gie und Praxis", 2. Auflage, Hanser Verlag, 2013
	- Gasch R., Twele, J.: "Windkraftanlagen, Grundlagen, Entwurf,
	Planung und Betrieb", Springer & Vieweg, 8. Auflage, 2013
	- Heier, S.: "Windkraftanlagen, Systemauslegung, Netzintegra-
	tion und Regelung", Vieweg & Teubner Verlag, 5. Auflage, 2009

Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul E8 WP-F: Sonderprobleme Elektrischer Maschinen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Sonderprobleme Elektrischer Maschinen (Unter besonderer Berücksichtigung der Windkraft) (W 8805)
Studiensemester:	1-3
Modulverantwortliche(r):	Heldt, Joachim, DrIng.
Dozent(in):	Heldt, Joachim, DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Vorlesung 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundlagen der Elektrotechnik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	Anwendung der Maxwellschen Gleichungen zur analytischen Berechnung elektro-magnetischer Kreise, dynamisches Verhalten von elektrischen Maschinen in einer Windkraftanlage, Auswahl des elektrischen Antriebsstranges in einer Windkraft-anlage.
Inhalt:	Allgemeine Grundlagen - Gesetze des magnetischen Kreises, Kraft auf stromdurchflossene Leiter
	Die Gleichstrommaschine - Aufbau, Wirkungsweise, Betriebsverhalten, Anwendung in Winkraftanlagen
	3. Drehfelder - Erzeugung von Drehfeldern, Drehstromwicklungen, Drehstrombelag
	Die Asynchronmaschine - Aufbau, Wirkungsweise, Drehmo- mentbildung, Betriebsverhalten
	5. Physik der Windenergienutzung - Energiewandlung, Stall- und Pitchregelung
	<ol> <li>Getriebebehaftete Lösungen - Asynchrongenerator, Asyn- chrongenerator mit variablem Schlupf, doppelt gespeister Asynchrongenerator mit Frequenzum- richter, Sonderprobleme</li> </ol>
	Getriebelose Lösungen - Synchrongenerator elektrisch er- regt, Synchrongenerator pm-erregt
Studien-/Prüfungsleistungen:	Findet nicht mehr statt
Medienformen:	Power Point Präsentationen
Literatur:	Eckhardt, H.: "Grundzüge der elektrischen Maschinen"; Teubner Studienbücher
	Gasch: "Windkraftanlagen", Teubner

# Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtmodulkatalog "Energie und Rohstoffe"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-ER1: International Mining
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Mining and Finance (Mining and Financial Engineering) (W 6017)
	International Mining (W 6029)
Studiensemester:	Mining and Finance:  1 – 3  International Mining:
	1 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. habil. Hossein Tudeshki
	Mining and Finance:
<b>D</b> ((; )	Prof. DrIng. habil. Hossein Tudeshki
Dozent(in):	International Mining:
	Prof. DrIng. habil. Hossein Tudeshki
Sprache:	Englisch
	Mining and Financial Engineering:
	Mining Engineering (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Mas-
Zuordnung zum Currigulum	ter)
Zuordnung zum Curriculum	International Mining:
	Mining Engineering (Master), Technische BWL (Master), Wirt-
	schaftsingenieurwesen (Master)
	Mining and Financial Engineering:
Lehrform/SWS:	Vorlesung: 1 SWS, Übung: 1 SWS
Leilionii/3773.	International Mining:
	Vorlesung: 1 SWS, Seminar: 1 SWS
	Mining and Financial Engineering:
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 15 Std. / Eigenstudium 75 Std.
7 i Denoudinana	International Mining:
	Präsenzstudium 15 Std. / Eigenstudium 75 Std.
	Gesamt: 6 LP
Leistungspunkte:	Mining and Financial Engineering: 3 LP
	International Mining: 3 LP
	Mining and Financial Engineering:
	Pflicht: Keine
Voraussetzungen:	Empfohlen: Grundlagen der Rohstoffgewinnung
	International Mining:
	Pflicht: Keine

	Empfohlen: Grundlagen der Rohstoffgewinnung
	Mining and Financial Engineering:
	Die Studierenden erwerben Kenntnisse über die notwendigen
	Schritte bei der Erstellung von Machbarkeitsstudien, der Projek-
	tierung und der Finanzierung. Vermittlung von Fähigkeiten, in-
	ternationale Rohstoffprojekte wirtschaftlich beurteilen zu kön-
	nen.
	International Mining:
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erhalten Faktenwissen über die weltweite
	Bergbauindustrie, zur weltweiten Rohstoffgewinnung und zum
	zugehörigen Rohstoffhandel sowie Einblicke in die Prozesse
	der Preisbildung. Sie erwerben Kenntnisse über Sonderverfah-
	ren der Rohstoffgewinnung im internationalen Raum. Die Stu-
	dierenden können technisch-wirtschaftliche Entwicklungen auf
	den Rohstoffmärkten erkennen, analysieren und bewerten.
	Mining and Financial Engineering:
	Themengebiete
	Projektbeteiligte
	Arten und Inhalte von Projektstudien
	Risikoabschätzung
	Finanzierungsarten
	Marktanalyse, Preisbildung
	Eigenständige Bearbeitung einer Aufgabenstellung in Form von
	(Kleingruppen-) Übungen mit Abschlusspräsentation
	International Mining:
Inhalt:	Internationale Rohstoffmärkte
	Beteiligte Länder und Firmen
	Reserven, Verbrauch/Produktion
	Preisbildung und -entwicklung
	Prognosen
	Gewinnungstechnologien anhand ausgewählter internationaler
	Praxisbeispiele
	Tagebau / Tiefbau
	Meeresbergbau
	Eigenständige Bearbeitung einer Aufgabenstellung mit Ab-
	schlusspräsentation
	Mining and Financial Engineering:
0, 1, , , , , , , , , , , , , , , , , ,	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Studien-/Prüfungsleistungen:	International Mining:
	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	, ,

Medienformen:	Skript
Literatur:	Wird in der Vorlesung angegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-ER2: Aufbereitung mineralischer Rohstoffe
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Aufbereitung I (W 6200) Aufbereitung II (S 6210)
Semester:	Aufbereitung I: 1 – 3
	Aufbereitung II: 1 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Drlng. D. Goldmann
Dozent(in):	Aufbereitung I: DrIng. Volker Vogt, Lehrbeauftragter Aufbereitung II: DrIng. Volker Vogt, Lehrbeauftragter
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Aufbereitung I:
	Bachelor Energie und Rohstoffe - SR Energie- und Rohstoffver- sorgungstechnik
	Master Materialwissenschaft und Werkstofftechnik - SR Materialwissenschaft
	Master Materialwissenschaft und Werkstofftechnik - SR Werkstofftechnik
	Master Wirtschaftsingenieurwesen, SR Energie- und Rohstoffmanagement
	Aufbereitung II:
	Bachelor Energie und Rohstoffe - SR Energie- und Rohstoffver- sorgungstechnik
	Bachelor Energie und Rohstoffe, SR Energie und Rohstoffversorgungstechnik
	Master Materialwissenschaft und Werkstofftechnik - SR Materialwissenschaft
	Master Wirtschaftsingenieurwesen, SR Energie- und Rohstoffmanagement
Lehrform / SWS:	Aufbereitung I: Vorlesung: 2 SWS
	Aufbereitung II:
A.L: 4	Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Aufbereitung I: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std. Aufbereitung II:
	Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std.

Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden verfügen nach Abschluss des Moduls über Kenntnisse zur Charakterisierung von mineralischen Rohstoffen und der Grundoperationen der Aufbereitung zur Herstellung von Produkten mit definierten Eigenschaften. Sie können Aufbereitungsschritte bewerten, Prozessstufen bilanzieren und Konzepte für die Aufbereitung mineralischer Rohstoffe einschätzen.
Inhalt:	Aufbereitung I:  Einführung Korngrößenanalysen Messtechnik, Darstellung Zerkleinerung physikalische Grundlagen Ähnlichkeitsgesetze Brecher, Mühlen Agglomeration Klassierung Siebklassierung Stromklassierung Darstellung des Klassiererfolges  Aufbereitung II:  Entwässerung Sedimentation im Schwerkraft - und Zentrifugalfeld Filtration Einführung in die Entstaubung Sortierverfahren Darstellung des Sortiererfolges
	<ul> <li>Klaubung</li> <li>Läuterung, klassierende Sortierung</li> <li>Trennung nach der Dichte</li> <li>Trennung nach magnetischen Stoffeigenschaften</li> <li>Trennung nach elektrischen Stoffeigenschaften</li> <li>Flotation</li> <li>Lösen und Laugen</li> <li>Anlagenbeispiele</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Power-Point Präsentation, Kurzfilme, Tafelarbeit, Beispiele für die Simulation einzelner Aufbereitungsschritte (Programm USIM PAC), Ausdrucke der Präsentation (werden in Vorlesung verteilt)
Literatur:	Aufbereitung I:  * K. Höffl: Zerkleinerungs- und Klassiermaschinen  * H. Schubert: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe, Bd. I  *B. A. Wills, J. Finch: Wills Mineral Processing Technology, 8th.  Edition  Aufbereitung II:  * H. Schubert: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe, Bd.  II, III  *B. A. Wills, J.Finch: Wills Mineral Processing Technology, 8h.  Edition  * F. Habashi: A textbook of hydrometallurgy

Weitere Literatur wird in der Vorlesung angegeben.

Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung	Modul WP-ER3: Vermessungskunde
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen der Vermessungskunde I (W 6301) Grundlagen der Vermessungskunde II (S 6302)
Studiensemester:	Grundlagen der Vermessungskunde I: $1-3$ Grundlagen der Vermessungskunde II: $1-3$
Modulverantwortliche(r):	Busch, Wolfgang, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Grundlagen der Vermessungskunde I: Busch, Wolfgang, Prof. DrIng. Grundlagen der Vermessungskunde II: Busch, Wolfgang, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Grundlagen der Vermessungskunde I: Energie und Rohstoffe (Bachelor), Geoenvironmental Engineering (Geoumwelttechnik) (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Grundlagen der Vermessungskunde II:
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Geoenvironmental Engineering (Geoumwelttechnik) (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Grundlagen der Vermessungskunde I:
	Vorlesung: 1 SWS, Übung: 1 SWS
	Grundlagen der Vermessungskunde II: Vorlesung: 1 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Grundlagen der Vermessungskunde I: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std. Grundlagen der Vermessungskunde II: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Grundlagen der Vermessungskunde I: Beherrschung grundlegender Vermessungs- und Berechnungsverfahren sowie Kennenlernen von Bezugssystemen Grundlagen der Vermessungskunde II:

	Anwendung und Beherrschung grundlegender Vermessungs- und Berechnungsverfahren sowie vermessungstechnischer In- strumente.
Inhalt:	Grundlagen der Vermessungskunde I:
	Bezugssysteme
	Einfache Lagemessungen
	Grundzüge der Kartierung
	Flächenberechnung
	Fehlerlehre, Genauigkeitsberechnungen
	Mess- und Berechnungsverfahren zur Punktbestimmung
	Grundlagen der Vermessungskunde II:
	<ul> <li>Höhenmessung</li> <li>Elektronische Tachymetrie (Kombinierte Winkel- und Streckenmessung)</li> <li>Punktbestimmung mit GPS</li> <li>Topographische Geländeaufnahme</li> </ul>
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (180 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Präsentation/Beamer, Skript, praktische Übungen
Literatur:	Grundlagen der Vermessungskunde I und II:
	<ul> <li>Skript</li> <li>Witte, B., Sparla, P.: Vermessungskunde und Grundlagen der Statistik für das Bauwesen. Wichmann Verlag, 2011</li> <li>Resnik, B., Bill, R.: Vermessungskunde für den Planungs-, Bau- und Umweltbereich. Wichmann Verlag, 2009</li> <li>Kahmen, H.: Angewandte Geodäsie und Vermessungskunde. Walter de Gruyter Verlag, 2006</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-ER4: Rohstoffaufbereitung und Recycling
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung (primäre Rohstoffe) (W 6201) Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen (S 6217)
Semester:	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: 1 – 3  Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: 1 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. D. Goldmann
Dozent(in):	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: Prof. DrIng. D. Goldmann; DrIng. V. Vogt Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: Prof. DrIng. D. Goldmann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: Rohstoff-Geowissenschaften (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: Rohstoff-Geowissenschaften (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 25 Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.  Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Grundlagen der Rohstoffaufbereitung: 3 LP Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden haben nach Abschluss der Lehrveranstaltungen einen Einblick in die Grundlagen der Aufbereitungstechnik, der Methoden und Apparate zur Zerkleinerung, Klassierung und physikalischen und chemischen Stofftrennung für primäre und sekundäre Rohstoffe. Sie sind in der Lage eine Kategorisierung von Abfällen in Hinblick auf die Nutzung als Sekundärrohstoff-Quelle vorzunehmen und haben einen Einblick in rechtliche, verfahrenstechnische und wirtschaftliche Aspekte der Abfall-behandlung zur Erzeugung von Sekundärrohstoffen.
Inhalt:	<ul> <li>Einführung in die Aufbereitung</li> <li>Darstellung von Korngrößenverteilungen</li> <li>Zerkleinerung</li> </ul>

	Trennung in Korngrößenklassen (Klassierung)
	Agglomeration
	Entstaubung
	Sortierverfahren
	nasschemische Aufbereitungsverfahren
	Fest/Flüssig-Trennung
	Bewertung von Aufbereitungsprozessen
	Bewertung von Abfällen als Rohstoffquelle
	Gesetzliche Vorschriften und Begriffsdefinitionen im Umgang
	mit Abfällen
	Verwertungskonzepte für unterschiedliche Abfälle
	Darstellung von Recyclingstrategien und –verfahren an Hand
	ausgewählter Beispiele
Studien- Prüfungsleistungen:	Grundlagen der Rohstoffaufbereitung:
	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Aufbereitung und Management von Sekundärrohstoffen:
	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Skripte, Power Point Präsentation
Literatur:	Martens/Goldmann (2016): Recyclingtechnik, 2. Auflage,
	Springer Vieweg
	Schubert (2003): Handbuch der mechanischen Verfahrens-
	technik I, II, Wiley VCH

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-ER5: Petroleum Engineering
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II (W 6143) Grundlagen der Bohrtechnik (S 6141)
Semester:	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II: 1 – 3
	Grundlagen der Bohrtechnik:
	1 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Joachim Oppelt
Dozent(in):	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:
	DrIng. Opeyemi Bello DrIng. Javier Holzmann
	Grundlagen der Bohrtechnik: DrIng. Opeyemi Bello DrIng. Javier Holzmann
Sprache:	Deutsch/Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen
	(Master)
	Grundlagen der Bohrtechnik: Energie und Rohstoffe (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:
	Vorlesung: 2 SWS
	Grundlagen der Bohrtechnik: Vorlesung: 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:
	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
	Grundlagen der Bohrtechnik: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP
	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II: 3 LP
	Grundlagen der Bohrtechnik: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Leitfrage: Welche Befähigung sollen die Studierenden erreichen? Vermittlung des Grundlagenwissens über die Bohrtechnik und – verfahren sowie Vermittlung des Grundlagenwissens über Bohr- Workoveranlagen, Komponenten und Geräte

	Grundlegende Fachkompetenzen in der Tiefbohrtechnik, Bohr- prozess, Ausrüstung, Bohrungsplanung, Flachbohrtechnik Grundlegende Fachkompetenzen in der Erdöl- und Erdgastech- nik Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:
Inhalt:	<ul> <li>Power generation</li> <li>Drilling Rigs</li> <li>Drawworks</li> <li>Rotary table, top drive, downhole motors</li> <li>Pumps and mud system</li> <li>Pipe handling systems</li> <li>Data acquisition</li> <li>Downhole equipment for oil and gas wells</li> <li>Cementation- &amp; fracturing equipment</li> <li>Special equipment</li> <li>Grundlagen der Bohrtechnik: <ul> <li>Ziele und Konzepte</li> <li>Bohrverfahren &amp; Systeme</li> <li>Gesteinsmechanik, Bohrprozess und Bohrfluide</li> <li>Grundlagen der Strömungsmechanik und Bohrhydraulik</li> <li>Bohrstrang und Bohrantriebe</li> <li>Messen und Samplen</li> <li>Spezial Bohrsysteme</li> </ul> </li> </ul>
	Onshore/Offshore Bohren     Spezielle Bohrthemen und Beispiele/Fallstudien
Studien- Prüfungsleistungen:	Bohr und Workover - Anlagen und Geräte / TBT II:  Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Grundlagen der Bohrtechnik:  Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint, Tafel, Flipchart
Literatur:	siehe Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-ER6: Abfallarten und Recyclingsysteme
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle (S 6215)
Semester:	Recycling III (W 6207)  Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
Comester.	1 – 3
	Recycling III: 1 – 3
Modulverantwortliche(r):	Goldmann, Daniel, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Goldmann, Daniel, Prof. DrIng.
	Recycling III:
	Goldmann, Daniel, Prof. DrIng.
Sprache:	deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Recycling III:
	Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsin-
	genieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Vorlesung: 2 SWS
	Recycling III: Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Präsenz-/ Eigenstudium: 28 h / 62 h
	Recycling III: Präsenz-/ Eigenstudium: 28 h / 62 h
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Pflicht: Keine
	Empfohlen: "Grundlagen der Abfallaufbereitung" (alternativ Auf-
	bereitung I und II) und "Recycling I"
	Recycling III: Pflicht: Keine
	Empfohlen: "Grundlagen der Abfallaufbereitung" (alternativ Auf-
	bereitung I und II) und "Recycling I" "Recycling II"

## Lernziele / Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die aktuellen rechtlichen Anforderungen und die technischen Möglichkeiten zum Umgang mit regulierten Abfallströmen und gefährlichen Abfällen sowie Massenabfällen aus den Segmenten

Siedlungsabfälle/ Siedlungsabfall-ähnliche Abfälle, Bauschutt, Produktionsrückstände und Bergematerial. Die Studierenden haben einen aktuellen Überblick über Marktstrukturen und Potentiale zur Rückgewinnung wertvoller Sekundärrohstoffe aus den wichtigsten komplexen Abfallströmen sowie von Massenstoffströmen. Sie kennen die einschlägigen Quellen und Akteure und können auf dieser Basis ihr Wissen stetig aktualisieren. Die Studierenden sind in der Lage, Verwertungsstrukturen und –technologien zur Gewinnung von Sekundärrohstoffen aus Abfallströmen unter Berücksichtigung technischer, ökonomischer, ökologischer und rechtlicher Aspekte zu konzipieren. Das Modul vermittelt überwiegend Fach- und Methodenkompetenz.aber auch Systemkompetenz.

#### Inhalt:

# Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:

- Rechtliche Regelungen für gefährliche Abfälle und regulierte Abfallströme
- Umwelt- und Ressourcenaspekte für gefährliche Abfälle und regulierte Abfallströme
- Altfahrzeugrecycling und Rückgewinnung von Fe, Al, Zn u.a.
- Recycling von Elektroaltgeräten und Rückgewinnung von Cu, Au, Ag, Pd u.a.
- Recycling von Batterien und Rückgewinnung von Pb, Ni, Co, Li, u.a.
- Recycling von Leuchtstofflampen und Photovoltaik-Modulen sowie Rückgewinnung von SE-Elementen, Cd, Te u.a.

### Recycling III:

- Rechtliche Regelungen zum Umgang mit Massenabfällen
- Aufbereitung von Bergbaulichen Rückständen
- Produktionsrückstände aus metallurgischen und metallverarbeitenden Prozessen
- Aufbereitung von Abfällen aus der Halbzeug- und Produktherstellung

	Bauschuttaufbereitung
	Kunststoff-Recycling aus dem Verpackungssektor
	Kompostierbare Abfälle und Kompostierung
	Hausmüllbehandlung durch MBA, MBS und MPV Klär-
	schlammbehandlung
	Aufbereitung und Verwertung von Rückständen aus ther- mischen Prozessen
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (180 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Anschauungsmaterial, Exkursionen
Literatur:	Recycling II / Aufbereitung gefährlicher Abfälle:
	Skripte
	H. Martens, D. Goldmann : Recyclingtechnik ,2 Auflage,
	Springer-Vieweg-Verlag, Berlin, 2016
	B. Bilitewski, G. Härdtle: Abfallwirtschaft, 4. Auflage,
	Springer-Vieweg-Verlag, Berlin, 2013
	Recycling III:
	Skripte
	H. Martens, D. Goldmann : Recyclingtechnik ,2 Auflage,
	Springer-Vieweg-Verlag, Berlin, 2016
	B. Bilitewski, G. Härdtle: Abfallwirtschaft, 4. Auflage,
	Springer-Vieweg-Verlag, Berlin, 2013

# Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Pflichtmodule "Produktion und Prozesse"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P1: Projekt- und Ressourcenmanagement
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Projekt- und Ressourcenmanagement (W 6781)
Semester:	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Dozent(in):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische BWL (Master), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 100
Arbeitsaufwand:	Vorlesung: Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 64 Std. Übung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 32 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Unternehmensforschung oder Operations Research
Lernziele / Kompetenzen:	Vermittlung von Techniken des Projektmanagements, grundliegende Konzepte der Netzplantechnik, sowie der Planung von Projekten bei unterschiedlichen Zielvorgaben unter Zeit- und Ressourcenrestriktionen. Die Studierenden sind in der Lage verschiedene Ressourcentypen zu unterscheiden und verfügen über die notwendige Methodenkompetenz zur Allokation knapper Ressourcen in praktischen Planungskontexten. Sie erlangen die Fähigkeit, subjektiv neuartige, zunächst schlecht strukturierte Probleme durch Analyse der Problemstrukturen als ressourcenbeschränkte Projektplanungsprobleme zu formalisieren und eigenständig geeignete Lösungsverfahren zu entwickeln. Die Studierenden können zwischen alternativen Problemklassen und Lösungstechniken eine ökonomisch begründete Auswahlentscheidung treffen. Bei der Bearbeitung von Bonusaufgaben in Kleingruppen ist die Möglichkeit gegeben, soziale Kompetenzen zu vertiefen.
Inhalt:	<ul> <li>Projektmanagement</li> <li>Netzplantechnik</li> <li>Ziele der Projektplanung</li> <li>Exakte Lösungsverfahren für Projektplanungsprobleme</li> <li>Heuristische Verfahren für Projektplanungsprobleme</li> <li>Ressourcenmanagement</li> <li>Projektplanung unter Zeit- und Ressourcenrestriktionen</li> <li>Lösungsverfahren für die Projektplanung unter Zeit- und</li> <li>Ressourcenrestriktionen</li> </ul>

Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Aufgabensammlung
Literatur:	<ul> <li>H. Kerzner (2006), Project Management</li> <li>Schwarze, J. (2001): Projektmanagement mit Netzplantechnik</li> <li>Neumann, K., Schwindt, C., Zimmermann, J. (2003): Project</li> <li>Scheduling with Time Windows and Scarce Resources</li> <li>PMI (2013): A Guide to the Project Management Body of</li> <li>Knowledge</li> <li>Schelle, H., Ottmann, R., Pfeiffer, A., Wolf, B. (2006):</li> <li>Project Manager</li> <li>Zimmermann J., Stark C., Rieck J. (2006): Projektplanung – Modelle, Methoden, Management</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P2: Marktforschung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Marktforschung (W 6720)
Semester:	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Prof. Dr. W. Steiner
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Informatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Informatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 200 Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 84 Std. / Eigenstudium 96 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Marketing, Ingenieurstatistik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können Aufgaben und Problemstellungen der Marktforschung benennen und sind mit den einzelnen Phasen des Marktforschungsprozesses vertraut. Sie besitzen fundierte Kenntnisse in der Durchführung explorativer, deskriptiver und kausaler Forschungsdesigns und können Methoden der Befragung und Beobachtung problemadäquat einsetzen. Die Studierenden kennen ferner die grundlegenden Möglichkeiten zur Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen und verstehen es, das Instrumentarium der Stichprobenplanung je nach Problemstellung richtig einzusetzen. Insbesondere können sie unterschiedliche Verfahren der Zufallsauswahl auch nach ihren statistischen Eigenschaften charakterisieren. Die Studierenden können gängige Hypothesentests anwenden und kennen die Möglichkeiten der Datenaufbereitung und einer ersten fundierten univariaten Analyse der erhobenen Daten einschließlich graphischer Darstellungsformen. Die Studierenden beherrschen des Weiteren das Standardrepertoire der multivariaten Datenanalyse. Insbesondere sind sie mit den wichtigsten Verfahren der Dependenzanalyse (d.h. Kontingenz-, Korrelations-, Regressions-, Varianz- und Diskriminanzanalyse) und ihren statistischen Eigenschaften vertraut und wissen diese Verfahren problemadäquat einzusetzen. Die Studierenden kennen darüber hinaus die grundlegenden Eigenschaften und Anwen-

	dungsmöglichkeiten weiterer multivariater Datenanalysemethoden der Interdependenzanalyse, wie der Faktoren- und Clusteranalyse. Die Studierenden können die Ergebnisse multivariater Analysemethoden sowohl statistisch als auch ökonomisch interpretieren.
Inhalt:	<ul> <li>Grundlagen der Marktforschung</li> <li>Explorative, deskriptive und kausale Forschungsdesigns</li> <li>Informationsquellen und Erhebungsmethoden</li> <li>Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen</li> <li>Stichprobenplanung (Erhebungseinheiten, Repräsentativität, Auswahlverfahren, Panel-Stichprobenpläne, Auswahltechniken)</li> <li>Hypothesentests</li> <li>Univariate Datenanalyse</li> <li>Multivariate Datenanalyse (Dependenzanalyse, Interdependenzanalyse): Kontingenzanalyse, Korrelationsanalyse, multiple Regressionsanalyse, ein- und zweifaktorielle Varianzanalyse, Kovarianzanalyse, – Diskriminanzanalyse, Faktorenanalyse, Clusteranalyse</li> <li>PC-gestützte Lösung von Fallstudien mit SPSS (optional)</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensammlung, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb, Fallstudien, Übungsblätter
Literatur:	<ul> <li>Fantapié Altobelli, C. (2011): Marktforschung: Methoden – Anwendungen – Praxisbeispiele, 2. Auflage, Stuttgart</li> <li>Böhler, H. (2004): Marktforschung, 3. Auflage, Stuttgart</li> <li>Hammann, P., Erichson, B. (2006): Marktforschung, 4.Auflage, Stuttgart</li> <li>Berekoven, L.; Eckert, W.; Ellenrieder, P. (2009): Marktforschung, 12. Auflage, Wiesbaden</li> <li>Backhaus, K., Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R. (2015): Multivariate Analysemethoden, 14. Auflage. Springer, Berlin u.a.</li> <li>Malhotra, N.K. (2009): Marketing Research – An Applied Orientation, 6. Auflage, Prentice-Hall</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P3: Logistik und Supply Chain Management
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Distributionslogistik (W 6653) Supply Chain Management (W 6654)
Semester:	Distributionslogistik:  1 Supply Chain Management: 1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. C. Schwindt
Dozent(in):	Distributionslogistik: Prof. Dr. C. Schwindt Supply Chain Management: Prof. Dr. C. Schwindt
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Distributionslogistik: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Informatik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)  Supply Chain Management: Automatisierungstechnik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)
Lehrform / SWS:	Distributionslogistik: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100 Supply Chain Management: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100
Arbeitsaufwand:	Distributionslogistik:  Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.  Supply Chain Management:  Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Empfohlen: Unternehmensforschung
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls

- kennen die Studierenden die wesentlichen Konzepte und Planungsaufgaben der Distributionslogistik,
- sind sie in der Lage, die Planungsaufgaben in Entscheidungsmodellen abzubilden und die notwendigen Modellannahmen und hiermit verbundene Beschränkungen zu benennen,
- können sie exakte und heuristische Verfahren der Distributionsplanung, der Rundreiseplanung, der Beladungsplanung und der Planung von Kommissionierprozessen beschreiben und auf konkrete Problemstellungen anwenden,
- können sie wichtige Fragestellungen des Beschaffungs- und Bestandsmanagements in Supply Chains definieren, modellieren und modellgestützt lösen,
- haben sie gelernt, die Koordination unabhängiger Supply-Chain-Partner mittels spiel- und vertragstheoretischer Konzepte zu formalisieren,
- können sie die idealtypische Architektur von Advanced-Planning-Systemen zur Supply-Chain-Planung beschreiben,
- sind sie in der Lage, Modelle und Methoden für die Strategische Netzwerkplanung, die Masterplanung sowie die Verfügbarkeitsprüfung und Allokationsplanung im Supply Chain Management anzuwenden und
- können sie spieltheoretische und logistische Konzepte des Supply Chain Managements in Ansätzen der gemeinschaftlichen Planung zusammenführen.

#### Inhalt:

### Distributionslogistik:

Kapitel 1: Grundlagen der Logistikplanung

- 1.1 Logistik und Logistiksysteme
- 1.2 Aufgaben der Logistikplanung
- 1.3 Grundlagen des Operations Research

Kapitel 2: Distributionsplanung

- 2.1 Distributionsstrategien und -strukturen
- 2.2 Minimalkosten-Fluss- und Umladeprobleme
- 2.3 Mehrgüter-Flussprobleme
- 2.4 Flussprobleme mit Randbedingungen
- 2.5 Timetabling in Speditionsnetzen

Kapitel 3: Rundreiseplanung

- 3.1 Typen von Rundreiseproblemen
- 3.2 Briefträgerprobleme
- 3.3 Handlungsreisendenprobleme
- 3.4 Tourenplanungsprobleme

Kapitel 4: Lagerbetrieb und Güterumschlag

#### minait.

	4.1 Beladungsplanung 4.2 Lagerbetrieb
	4.3 Kommissionierung
	Supply Chain Management:
	Kapitel 1: Grundlagen 1.1 Supply Chain Management und Supply-Chain-Planung 1.2 Modellierung, Analyse und Planung von Supply Chains
	Kapitel 2: Beschaffungsmanagement in Supply Chains 2.1 Beschaffungspolitik 2.2 Bestandsmanagement 2.3 Klassische Modelle der einstufigen Beschaffungsplanung 2.4 Einstufige Beschaffungsplanung bei Multiple Sourcing und Mengenrabatten 2.5 Mehrstufige Beschaffungsplanung in Supply Chains
	Kapitel 3: Vertragsdesign im Supply Chain Management 3.1 Vertragsdesign und Koordination von Supply Chains 3.2 Großhandelspreisvertrag 3.3 Koordinierende Vertragstypen
	Kapitel 4: Advanced-Planning-Systeme zur Supply-Chain-Planung 4.1 Architektur von Advanced-Planning-Systemen 4.2 Strategische Netzwerkplanung 4.3 Masterplanung
	4.4 Verfügbarkeitsprüfung und Allokationsplanung 4.5 Beispiele kommerzieller Advanced-Planning-Systeme
	Kapitel 5: Gemeinschaftliche Supply-Chain-Planung 5.1 Kollaboration mit Advanced-Planning-Systemen 5.2 Modelle zur gemeinschaftlichen Planung
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Klausursammlung
Literatur:	Distributionsplanung:
	<ul> <li>Ahuja, R. K.; Magnanti, T. L.; Orlin, J. B. (2013): Network Flows, Harlow</li> <li>Domschke, W. (2007): Logistik: Transport, München</li> <li>Domschke, W.; Scholl, A. (2010): Logistik: Rundreisen und Touren, München</li> <li>Ghiani, G.; Laporte, G.; Musmanno, R. (2004): Introduction to Logistics Systems Planning and Control, Chichester</li> <li>Grünert, T.; Irnich, S. (2005): Optimierung im Transport, Band II: Wege und Touren, Aachen</li> </ul>

- Günther, H.-O.; Tempelmeier, H. (2012): Produktion und Logistik, Berlin
- Pfohl, H.-C. (2018): Logistiksysteme: Betriebswirtschaftliche Grundlagen, Berlin

# **Supply Chain Management:**

- Chopra, S.; Meindl, P. (2015): Supply Chain Management. Pearson Education, Harlow
- Corsten, H.; Gössinger, R. (2007): Einführung in das Supply Chain Management, München
- Stadtler, H.; Kilger, C., Meyr, H. (Hrsg.) (2014): Supply Chain Management and Advanced Planning, Berlin
- Tempelmeier, H. (2008): Material-Logistik, Berlin
- Tempelmeier, H. (2018): Bestandsmanagement in Supply Chains. Books on Demand, Norderstedt
- Thonemann, U. (2015): Operations Management, München
- Wannenwetsch, H. (2014): Integrierte Materialwirtschaft und Logistik, Berlin

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P4: Produktentwicklung und Fertigung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Rechnerintegrierte Fertigung (S 8109) Rechnerintegrierte Produktentwicklung (W 8108)
Semester:	Rechnerintegrierte Fertigung: 2 Rechnerintegrierte Produktentwicklung: 1
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. N. Müller
Dozent(in):	Rechnerintegrierte Fertigung: Prof. DrIng. N. Müller Rechnerintegrierte Produktentwicklung: Prof. DrIng. N. Müller
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Rechnerintegrierte Fertigung: Technische Informatik (Bachelor), Maschinenbau (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Rechnerintegrierte Produktentwicklung: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Rechnerintegrierte Fertigung: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße: ca. 80 Übung: 1 SWS, Gruppengröße: ca. 40 Rechnerintegrierte Produktentwicklung: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße: ca. 40 Übung: 1 SWS, Gruppengröße: ca. 20
Arbeitsaufwand:	Rechnerintegrierte Fertigung: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std. Rechnerintegrierte Produktentwicklung: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	8 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen für Rechnerintegrierte Fertigung: Grundkenntnisse DV und Produktion Empfohlen für Rechnerintegrierte Produktentwicklung: Technisches Zeichnen oder Grundkenntnisse eines CAD-Systems
Lernziele / Kompetenzen:	Rechnerintegrierte Fertigung: Die Studierenden erlangen Grundlagenwissen der Rechneranwendung im Umfeld von Fertigung und Betrieb. Sie verstehen und erkennen verschiedene Problemstellungen der Rechnerintegration und können erste Lösungsansätze entwickeln. Weiterhin erlangen sie Kenntnisse über den Stand der Technik in den

	DV/II to an above and a second
	DV-Unternehmensanwendungen und können diese beschreiben.
	Rechnerintegrierte Produktentwicklung:
	Die Studierenden verstehen die verschiedenen Zusammen-
	hänge in der Produktentwicklung und können diese erklären.
	Sie kennen den Stand der Technik bei der Anwendung der
	Rechnertechnologien in der Produktentwicklung und können
	diese beschreiben. Durch diese Veranstaltung verstehen und
	kennen die Studierenden die Grundlagen der Rechneranwen-
	dung in Konstruktion und Entwicklung bis hin zur Datenübertra-
	gung bzw. Datenintegration in einem Unternehmen.
Inhalt:	Rechnerintegrierte Fertigung:
	Begriffe und Definitionen
	Betriebsorganisation und Informationsfluss
	3. Konstruktion und Entwicklung: Rechnergestützter Konstrukti-
	onsprozess und Schnittstellen
	4. Arbeitsplanung und CAD-NC Programmierung
	5. Rapid Tooling
	6. Integrierte Produktionsplanung und –steuerung
	7. Fertigungsleitsysteme
	8. Flexible Fertigungseinrichtungen
	9. Informationssysteme: Managementinformationssysteme und
	Vertriebsinformationssystem
	10. Qualitätssicherung 11. Kommunikationsnetze
	Systemanalyse und Systemauswahl     Ausblick und Zukunftsentwicklung
	13. Adablick drid Zukumitsentwicklung
	Rechnerintegrierte Produktentwicklung:
	Definitionen von Produkt und Produktentwicklung
	2. Begriffe, Definitionen und Entwicklungsrichtungen
	3. Betriebsorganisation und Informationsfluss
	4. Rechnergestützte Produktkonstruktion
	5. Rechnergestützte Produktoptimierung und Visualisierung
	6. Rechnergestützte Produktdokumentation
	7. Rapid Prototyping
	8. Schnittstellen
	9. Datenaustausch und betriebliche Integration: CAD & PPS
	und CAD & Fertigung
	10. Produktdatenhaltung, PDM- u. EDM-Systeme
	11. DV-Architekturen für die Integrierte Produktentwicklung
	12. Einführung, Aufbau Betrieb von DV-Lösungen in der Pro-
	duktentwicklung 13. Ausblicke und Zukunftsentwicklungen
Studien- Prüfungeleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minu-
Studien- Prüfungsleistungen:	ten)
Medienformen:	Foliensatz, Skript, Übungsblätter, Filmmaterial
Literatur:	
Literatur.	Rechnerintegrierte Fertigung und Rechnerintegrierte Produktentwicklung:
	wante-nemoniang.

- Ehrlenspiel, K. (2003): Integrierte Produktentwicklung, 2. Auflage, München
- Sendler, W. (2008): CAD und PDM, 2. Auflage, München
- Gebhardt; R. (2007): Prototyping, 3. Auflage, München
- Schäppi, B. (2005): Handbuch Produktentwicklung, München
- Pahl; Beitz; Feldhusen; Grote (2003): Konstruktionslehre, 5. Auflage, Berlin
- Müller,N.; Hartlieb B.; Kiel P. (2009): Normung und Standardisierung, Berlin
- Spur, G.; Krause, F. L. (1997); Das virtuelle Produkt, München
- Kief H.B. (2012): NC/CNC Handbuch 2012, München

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P5: Fabrik- und Anlagenplanung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Fabrik- und Anlagenplanung (W 8304) Materialfluss und Logistik (S 8318)
Semester:	Fabrik- und Anlagenplanung:  1 Materialfluss und Logistik 2
Modulverantwortliche(r):	NN
Dozent(in):	Fabrik- und Anlagenplanung: NN
	Materialfluss und Logistik: NN
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Fabrik- und Anlagenplanung: Informatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Technische BWL (Master), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
	Materialfluss und Logistik:
Lehrform / SWS:	Informatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Maschinenbau (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master Fabrik- und Anlagenplanung:
	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 225
	Materialfluss und Logistik:
Arbeitsaufwand:	Vorlesung 2 SWS, Übung: 1 SWS  Fabrik- und Anlagenplanung:
Arbeitsaurwariu.	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
	Materialfluss und Logistik:
	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 8 LP Fabrik- und Anlagenplanung: 4 LP
	Materialfluss und Logistik: 4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Fabrik- und Anlagenplanung: Nach dem erfolgreichen Abschluss dieser Veranstaltung können die Studierenden Tendenzen der Fabrikentwicklung und Aufgaben der Fabrikplanung benennen, eine Standortplanung erstellen und beurteilen, alle Schritte einer ganzheitlichen Planung definieren und erläutern, Werkzeuge und Methoden der Digitalen Fabrik benennen und deren Nutzen darstellen.

Durch die Teilnahme an dem angebotenen Fabrikplanungs-Workshop werden die erlernten Grundlagen gefestigt sowie die soziale Kompetenz der Studierenden durch Gruppenarbeit gefördert.

### Materialfluss und Logistik:

Neben Grundprinzipien der Logistik liegt der Schwerpunkt der Vorlesung auf Methoden und Werkzeugen zur Optimierung des innerbetrieblichen Materialflusses, einem der bestimmenden Kostenfaktoren in Produktionssystemen.

Die Studierenden sind nach Abschluss des Moduls in der Lage, den Materialfluss in Unternehmen systematisch zu analysieren und Materialflusssysteme zu planen und zu verbessern. Neben der zugrunde liegenden wissenschaftlichen Systematik werden dabei auch konkrete Kenntnisse über Fördertechnik und Lagerplanung vermittelt.

Ein entscheidendes Werkzeug für die Absicherung und Optimierung von Logistik-/Materialflusssystemen und Produktionsanlagen ist die ereignisgesteuerte Ablauf bzw. Materialflusssimulation. Im Verlaufe der Vorlesung werden Grundlagen zu diesem Thema vermittelt und in den Übungen auf Simulationswerkzeuge und die Nutzung der Materialflusssimulation in industriellen Projekten eingegangen.

#### Inhalt:

## Fabrik- und Anlagenplanung:

- · Allgemeines zur Fabrikplanung
- Standort- und Fabrikstrukturplanung
- Generalbebauung
- · Gebäudestruktur und -ausrüstung
- Datenaufnahme und -analyse
- Ver- und Entsorgungssysteme
- Strukturierung, Dimensionierung und Gestaltung von Produktionsbereichen
- Automatische Anordnungsverfahren zur Layoutoptimierung
- Arbeitstrukturierung und Fertigungsanlagen
- Montagesysteme und -anlagen
- Digitale Fabrik

## Materialfluss und Logistik:

- Logistik
- Materialfluss-Grundlagen
- Materialfluss-Planung
- Logistik- und Materialfluss-Steuerung
- Simulation von Logistik-, Materialfluss- und Produktionssystemen
- Fördertechnik Stetigförderer
- Fördertechnik Unstetigförderer
- Lagerplanung
- Logistikorientiertes Unternehmensplanspiel

# Studien- Prüfungsleistungen:

# Fabrik- und Anagenplanung:

Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)

Materialfluss und Logistik:

	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation, Beispielfilme über Beamer, Skripte
Literatur:	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben

# Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtkatalog "Fachpraktika"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-A: 3D CAD-Praktikum Catia V5
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	3D CAD-Praktikum Catia V5 (S 8151)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	NN
Dozent(in):	NN
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische Informatik (Bachelor), Maschinenbau (2009), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS; Teilnehmer max. 15
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Grundfunktionalitäten für die Erstellung räumlicher Modelle und die Ableitung von Zeichnungen des CAD-Systems Catia V5 kennen und anwenden
Inhalt:	Ziele des Praktikums:
	1. Erlernen der Grundfunktionalität
	2. 3D-Volumenmodellierung
	- Block-Funktion, Bohrungen, Taschen - Schalenelemente
	- Boolesche Operationen
	3. Baugruppen
	- Zusammensetzen von Baugruppen
	- Bewegungssimulation
	4. Ableiten technischer Zeichnungen
Studien- Prüfungsleistungen:	Praktische Arbeit
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, CAD-System Catia V5
Literatur:	Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-B: Fachpraktikum "Digitale Fabrik"
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Fachpraktikum "Digitale Fabrik" (W 8351)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Bracht, Uwe, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Bracht, Uwe, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße max. 30 Teilnehmer
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Fabrik- und Anlagenplanung, Materialfluss und Logistik
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Fachpraktikums  • haben die Studierenden grundlegende Kenntnisse eines umfassenden Softwarepaketes der Digitalen Fabrik erlangt,  • sind sie in der Lage Datenaufnahmen für die Erstellung von digitalen Modellen selbstständig durchzuführen,  • können sie ein rudimentäres Materialflusssimulationsmodell erstellen,  • verfügen Sie über die nötigen Kenntnisse zur Planung und Erstellung von 2D- und 3D-Anlagenlayouts,  • haben sie grundlegende Erfahrungen mit den Schnittstellen (Datenkonvertierung,ganzheitliches Datenmanagement) der Werkzeuge und Methoden der Digitalen Fabrik gesammelt,  • können die Studierenden moderne Virtual Reality- und Augmented Reality-Instrumente aktiv anwenden.  • können die Studierenden Ergebnisse von Teamarbeit in einer Gruppe diskutieren und sind in der Lage konstruktiv Kritik zu üben.
Inhalt:	• Einarbeitung in ein Softwarepaket bestehend aus der Factory Design Suitevon Autodesk, IC.IDO und IMAB-Eigenentwicklungen

	Datenaufnahme mit unterschiedlichen Systemen (IMABDaten-
	aufnahmeassistent, Recap 360)
	Erstellung eines rudimentären Materialflusssimulationsmodells
	(Process 360)
	Planung eines 2D-Anlagenlayouts (AutoCAD)
	Erstellung eines 3D-Modells (Inventor Mechanical)
	• 3D-Virtual-Reality Untersuchungen (IC.IDO)
Studien- Prüfungsleistungen:	Eingangsklausur, Vortrag / Abschlusspräsentation
Medienformen:	Skript, Simulationslabor, PC, Kollaboratives Planen am 2D/3D
	Planungstisch, Planungsunterstützung durch Virtual Reality (VR)
	und Einsatz des VR-Labors zur Ergebnispräsentation, mobile In-
	teraktion mit Tablet-PCs, Video-Tutorials
Literatur:	• Wiendahl, HP.; Reichardt, J.; Nyhuis, P. (2014): Handbuch der
	Fabrikplanung, München2014
	Bracht, U; Geckler, D.; Wenzel, S. (2011): Digitale Fabrik, Berlin
	Weitere Literatur ist in den Skripten aufgeführt.

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-C: Fachpraktikum Materialflusssimulation
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Fachpraktikum Materialflusssimulation (S 8353)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	NN
Dozent(in):	NN
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße max. 30
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Besuch der Veranstaltung Materialfluss und Logistik
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Fachpraktikums</li> <li>können die Studierenden reale Produktions- und Logistikabläufe abstrahieren und in Simulationsmodelle überführen,</li> <li>haben sie die Grundlagen der Materialflusssimulation erlernt,</li> <li>können sie hinsichtlich verschiedener Zielsetzungen Simulationsvarianten erstellen,</li> <li>sind sie in der Lage Simulationsexperimente selbstständig durchzuführen und kritisch zu bewerten,</li> <li>beherrschen sie grundlegende Funktionen einer aktuellen, industrienahen Simulationssoftware.</li> </ul>
Inhalt:	Praktische Einführung in das Fachgebiet der Simulation von Materialfluss-, Produktions- und Logistiksystemen.  Ziel des Fachpraktikums ist es, den Studenten einen allgemeinen Überblick über den Ablauf einer Simulationsstudie sowie die dazugehörigen Grundlagen auf Basis der Software Plant Simulation von Siemens zu vermitteln.  Anhand eines Tutorials mit Beispielaufgaben wird ein einfacher Einstieg in die Materie geboten. Anschließend sollen selbstständig Simulationsmodelle aus dem Produktionsbereich erstellt und optimiert werden, um einen möglichst hohen Praxisbezug herzustellen.
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten), bewertete Praxisaufgaben
Medienformen:	Skripte, Video-Tutorials, Simulationslabor am PC

Literatur:	<ul> <li>Bangsow, S. (2011): Praxishandbuch Plant Simulation und SimTalk, München</li> <li>Bayer, J.; Wenzel, S. (2002): Simulation in der Automobilproduktion, Berlin</li> <li>Bracht, U; Geckler, D.; Wenzel, S. (2011): Digitale Fabrik, Berlin</li> </ul>
	Berlin

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-D: Fachpraktikum Projektierung von Fabrikanlagen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Fachpraktikum Projektierung von Fabrikanlagen (S 8351)
Studiensemester:	2
Modulverantwortliche(r):	Bracht, Uwe, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Bracht, Uwe, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Praktikum: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Bestehen eines Eingangstests, Skriptvergabe hierfür zu Beginn des Semesters Empfohlen: Besuch der Vorlesungen Fabrik- und Anlagenpla- nung, Materialfluss und Logistik
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Erwerb von Grundkenntnissen auf dem Gebiet der anwendungs-orientierten Fabrikplanung sowie von praktischen Fähigkeiten beim Einsatz von Werkzeugen der Digitalen Fabrik.</li> <li>Kennenlernen und Beherrschen von Projektmanagementtools.</li> <li>Die Studierenden sind in der Lage, strategische Fragestellungen der Unternehmenspraxis projekthaft im Team zu bearbeiten und die Vorschläge sowie Kritik anderer konstruktiv aufzunehmen und zu bewerten.</li> </ul>
Inhalt:	Praktische Einführung in das Fachgebiet durch eine konkrete Neuplanung einer Anlage anhand eines Industriebeispieles. Es werden modernste Planungsinstrumente, z.B. ein 2D/3D-Planungstisch und eine VR-Großprojektionsanlage, eingesetzt. Zur besseren Teambildung und Interaktion der Studenten werden Tablet-PCs mit spezieller Projektmanagementsoftware und Fabrikplanungstools verwendet. Erstellung von 2D- u.3D-Modellen der neuen Anlage, Bewertung der Varianten und Abschlusspräsentation der Ergebnisse im VR-Labor.  Das Praktikum findet in enger Abstimmung mit Partnern aus der Industrie statt.
Studien-/Prüfungsleistungen:	Abschlusspräsentation
Medienformen:	Skript, Simulationslabor, PC, Kollaboratives Planen am 2D/3D Planungstisch, Planungsunterstützung durch Virtual Reality (VR) und Einsatz des VR-Labors zur Ergebnispräsentation, mobile Interaktion mit Tablet-PCs

Literatur:	Literatur im Skript
------------	---------------------

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-E: Fachpraktikum Systemverhalten / Rechnergestützte Betriebsfestigkeitsanalyse
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Fachpraktikum Systemverhalten / Rechnergestützte Betriebsfestigkeitsanalyse (S 8354)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. A. Esderts
Dozent(in):	Prof. A. Esderts
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	keine
Lernziele / Kompetenzen:	Planung und Durchführung einer Betriebsmessung, Aufbereiten und Auswerten der Daten, Lebensdauerrechnung
Inhalt:	Installieren von DMS
	Messen an einem Fahrrad
	Aufbereiten der Daten mit FAMOS
	Durchführen einer Lebensdauerrechnung
Studien- Prüfungsleistungen:	Protokoll über das Praktikum
Medienformen:	Tafel
Literatur:	Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-F: FEM-Praktikum mit ANSYS
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	FEM-Praktikum mit ANSYS (W/S 8758)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. A. Lohrengel
Dozent(in):	Prof. DrIng. A. Lohrengel
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Bachelor), Energiesystemtechnik Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Technische Mechanik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Nachdem die Studierenden das Lerngebiet erfolgreich abgeschlossen haben, sind sie in der Lage:         <ul> <li>die grundsätzliche Vorgehensweise der Finite Elemente Methode zu erläutern und zu beschreiben</li> <li>ein FE-Programm zur Beanspruchungsanalyse anzuwenden</li> <li>Randbedingungen zielführend zu bestimmen</li> <li>Simulationsergebnisse zu interpretieren und zu bewerten</li> </ul> </li> </ul>
Inhalt:	Einsatz eines FEM-Programmes  1. FEM-Arbeitsplatz  2. Programmstruktur  3. Preprocessing  4. Modellerstellung  5. Belastungen, Randbedingungen  6. Materialeigenschaften (linearelastische und elastoplastische Eingabe)  7. Solution (Berechnungsdurchlauf)  8. Postprocessing (Auswertung der Spannungen und Verformungen)  9. Mehrkörpersimulation  10. Ergebnisinterpretation

Studien- Prüfungsleistungen:	Übungen und Aufgaben zu allen Programmteilen, selbständige Durchführung einer kleinen Festigkeitsuntersuchung (Projekt) mit Hilfe der Finite Elemente Methode
Medienformen:	Skript
Literatur:	Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-G: Höhere FEM-Simulation mit ANSYS
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Höhere FEM-Simulation mit ANSYS (W/S 8153)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Armin Lohrengel
Dozent(in):	Prof. DrIng. Armin Lohrengel
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS; Teilnehmer begrenzt (max. 30 Teilnehmer)
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Kenntnisse in Technischer Mechanik, Statik und Festigkeitslehre, FEM-Praktikum mit Ansys, Grundlagen der Programmierung (z.B. C++)
Lernziele / Kompetenzen:	FEM-Simulationen im Bereich der Strukturmechanik durchführen
Inhalt:	und bewerten  Einführung  Vernetzungsmethoden  Transiente Analyse  Optimierung  Einführung in ANYS Classic  ANYS Parametric Design Language (APDL)  Axialsymmetrische Modelle  Sustructuring  Kopplung FEM mit MKS  Birth/ Death
Studien- Prüfungsleistungen:	Bearbeitung und Bewertung einer Projektarbeit
Medienformen:	Skript, Rechnerarbeitsplatz
Literatur:	<ul> <li>MÜLLER, G., GROTH, C., STELZMANN, U.; FEM für Praktiker, 1. Grundlagen; Expert-Verlag, 2007</li> <li>MÜLLER, G., GROTH, C., STELZMANN, U.; FEM für Praktiker, 2. Strukturdynamik; Expert-Verlag, 2008</li> <li>MÜLLER, G., GROTH, C., STELZMANN, U.; FEM für Praktiker, 3. Temperaturfelder; Expert-Verlag, 2009</li> </ul>

JUNG, M., LANGER, U.; Methode der finiten Elemente
für Ingenieure; Eine Einführung in die numerischen
Grundlagen und Computersimulation. Vieweg+Teubner
Verlag, 2001
STACHOWIAK, H; Allgemeiner Modelltheorie; Springer,
Wien 1973

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-H: Konstruktion und Simulation mit Creo
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Konstruktion und Simulation mit Creo (W 8151)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Müller, Norbert, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Müller, Norbert, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße ca.20
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Creo (ProE) Grundlagenkenntnisse und Grundlagen
	der Beanspruchungsermittlung
Lernziele / Kompetenzen:	Bewegungssimulationen an komplexen Bauteilen durchführen und bewerten können, Beanspruchungen an einfachen Baugruppen ermitteln und beurteilen
Inhalt:	Erstellung komplexer Bauteile mit Hilfe weitreichender Modellierungstechniken - Erstellung und Handhabung von Baugruppen - Bewegungssimulation und Kollisionskontrolle in Fertigung und Montage - FEM-Berechnung einzelner Komponenten - Verknüpfung mehrerer Baugruppen (Teamarbeit)
Studien- Prüfungsleistungen:	Praktische Arbeit
Medienformen:	PowerPoint, CAD-System Creo (ProE) und ProE Mechanica
Literatur:	wird im Praktikum bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-I: Messtechnisches Labor
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Messtechnisches Labor (S 8950)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. C. Rembe
Dozent(in):	Prof. DrIng. C. Rembe
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energietechnologien (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße max. 12
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studenten erlernen den praktischen Einsatz typischer Messverfahren, Messgeräte und Sensoren.
Inhalt:	<ul> <li>Messwerterfassung mit dem PC</li> <li>Digitale Störsignalunterdrückung</li> <li>Korrelation</li> <li>Feldbussysteme</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Kurztest, Abgabe von Versuchsprotokollen
Medienformen:	Praktikumsumdrucke
Literatur:	wird im Praktikum bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-J: Praktikum Brennstoffanalyse
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Brennstoffanalyse (S 8564)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. R. Weber
Dozent(in):	Prof. DrIng. R. Weber
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind in der Lage, selbstständig die Bedienung diverser Laborgeräte zu übernehmen und befähigt Berechnungen der Brennstoffanalyse anhand der Ergebnisse unterschiedlicher Messverfahren durchzuführen.
Inhalt:	1.Probenvorbereitung
	2.Immediatanalyse     3.Elementaranalyse
	4.Brennwert
	5.Mahlbarkeit
Studien- Prüfungsleistungen:	Versuchsdurchführung, Abschlussprotokoll und mündliches Abschlusskolloquium
Medienformen:	Skript, Praktikumseinrichtung
Literatur:	Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-K: Praktikum Energiewandlungsmaschinen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Energiewandlungsmaschinen (S 8260)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. H. Schwarze
Dozent(in):	Prof. H. Schwarze
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energietechnologien (Bachelor), Maschinenbau (Bachelor), Wirt-
	schaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Energiewandlungsmaschinen I
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem Bestehen der Prüfung sollen TeilnehmerInnen dieses Praktikums die Grundzüge des Aufbaus, der Wirkungsweise und des Betriebs von Kolbenmaschinen kennen und erklären können. Sie sollen wesentliche Prozessparameter von Kolbenmaschinen und hydraulischen Rohrleitungssystemen in Versuchen bestimmen können. Sie sollen entsprechende experimentelle Untersuchungen selbständig durchführen, interpretieren und dokumentieren können.
Inhalt:	Experimentelle Bestimmung von Einflüssen auf die Energiewandlung in Kolbenmaschinen. Betrachtung wesentlicher Betriebsparameter.
Studien- Prüfungsleistungen:	Protokoll
Medienformen:	Skript
Literatur:	Küttner: Kolbenmaschinen

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-L: Praktikum Integriertes Produktdatenmanagement (PDM)
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Integriertes Produktdatenmanagement (PDM) (W 8152)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. N. Müller
Dozent(in):	Prof. N. Müller
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS; Teilnehmer max. 15
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Vorlesung Rechnerintegrierte Produktentwicklung, CAD-Grundkenntnisse
Lernziele / Kompetenzen:	Die Entwicklung komplexer Produkte in interdisziplinären Teams führt zu steigenden Anforderungen bezüglich der Datenhaltung und Zugriffssteuerung auf verfügbare Informationen.  Daher wurde in den letzten Jahren ein leistungsfähiges Werkzeug namens PDM-System (Produkt-Daten-Management-System) entwickelt, welches als Rückgrat und Integrationsplattform für eine Rechnerintegrierte Produktentwicklung dient.  Ziel dieser Systeme ist die konsistente Verwaltung aller entwicklungsrelevanten Daten sowie die Koordinierung der zur Erstellung dieser Daten notwendigen Abläufe. Dazu zählen sowohl Informationen über Freigabeabläufe von Entwicklungsergebnissen als auch Workflow-Funktionen, die eine automatische Verteilung von Aufgaben und der dazu notwendigen Informationen unterstützen.  Die Studierenden sollen die datentechnischen Werkzeuge und Verfahren zur Produktdatenhaltung kennen lernen. Durch das selbstständige durchführen von Aufgaben wird neben Fach-

Inhalt:	auch Methodenkompetenz vermittelt. Zusätzlich sollen die Studierenden in die Lage versetzt werden Ergebnisse vor einer Gruppe zu präsentieren und zu diskutieren.  Das Praktikum vermittelt anhand eines am IMW installierten PDM-Systems Grundkenntnisse in der Verwaltung umfangreicher Produktdaten.  Zu den behandelten Bereichen zählen:  • Produktstrukturmanagement (Teilestammsätze und Variantenmanagement), - Dokumentenmanagement, inkl. Schnittstellen zu Fremdsystemen (CAD, Office,),  • Klassifikation und Sachmerkmalleisten,  • Projektmanagement,  • Workflow- und Prozessmanagement, inkl. Freigabeund Änderungswesen
Studien- Prüfungsleistungen:	Mündl. Prüfung; Bericht Erstellung
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, PDM-System
Literatur:	Skript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-M: Praktikum Mess- und Regelungstechnik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Mess- und Regelungstechnik (S 8954)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. C. Bohn
Dozent(in):	Prof. C. Bohn
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energietechnologien (Bachelor), Maschinenbau (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS; Teilnehmerzahl begrenzt
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Kenntnisse aus den Vorlesungen Regelungstechnik I, Messtechnik I
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden wenden fachspezifische ingenieurwissenschaftliche Kenntnisse und Methoden zur Lösung praktischer Problemstellungen an.
Inhalt:	Praktische Versuche an Laboranlagen
Studien- Prüfungsleistungen:	Selbstständiges Durchführen der Versuche und Darstellung der Ergebnisse in Form von Versuchsberichten und Protokollen
Medienformen:	Versuchsanleitungen, Vor-Ort-Präsenz bei der Versuchsbetreu- ung, Versuchsbericht
Literatur:	Versuchsanleitungen

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-N: Praktikum Tribologie
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Tribologie (W 8250)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. H. Schwarze, DrIng. T. Hagemann
Dozent(in):	Prof. DrIng. H. Schwarze, DrIng. T. Hagemann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum 2 SWS; Teilnehmerzahl begrenzt (max. 20)
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Tribologie, Angewandte Tribologie im Maschinenbau
Lernziele / Kompetenzen:	Nach Bestehen der Prüfung sollen die TeilnehmerInnen dieses Praktikums zur physikalischen Beschreibung, Modellbildung sowie zur Implementierung von Berechnungsmodellen tribologischer Kontakte in Quellcode grundlegend befähigt sein.
	Sie sollen entsprechende programmierarbeiten selb- ständig durchführen, verifizieren und dokumentieren können.
Inhalt:	Kurzeinführung in das Programmieren mit MATLAB.
	Programmierung und Berechnung der Strömung in ei-
	nem Gleitlagerspalt: Aufstellen des Spalthöhenfeldes.
	Berechnung der Schmierfilmdruckverteilung mittels FVM inklusive Verifikation.
	Ableitung der Reibung und der Reibleistung aus dem berechneten Strömungsprofil.
	Bestimmung des mechanischen Gleichgewichts für das Lager unter äußerer Belastung.
	Durchführung von Radiallagerberechnungen mit COMBROS R
Studien- Prüfungsleistungen:	Durchführung und Protokollierung einer Programmieraufgabe als
Madianforman	Hausarbeit, Präsentation von Ergebnissen  Matlab, Webcasts vom Video Server der TUC, PowerPoint
Medienformen:	manas, rrossacio rom vidos convol del 100, i owell omit

Literatur:	Skript
	·

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-O: Praktikum Umweltschutztechnik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Umweltschutztechnik (W 8654)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Strube, Jochen, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Strube, Jochen, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Teilnehmerzahl beschränkt
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Die Studierenden können:  die Grundlagen der Verfahrenstechnischen Prozesse wiedergeben und den Aufbau der dazugehörigen Versuchsanlagen skizzieren,  Die prozessspezifischen Einflussgrößen aufzeigen und sicherheitsrelevante Parameter nennen,  Betriebspunkte erarbeiten und vergleichen,  den Versuchsablauf bewerten, Fehlerquellen identifizieren und die technische Umsetzung bewerten.
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Destillation,</li> <li>Extraktion,</li> <li>Chromatographie,</li> <li>Phyto-Extraktion,</li> <li>Kristallisation</li> </ul>
Inhalt:	Destillation, Extraktion, Chromatographie, Phyto-Extraktion, Membrantechnik, Kristallisation als Grundoperationen auszulegen und zu betreiben
Studien- Prüfungsleistungen:	Eingangs-Colloquium und Praktikumsbericht
Medienformen:	Praktikum im Labor und Technikum
Literatur:	Wird im Skript bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-P: Praktikum Verbrennungskraftmaschinen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum Verbrennungskraftmaschinen (W/S 8260)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Dozent(in):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum 2 SWS; Teilnehmerzahl begrenzt (max. 40)
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Tribologie, Angewandte Tribologie im Maschinenbau
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem Bestehen der Prüfung sollen TeilnehmerInnen dieses Praktikums Verbrennungsmotoren und deren Funktionsweise kennen und in Versuchen beurteilen können. Sie sollen entsprechende experimentelle Untersuchungen selbständig durchführen, interpretieren und dokumentieren können.
Inhalt:	Einfluss der Aufladung am Verbrennungsmotor
	Analyse der Massenkräfte im Kurbeltrieb des Verbrennungsmotors
Studien- Prüfungsleistungen:	Protokoll
Medienformen:	
Literatur:	Skript, Skript-Verbrennungskraftmaschinen I

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-Q: Praktikum zu elektrischen Antrieben I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Praktikum zu elektrischen Antrieben I (W 8852)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Beck
Dozent(in):	DrIng. D. Turschner
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energietechnologien (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum; 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Empfohlen: elektrische Energietechnik
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind nach Abschluss in der Lage, die elektrischen Maschinendaten messtechnisch zu ermitteln und daran praktische Einsatzmöglichkeiten und -grenzen abzuschätzen. Die Studierenden erarbeiten anhand eines Protokolls erweiterte Fragestellungen zu dem jeweiligen Betriebsarten. Die Sozialkompetenz wird ausgebaut durch ein gemeinschaftliches Durchführen des Praktikums ebenso wie das Organisieren des Erstellens des Berichtes.
Inhalt:	Behandelt werden die verschiedenen Verfahren (Maschinenarten und Speiseverfahren) zur elektrisch-mechanischen Energiewandlung anhand aktuell ausgewählter Maschinen. Derzeit sind dies:  • Gleichstrommaschine • Drehstrom-Asynchronmaschine mit Schleifringläufer • Synchronmaschine • Transformator
Studien- Prüfungsleistungen:	Praktikum mit mündlichem Vortestat, eigenständige Versuchs- durchführung unter fachlicher Aufsicht und Verschriftlichung der Ergebnisse und Auswertung in einem Protokoll.
Medienformen:	Skript
Literatur:	- Eckhardt: Grundzüge der elektrischen Maschinen - Beck: Manuskript zur Vorlesung Elektrische Energietechnik

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-R: Prozessautomatisierung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozessautomatisierung (S 8745)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	DrIng. C. Vetter
Dozent(in):	DrIng C. Vetter
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische Informatik (Bachelor), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße max. 12
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: SPS-Erfahrung
Lernziele / Kompetenzen:	Praktische Erfahrung an realen Steuerungen technischer Prozesse (Förderung Sortieranlage, Prozesstechnische Anlage (Verfahrenstechnik)) erlernen; SPS in zugehöriger Entwicklungsumgebung kennen und anwenden; Erweiterung/Veränderung einer bestehenden Steuerung; Fehlersuche und Beurteilung.
Inhalt:	1. Einleitung in die verwendete Hard- und Software und die Funktion der Versuche 2. Planung und Aufbau eines Versuchs, Spezifikation und Aufbau der Prozessperipherie 3. Entwicklung von Zeitplänen, Struktogrammen und Petrinetzen, Programmierung (SPS-Sprachen) Ansteuerung industrieller Bussysteme (ASI, Profibus, Profinet), Erstellung und Bewertung von interaktiven Prozessvisualisierungen 4. Test und Inbetriebnahme einer der o.g. Anlagen
Studien- Prüfungsleistungen:	Verschiedene eigenständige Ausarbeitungen, mündliche Wissenskontrolle
Medienformen:	PDF-Unterlagen, zwei betriebsbereite Anlagen, jeweils mit Entwicklungs- und Kontrollrechner
Literatur:	<ul> <li>Lauber, R. (1999): Prozessautomatisierung, Berlin</li> <li>Weitere werden im Praktikum bekannt gegeben</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-S: Regelungstechnisches Praktikum
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Regelungstechnisches Praktikum (W 8953)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. C. Bohn
Dozent(in):	Prof. DrIng. C. Bohn
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße ca. 3-4
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Inhalte der Vorlesung Regelungstechnik 1
Lernziele / Kompetenzen:	Praktische Anwendung und Vertiefung der regelungstechnischen theoretischen Grundlagen an praktischen Problemen in Laborversuchen in Teamarbeit
Inhalt:	<ul> <li>Einführung in Matlab und Simulink und Analyse elementarer Übertragungsglieder</li> <li>Parameteridentifikation und Modellierung eines Torsionspendels</li> <li>Bode-Diagramm und Drehzahl-/Lageregelung am DC-Motor</li> <li>PD-Regler und PID-Regler</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Hausaufgaben zur Vorbereitung, Versuchsdurchführung, Abgabe von Versuchsprotokollen
Medienformen:	Praktikumsumdrucke
Literatur:	wird im Praktikum bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P6 WP-T: Schweißtechnik und trennende Fertigungsverfahren
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Schweißtechnik und trennende Fertigungsverfahren (W 8161)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	Wesling, Volker, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Wesling, Volker, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstoff- technik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Praktikum: 2 SWS, Gruppengröße max. 24
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Schweißtechnik 1
Lernziele / Kompetenzen:	Vertiefung und Anwendung des in den Fachvorlesungen erarbeiteten Wissenstands
Inhalt:	<ul> <li>Versuch 1 (Laserstrahlschweißen von Leichtmetallen):         Lasertechnik, Fügen von Aluminiumlegierungen</li> <li>Versuch 2 (ZTU-Diagramme): Schweißsimulator, Erstellung von ZTU-Diagrammen und STAZ</li> <li>Versuch 3 (Schweißstromquellen und Regelung): Lichtbogenregelung beim Schweißen, Aufbau von Schweißstromquellen</li> <li>Versuch 4 (Technologische Kennwerte von Schweißverbindungen): konventionelle Zugprüfung, Hochgeschwindigkeitszugprüfung, Härtemessung, Schwingversuche, Kerbschlagarbeit</li> <li>Versuch 5 (Schnittkraftversuch): Schnittkraftmessung im Drehversuch</li> <li>Versuch 6 (Standzeit): Standzeitdrehversuch</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Vorkolloquium, Versuchsdurchführung, Protokoll, Abschluss-klausur (60 min)
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, praktische Versuche
Literatur:	ist im Skript angegeben

Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modul P6 WP-U: SPS Praktikum
SPS Praktikum (Grundlagen der SPS-Programmierung) (W/S 8752)
2
Vetter, Christian, DrIng.
Vetter, Christian, DrIng.
Deutsch
Maschinenbau (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Praktikum: 2 SWS, Beschränkte Teilnehmerzahl
Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
3 LP
Grundlagen der Datenverarbeitung und Programmierung
Aufbau, Programmierung und Inbetriebnahme von speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) praktisch umsetzen
1. Einleitung: SPS-Hardware 2. Softwareentwicklung - Überblick über SPS-Programmiersprachen - Einarbeitung in eine SPS-Entwicklungsumgebung 3. Versuchsdurchführung: Im Rahmen des Praktikums werden 5 Versuche mit den Schwerpunkten - logische Verknüpfungssteuerung - Zeitsteuerung - Analogwertverarbeitung - Datenkonvertierung - serielle/parallele Datenübertragung und –verarbeitung durchgeführt.
Versuchsprotokolle / Programmlisting
diskrete Form: Text, Bild, Grafik PDF-Versuchsunterlagen
<ul> <li>Skript – Einführung und Versuchsanleitungen</li> <li>Seitz, M. (2003): Speicherprogrammierbare Steuerungen, Leipzig</li> </ul>
<ul> <li>Braun, W. (2005): Speicherprogrammierbare Steuerungen, Wiesbaden</li> </ul>

## Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtkatalog "Technik"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-A: Abtragende Fertigungsverfahren
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Abtragende Fertigungsverfahren (W 8124)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Wesling, Volker, Prof. DrIng.
Dozent(in):	Wesling, Volker, Prof. DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Kenntnisse im Bereich der Fertigungstechnik, Technische Mechanik, Werkstoffkunde, Schweißtechnik 1 und Maschinenlehre
Lernziele / Kompetenzen:	Nach erfolgreichem Abschluss dieses Faches soll der Student dazu in der Lage sein, alle abtragenden Fertigungsverfahren kennen und bewerten können. Damit verbunden sind die detaillierten Kenntnisse der einzelnen Verfahren sowie die Fähigkeit, diese im jeweiligen Kontext, also den entsprechenden Produktionsbereichen, bewerten zu können.
Inhalt:	<ul> <li>Thermisches Abtragen</li> <li>Chemisches Abtragen</li> <li>Elektrochemisches Abtragen</li> <li>Trennen mit Hochdruckwasserstrahlen</li> <li>Abtragen durch Ultraschallschwingläppen</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Übung
Literatur:	Wilfried König + Fritz Klocke: "Fertigungsverfahren Band 3 (Abtragen)", VDI Verlag Düsseldorf
	G. Spur und T. Stöferle: "Handbuch der Fertigungstechnik Band 4.1 (Abtragen)", Carl-Hanser-Verlag München Wien

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-B: Betriebsfestigkeit I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Betriebsfestigkeit I (W 8301)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. A. Esderts
Dozent(in):	Prof. DrIng. A. Esderts
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstoff-
	technik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Ingenieurmathematik I und II, Werkstoffkunde, Tech-
	nische Mechanik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen Begriffe der Betriebsfestigkeit und wenden diese in technischen Fragestellungen an. Die Studierenden analysieren konstante und veränderliche Beanspruchungen und bilden Gestaltfestigkeitsaussagen.
Inhalt:	Begriff der Betriebsfestigkeit
	Beanspruchbarkeit bei konstanter Amplitude
	3. Betriebsbeanspruchung
	4. Beanspruchbarkeit bei veränderlicher Amplitude
	5. Betriebsfeste Bemessung
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Gebundene Skripte, PowerPoint, Tafel, Handouts
Literatur:	Gudehus, H.; Zenner, H.: Leitfaden für eine Betriebsfestigkeitsrechnung. Stahleisen, Düsseldorf, 3. Auflage, 1995 Haibach, E.: Betriebsfestigkeit - Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung. 3. Auflage Berlin: Springer, 2006 Radaj, D.; Vormwald, M.: Ermüdungsfestigkeit. 3. Auflage Berlin: Springer, 2007

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-C: Betriebsfestigkeit II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Betriebsfestigkeit II (S 8301)
Semester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Esderts
Dozent(in):	Prof. Esderts
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Betriebsfestigkeit I
Lernziele / Kompetenzen:	Grundlagen über die betriebs- und dauerfeste Auslegung von Maschinen- und Anlagenkomponenten kennen und anwenden
Inhalt:	1. Örtliches Konzept
	2. Bruchmechanik
	3. Einflussgrößen auf die Beanspruchbarkeit bei veränderlicher
	Amplitude  4. Dauerfeste und betriebsfeste Auslegung
	Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen
	6. Verbesserung der Schwingfestigkeit
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Skript, Tafel, PowerPoint
Literatur:	Skript
	Buxbaum, O.: Betriebsfestigkeit - Sichere and wirtschaftliche Be-
	messung schwingbruchgefährdeter Bauteile. Stahleisen, Düssel-
	dorf, 2. Auflage, 1992 Gudehus, H. and H. Zenner: Leitfaden für eine Betriebsfestigkeitsrechnung.
	Stahleisen, Düsseldorf, 3. Auflage, 1995
	Haibach, E.: Betriebsfestigkeit - Verfahren and Daten zur Bauteil-
	berechnung.
	VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf, 1989

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-D: Bioverfahrenstechnik I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Bioverfahrenstechnik I (W 8627)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Jochen Strube
Dozent(in):	Prof. DrIng. Jochen Strube
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Thermische Trennverfahren
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen: Grundlagen der Bioverfahrenstechnik wissen: Auslegung bioverfahrenstechnischer Grundoperationen sind in der Lage: Bioverfahrenstechnische Prozesse und Apparate auszulegen
Inhalt:	1. Grundlagen der Mikrobiologie, Biotechnologie, Gentechnik 2. Upstream, Fermentation, Bioreaktionstechnik 3. Downstream, Produktaufkonzentrierung und -reinigung 4. Bioanalytik 5. Biothermodynamik 6. Systembiologie 7. Anlagen- und Prozesstechnik, GMP 8. Beispielprozesse
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Vorlesung, begleitendes Skript
Literatur:	Skript, weitere wird bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-E: Bioverfahrenstechnik II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Bioverfahrenstechnik II (S 8628)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Jochen Strube
Dozent(in):	Prof. DrIng. Jochen Strube
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Bioverfahrenstechnik I, Thermische Verfahrenstechnik
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Die Studierenden lernen:</li> <li>Die in der Vorlesung Bioverfahrenstechnik I gewonnenen Kenntnisse im Bereich des Upstream und Downstream Proccessings sollen in dieser Vorlesung vertieft werden.</li> <li>Wissen: Dabei ist ein erhöhtes Verständnis zu den einzelnen Grundoperationen erforderlich. Das Hauptaugenmerk liegt dabei auf einer detaillierteren Betrachtung der thermodynamischen Prozesse und die damit verbundenen Änderungen in Prozessführung. Sind in der Lage: Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf der Systembiologie, welche das Ziel hat ein integriertes Bild aller regulatorischen Prozesse über alle Ebenen, vom Genom über das Proteom, zu den Organellen bis hin zum Verhalten und zur Biomechanik des Gesamtorganismus zu bekommen.</li> </ul>
Inhalt:	<ul> <li>Einführung Zellbiologie</li> <li>Einführung Biochemie</li> <li>Rheologie von Biosuspensionen</li> <li>Transportvorgänge in Biosuspensionen</li> <li>Bioprozessanalytik und –steuerung</li> <li>Aufarbeitung (Downstream Processing)</li> <li>Kultivierung von Säugetierzellen</li> </ul>

	<ul> <li>Mikrobielle Prozesse</li> <li>Kontamination von Zellkultur</li> <li>Diagnose und Beseitigung von Kontaminationen</li> <li>Systembiologie in der Bioverfahrenstechnik</li> <li>Literatur</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Vorlesung, begleitendes Skript
Literatur:	Skript, weitere wird bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-F: Elemente des Maschinen- und Anlagenbaus
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Elemente des Maschinen- und Anlagenbaus (S 8108)
Semester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. A. Lohrengel
Dozent(in):	Prof. A. Lohrengel
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung 2 SWS; Übung 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Bewertung von Anforderungen</li> <li>Kenntnis und Anwendung der gültigen</li> <li>Berechnungs- und Auslegungsvorschriften</li> <li>Systematische Auswahl geeigneter Elemente zur Konzeption</li> <li>Konstruktion und zum Betrieb von modernen Produktionsanlagen</li> </ul>
Inhalt:	Werkstoff- und Festigkeitsanforderungen, Automatisierungskonzepte, Elemente der Handlings- und Automatisierungstechnik, Konzepte der Antriebstechnik, Sicherheitstechnik, EU- Maschinenrichtlinie, Konstruktions- und Planungsrichtlinien, Condition Monitoring, Wartungskonzepte
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Vorlesung mit Beamer
Literatur:	Skript: Elemente der Maschinen und Anlagenbaus

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-G: Entwicklungsmethodik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Entwicklungsmethodik (W 8105)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. A. Lohrengel
Dozent(in):	Prof. A. Lohrengel
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Maser), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Nachdem die Studierenden das Modul erfolgreich abgeschlossen haben, sollten Sie in der Lage sein:</li> <li>Begriffe und Methoden der Produktentwicklung zu benennen und zu benutzen</li> <li>verschiedene Entwicklungsmethoden einzuordnen, zu vergleichen, zu beurteilen und einzusetzen</li> <li>Aufgabenstellungen zu analysieren und zu abstrahieren</li> <li>Arbeitsschritte eigenverantwortlich zu planen, zu organisieren und durchzuführen</li> <li>in Teamarbeit eine interdisziplinäre Aufgabenstellung zu erfassen und eine Problemlösung zu erarbeiten</li> <li>sich mit Fachleuten und fachfremden Personen über Ideen und Lösungsvarianten auszutauschen</li> <li>das Ergebnis der Aufgabe in angemessener Formschriftlich darzustellen, zu präsentieren und Stellung zu nehmen</li> </ul>
Inhalt:	O. Einführung in das Lehrgebiet  1. Modellvorstellungen zum Produktentwicklungsprozess-Systemtechnisches Vorgehensmodell  2. Methoden zur Lösungsfindung  3. Methoden zur Bewertung und Auswahl von Lösungen  4. Methoden zur Planung und Durchführung von Entwicklungsprojekten

Studien- Prüfungsleistungen:	Projektarbeit (Bearbeitung einer Aufgabenstellung in Koopera-
	tion mit einem Industrieunternehmen im Team zu je 4 Studieren-
	den) schriftliche Ausarbeitung und Präsentation der Projekter-
	gebnisse vor Fachpublikum
Medienformen:	PowerPoint, Web-Konferenz, Vorlesungsaufzeichnung, Ex-
	kursion, wöchentliche
	Teambesprechungen mit Industrievertretern während der aktiven
	Projektarbeit (Nov Feb.)
Literatur:	Skript Entwicklungsmethodik
	Pahl, G., Beitz, W. Feldhusen: Konstruktionslehre; Me-
	thoden und Anwendung; 5. Aufl., Springer-Verlag, 2010

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-H: Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen (S 8129)
Semester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. V. Wesling
Dozent(in):	Prof. V. Wesling
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS; Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Erlernen belastungsabhängiger Gestaltungsmöglichkeiten für Schweißkonstruktionen, Kenntnisse über ihre Herstellung (Eingenspannungsproblematik) und deren Auslegung und Berechnung
Inhalt:	<ul> <li>Schweißverbindungen, Scheißnahtdarstellung</li> <li>Grundlagen der Schweißnahtberechnung</li> <li>Bruchmechanik</li> <li>Verhalten geschweißter Verbindungen bei unterschiedlichen Beanspruchungen</li> <li>Schweißkonstruktionen mit vorwiegend ruhender Beanspruchung</li> <li>Verhalten geschweißter Verbindungen unter dynamischer Beanspruchung</li> <li>Gestaltung dynamisch beanspruchter Schweißkonstruktionen</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint Präsentation
Literatur:	Dilthey: Schweißtechnische Fertigungsverfahren 3 – Gestaltung und Festigkeit von Schweißkonstruktionen, Springer Verlag, Berlin 2002

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-I: Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik I (W 8602)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. A. Weber
Dozent(in):	Prof. A. Weber
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor) Wahlpflicht: Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Ingenieurmathematik I und 2, Kenntnisse der Physik und Strömungsmechanik
Lernziele / Kompetenzen:	Beschreibung von Verteilung und Evolution von Partikelkol- lektiven, Überblick über die Grundoperationen der Mechani- schen Verfahrenstechnik gewinnen, Verständnis für disperse Systeme vertiefen
Inhalt:	<ol> <li>Einführung in die Mechanische Verfahrenstechnik</li> <li>Charakterisierung von Partikeln</li> <li>Kräfte auf Partikeln</li> <li>Dispergieren</li> <li>Zerkleinern - Agglomerieren</li> <li>Trennen – Mischen - Rühren</li> <li>Durchströmung von Packungen, Wirbelschicht</li> <li>Fördern, Lagern, Dosieren</li> </ol>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Präsentation, Gedrucktes Skript, Tafel
Literatur:	<ul> <li>Handbuch der Mech. Verfahrenstechnik I + II (ed. H. Schubert, Wiley 2003)</li> <li>Mechanische Verfahrenstechnik I+II (Stieß, Springer, Berlin 1995, 2. Auflage)</li> <li>Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik (Löffler und Raasch, Vieweg, Braunschweig 1992)</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-J: Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik II (S 8604)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. A. Weber
Dozent(in):	Prof. A. Weber
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Kenntnisse Mechanische Verfahrenstechnik
Lernziele / Kompetenzen:	Transportmechanismen von Partikeln in Gasen, Flüssigkeiten und Schüttgütern verstehen und die apparative Umsetzung kennenlernen. Einfluss der verschiedenen Grundoperationen auf die Evolution der Partikelgrößenverteilung mittels Populationsbilanzen beschreiben können. Dimensionsanalyse an Beispielen aus der Verfahrenstechnik verstehen.
Inhalt:	<ol> <li>Schüttgutmechanik</li> <li>Grundlagen der Gasentstaubung</li> <li>Grundlagen der Fest-Flüssig-Trennung</li> <li>Populationsbilanzen</li> <li>Dimensionsanalyse</li> </ol>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Präsentation, Gedrucktes Skript, Tafel
Literatur:	<ul> <li>Skript</li> <li>Handbuch der Mech. Verfahrenstechnik I + II (ed. H. Schubert, Wiley 2003)</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-K: Messtechnik I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Messtechnik I (W 8905)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. C. Rembe
Dozent(in):	Prof. DrIng. C. Rembe
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Angewandte Mathematik (Bachelor), Energietechnologien (Bachelor), Informatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Maschinenbau (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor), Geoenvironmental Engineering (Geoumwelttechnik) (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Ingenieurmathematik I und II vertraut sein.
Lernziele / Kompetenzen:	Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls kennen die Studierenden  1. die Grundlagen der Messtechnik und Sensorik sowie  2. die wissenschaftlich korrekte Auswertung, Dokumentation und Interpretation von Messergebnissen.  3. Sie kennen häufig verwendete Sensoren und Messwertaufnehmer.  4. Weiterhin kennen sie die Grundprinzipien der digitalen Messtechnik und die Zielsetzung der digitalen Messsignalverarbeitung.  5. So kennen die Studierenden das Abtasttheorem und sie können ein Messsignal als Zeitsignal und als Spektrum interpretieren.  Außerdem können die Studierenden

	Messreihen statistisch auswerten und eine Aussage zur statistischen Unsicherheit des Messwerts treffen.
	2. Die Studierenden können außerdem grundlegende elektrische
	Messschaltungen realisieren und weiterentwickeln sowie Mess-
	leitungen und Tastköpfe auswählen und abgleichen.
	3. Sie können selbständig die Inhalte der Vorlesung mit Hilfe ei-
	nes Lehrbuchs aufarbeiten.
	Des Weiteren wissen die Studierenden
	1. wie messtechnische Lösungen und Systeme zu bewerten und
	auszuwählen sind.
	2. Sie durchschauen, welche Einflüsse das Übertragungsverhal-
	ten eines Sensorelements auf das Messergebnis hat und wie das
	Übertragungsverhalten ermittelt werden kann.
	3. Sie erarbeiten sich die Lösungen der Übungsaufgaben selb-
	ständig.
Inhalt:	Grundlagen der Messtechnik und Sensorik: Allgemeine Grund-
	lagen der Messtechnik, SI-Einheitensystem
	Grundlegende Eigenschaften von Sensoren und Messvorgän-
	gen; Kennlinien und Übertragungsverhalten von Sensoren und
	Messsystemen
	Grundlagen der Messdatenauswertung: Statistik, Bestimmung
	statistischer Messunsicherheiten, Sensitivitätsanalyse für syste-
	matische Einflüsse
	Grundlagen der Elektrotechnik: Rechnen mit Impedanzen, Ein-
	führung elektrischer Messgrößen
	Klassische elektrische Messgeräte Drehspul- und Dreheisen-
	mess-instrument, Oszilloskop
	Sensoren: Einführung verschiedener Sensorelemente für eine
	Reihe von wichtigen physikalischen Messgrößen, die mit Wider-
	stands, Spannungs-, Strom-, Kapazitäts- oder Induktivitätsände-
	rung reagieren.
	Analoge elektrische Messtechnik: Entwurf von Messbrücken,
	Dimensionierung von Verstärker-, Filter- und Rechenschaltun-
	gen, Auswahl von Messleitungen
	Digitale Messtechnik: Grundstrukturen digitaler Systeme, Ab-
	tasttheorem, digitale Filter, Zählschaltungen, Digital-Analog- /
	Analog-Digital-Wandler, Encoder, Digitale Signale im Zeit- und
	Frequenzbereich
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Folien, Übungsaufgaben incl. Lösungen als Textdokumente, Ta-
	fel
Literatur:	E. Schrüfer, L. Reindl, B. Zagar, "Elektrische Messtechnik", Han-
	ser, 2012

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-L: Prozess-Automatisierung von CFK- Strukturen in der Luftfahrtindustrie I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie I (W 7960)
Studiensemester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Meiners, Dieter, DrIng.
Dozent(in):	Meiners, Dieter, DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Werkstoffkunde, Fertigungstechnik/Produktionstechnik, Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Wärmeübertragung
Lernziele / Kompetenzen:	Das Modul versetzt die Studierenden in die Lage, in Serie durchgeführte Produktionsabläufe für Hochleistungsfaser-verstärkte Materialien fachlich umzusetzen und das Materialverständnis auf den Produktionsschritt übertragen. Hierbei wird systematisches Analysedenken gefördert, um am jeweiligen Produkt eine Rückkopplung zwischen Material, Prozess, Produktgeometrie und Wirtschaftlichkeit zu synthetisieren.
Inhalt:	Einführung in die Luftfahrtindustrie (Prognose, Marktsegmente, Soziale Arbeitskomponenten, Materialeinsatz, Entwicklungs-potentiale)
	Fertigungssysteme für großflächige CFK-Komponenten (Materialsysteme, Konstruktions-/Fertigungsprinzipien, Prozessfolge Teilefertigung, Montageprozess)
	<ul> <li>Fertigungsprozesse für großflächige 3D-Komponenten (Materialsysteme, Konstruktionsprinzipien, Prozess Teilefertigung, Prozess Montage)</li> </ul>
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Folien, Filme, Vorlesungsskript
Literatur:	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Fasern und Matrices, Springer-Verlag, 1995
	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Ferti- gungsverfahren mit duroplastischer Matrix, Springer-Verlag
	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Halb- zeuge und Bauweisen, Springer-Verlag (1996)

<ul> <li>Neitzel, Breuer: Die Verarbeitungstechnik der Faser-Kunst- stoff-Verbunde, Carl Hanser Verlag, München Wien (1997)</li> </ul>
<ul> <li>AVK (Herausgeber): Handbuch Faserverbundkunststoffe, Vieweg+Teubner (2010)</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-M: Prozess-Automatisierung von CFK- Strukturen in der Luftfahrtindustrie II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie II (S 7961)
Studiensemester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Meiners, Dieter, DrIng.
Dozent(in):	Meiners, Dieter, DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Werkstoffkunde, Fertigungstechnik/Produktionstechnik, Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Wärmeübertragung
Lernziele / Kompetenzen:	Das Modul versetzt die Studierenden in die Lage, in Serie durchgeführte Produktionsabläufe für Hochleistungsfaser-verstärkte Materialien fachlich umzusetzen und das Materialverständnis auf den Produktionsschritt übertragen. Hierbei wird systematisches Analysedenken gefördert, um am jeweiligen Produkt eine Rückkopplung zwischen Material, Prozess, Produktgeometrie und Wirtschaftlichkeit zu synthetisieren.
Inhalt:	Injektionsverfahren im Flugzeugbau (Materialsystem, RTM- Prozess, VAP-Prozess, VARI-Prozess, RFI-Prozess)
	Hybridsysteme (Materialsysteme, Materialkombinationssysteme und Bauweisen)
	Lean Manufacturing in der CFK-Fertigung (Schlüsselmerk- male, Organisationssysteme)
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Folien, Filme, Vorlesungsskript

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-N: Schweißtechnik I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Schweißtechnik I (S 8123)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. V. Wesling
Dozent(in):	Prof. V. Wesling, DrIng. A. Schram
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstoff-
	technik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Funktionsweise von gängigen Schmelzschweißverfahren, ihren Energiequellen sowie der Prüfung erzeugter Schweißnähte kennen
Inhalt:	Einleitung: Gliederung des Lehrstoffs und wirtschaftli- che Bedeutung
	<ul> <li>Gasschweißen: Vorgänge in der Flamme, Verfahrens- ablauf, Prozessbedingungen und ihre Wirkung</li> </ul>
	Lichtbogenschweißverfahren: E-Hand-Schweißen, UP- Schweißen, MIG/MAG-Schweißen, WIG-Schweißen, Plasmaverfahren, Verfahrenskombinationen
	<ul> <li>Vorgänge im Lichtbogen: Physikalische Grundlagen, Berechnungen, Parameter, Kennlinien, VDE, Einfluß der Schutzgase</li> </ul>
	Schweißmaschinen: Prinzipien und Kennlinien, Hilfsag- gregate, Gleich-/Wechselstrom
	Regelung von Lichtbogenschweißprozessen: Prinzipi- elle Möglichkeiten, Mechanisierung, Automatisierung, Sensorik, Bahnführung, Robotereinsatz
	Werkstoffübergänge im Lichtbogen: Vorgänge im Licht- bogen, Tropfenübergang, Regelung

	<ul> <li>Strahlschweißverfahren: Elektronenstrahlschweißen, Laserstrahlschweißen, Strahlerzeugung, Schweißvorgang, Anwendung</li> <li>Gefügeausbildung in der Schweißnaht: Temperaturver-</li> </ul>
	lauf, Parametereinfluss, Wärmeeinflusszone, Schweiß- gut, Schweißeignung der unlegierten Stähle Schweiß- nahtprüfung: Schweißnahtfehler, Zerstörende Prüfung, Zerstörungsfreie Prüfung
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint Präsentation
Literatur:	Stahl Eisen Liste, Register Europäischer Stähle, Teil 2: Elektrotechnische Grundlagen, Verlag Stahleisen mbH, Düsseldorf, 1994, 9. Auflage
	Ruge: Handbuch der Schweißtechnik, Band 1: Werk- stoffe, Band 2: Verfahren und Fertigung, Springer Ver- lag, Berlin 1993
	Killing: Handbuch der Schweißverfahren, Teil 1: Licht- bogenschweißverfahren,
	Fachbuchreihe Schweißtechnik Bd. 76, DVS-Verlag
	<ul> <li>Fahrenwald: Schweißtechnik, Verfahren und Werk- stoffe, ViewegVerlagsgesellschaft</li> </ul>
	Eichhorn: Schweißtechnische Fertigungsverfahren, Band 1, VDI-Verlag Dr. sc. techn. Schellhase: Der Schweißlichtbogen - ein technologisches Werkzeug, DVS-Verlag Düsseldorf, 1985
	<ul> <li>Dr. phys. O. Becken: Handbuch des Schutzgasschweißens, Teil 1: Grundlagen und Anwendung, DVS-Verlag Düsseldorf, 1969, Fachbuchreihe Schweißtechnik Bd. 30 Teil 1</li> </ul>
	Boese: Das Verhalten der Stähle beim Schweißen, Teil 1: Grundlagen, DVS-Verlag Düsseldorf, 1995, Fach- buchreihe Schweißtechnik Bd. 44, Teil 1

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-O: Signale und Systeme (Signalübertragung)
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Signale und Systeme (Signalübertragung) (S 8908)
Semester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	DrIng. G. Bauer
Dozent(in):	DrIng. G. Bauer
Sprache:	deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Angewandte Mathematik (Bachelor), Energietechnologien (Bachelor), Informatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Maschinenbau (Bachelor), Technische Informatik (Bachelor), Energiesystemtechnik (Master), Informatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Durch die Veranstaltung lernen die Studierenden grundlegende Arten und Beschreibungsmöglichkeiten von Signalen kennen. Sie kennen elementare mathematische Methoden zur Darstellung von analogen und zeitdiskreten Signalen im Frequenzbereich sowie deren Eigenschaften und können diese anwenden. Durch das Verständnis der Methoden sind die Studierenden in der Lage, Signale grundlegend analysieren und interpretieren zu können. Sie verstehen den Abtastprozess und können die entsprechenden Theoreme anwenden. Die Studierenden lernen grundlegende Methoden zur Beschreibung analoger und zeitdiskreter linearer zeitinvarianter Systeme im Zeit-, Frequenz- und Bildbereich kennen und können sie anwenden. Die Studierenden können die in der Veranstaltung erworbenen Fertigkeiten in unterschiedlichen Gebieten wie z.B. der Regelungstechnik oder Messtechnik anwenden und sind damit in der Lage, Querverbindungen zwischen verschiedenen Gebieten herzustellen. Durch die vermittelnden Grundkenntnisse sind die Studierenden fähig,

	weiterführende Methoden und Verfahren der Signal- und Sys-
	temtheorie in der Literatur ausfindig zu machen und sich diese zu
	erarbeiten.
1 1 1/4	E' (m)
Inhalt:	
	<ul> <li>Darstellung von analogen und zeitdiskreten Signalen im Zeit- bereich</li> </ul>
	(Klassifizierung von Signalen, Elementarsignale etc.)
	Darstellung von analogen und zeitdiskreten Signalen im Frequenzbereich
	(Komplexe Fourierreihe, Fouriertransformation, Leistungs- dichtespektrum, DTFT, DFT, FFT, schnelle Faltung, etc.)
	Abtasttheoreme
	Beschreibung linearer zeitinvarianter Systeme
	• (Impulsantwort, Frequenzgang, Übertragungsfunktion, Laplace-Transformation, Z-Transformation etc.)
	Theorie linearer Zweitore
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, Folien, Beamer, Vorlesungsskript, Übungsaufgaben incl.
Wediemonien.	Lösungen
Literatur:	Vorlesungsskript
	A. Fettweis, "Elemente nachrichtentechnischer Systeme," J.
	Schlembach Fachverlag, 2004
	B. Girod , R. Rabenstein, A. Stenger , "Einführung in die Sys-
	temtheorie - Signale und Systeme in der Elektrotechnik und In-
	formationstechnik," Teubner 2005
	JR. Ohm and H. D. Lüke, "Signalübertragung,"Berlin, Heidelberg, New York: Springer Verlag, 2010.
	1 5, "-

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-P: Verarbeitungstechnik neuzeitlicher Werkstoffe für Maschinenbau und Verfahrenstechnik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Verarbeitungstechnik neuzeitlicher Werkstoffe für Maschinenbau und Verfahrenstechnik (S 8126)
Semester:	2 – 3
Modulverantwortliche(r):	Treutler, K., DrIng.
Dozent(in):	Treutler, K., DrIng.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Nach erfolgreichem Abschluss dieses Faches soll die bzw. der Studierende in der Lage sein, die physikalischen und metallkundlichen Prinzipien der Eigenschaftsprofile neuzeitlicher Werkstoffe zu verstehen. Dar- über hinaus soll das Verständnis vorhanden sein, wie diese Me- chanismen auf die Verarbeitbarkeit der Werkstoffe und die Ver- wendbarkeit spezieller Verarbeitungsprozesse wirken.
Inhalt:	Die Vorlesung "Verarbeitung neuzeitlicher Werkstoffe" geht schwerpunktmäßig auf die fügetechnische Verarbeitung moderner Konstruktions- und Funktionswerkstoffe sowie auf das Eigenschaftsprofil der Verbunde ein. Behandelt werden:  • höher- und hochfeste Feinkornbaustähle  • hochfeste Feinblechwerkstoffe  • hochlegierte Stähle  • Nickelbasislegierungen  • Aluminium- und Magnesiumlegierungen  • Metall-Matrix-Verbundwerkstoffe  • Ingenieurkeramiken  Darüber hinaus wird die Herstellung von Mischverbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen (z.B. Aluminium-Stahl, Keramik-Metall) erläutert. An ausgewählten Praxisbeispielen aus dem

	Leichtbau, Druckbehälterbau und der Chemieindustrie werden
	die Problemlösungen dargestellt.
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Übung
Literatur:	Elvira Moeller: Handbuch Konstruktionswerkstoffe, Carl Hanser Verlag München

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-Q: Verbrennungskraftmaschinen I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Verbrennungskraftmaschinen I (W 8206)
Semester:	2-3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Dozent(in):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirt-
	schaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Nach dem Bestehen der Prüfung sollen HörerInnen dieser Vorlesung in der Lage sein, die in der Vorlesung besprochenen Sachverhalte und Herangehensweisen selbständig auf technische und motorische Fragestellungen übertragen zu können. Dazu gehören im Einzelnen:         <ul> <li>Grundbegriffe, Methoden und Kenntnisse über thermische Hubkolbenmotoren und deren Funktion beschreiben können.</li> <li>Grundlegende Geschwindigkeits- und Beschleunigungsgleichungen im Triebwerk entwickeln können.</li> <li>Grundlegende Auslegung der wichtigsten Konstruktionselemente durchführen können.</li> <li>Energieumsatz und der Teilwirkungsgrade der thermischen Hubkolbenmaschine erarbeiten können.</li> <li>Grundlegende thermodynamische Zusammenhänge in der Maschine berechnen können.</li> <li>Grundlagen der technischen Verbrennung erklären können.</li> </ul> </li> </ul>
Inhalt:	<ul> <li>Einführung: Grundsätzlicher Aufbau von Kolbenmaschinen; Bauart, Brennverfahren, Ladungswechsel, Zylinderanordnung; Wirtschaftliche Bedeutung</li> <li>Aufbau von Hubkolbenmaschinen: Kolbenweg, Kolbengeschwindigkeit, Kolbenbeschleunigung; Massenkräfte am Triebwerk; Gaskräfte am Kolben; Massenausgleich</li> <li>Konstruktionselemente des Hubkolbenmotors: Die Kurbelwelle; die Pleuelstange; Gleitlager; Kolben, Kolbenringe und Kolbenbolzen; das Zylinderrohr; der</li> </ul>

	<ul> <li>Zylinderkopf; der Ventiltrieb; das Zylinderkurbelgehäuse; das Kühlsystem</li> <li>Kenngrößen und thermodynamische Grundlagen: Mitteldruck und Leistung; Thermodynamische Grundlagen: Kreisprozesse; Energiebilanz des Motors</li> <li>Grundlagen der motorischen Verbrennung: Der Ladungswechsel; der Verdichtungsvorgang; die Verbrennung im Otto-Motor, die Verbrennung im Diesel-Motor</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint
Literatur:	<ul> <li>Skript</li> <li>Eduard Köhler: Verbrennungsmotoren, 2. Auflage 2001 (ISBN 3-528-13108-X)</li> <li>KH. Küttner: Kolbenmaschinen, 6. Auflage 1993 (ISBN 3-519-06344-1)</li> <li>Mollenhauser/Grohe: Handbuch Dieselmotoren, 3. Auflage 2007</li> <li>Von Basshuysen/Schäfer: Handbuch Verbrennungsmotoren, 2. Auflage 2002</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul P7 WP-R: Verbrennungskraftmaschinen II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Verbrennungskraftmaschinen II (S 8205)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Dozent(in):	Prof. DrIng. H. Schwarze
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energiesystemtechnik (Master), Maschinenbau (Master), Wirt-
	schaftsingenieurwesen(Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem Bestehen der Prüfung sollen HörerInnen dieser Vorlesung in der Lage sein, die in der Vorlesung besprochenen Sachverhalte und Herangehensweisen selbständig auf technische und motorische Fragestellungen übertragen zu können. Dazu gehören im Einzelnen:  1. die Funktionsweise von Verbrennungsmotoren erklären können.  2. unterschiedliche Kraftstoffe und die Entstehung der giftigen Schadstoffe interpretieren können.  3. moderne Techniken zur Leistungssteigerung von thermischen Maschinen einstufen können.  4. zukünftige Techniken und alternative Motorenkonzepte gegenüberstellen können.
Inhalt:	<ol> <li>Der Kraftstoff: Ottokraftstoffe; Dieselkraftstoffe; Alternativen zum Kraftstoff aus Mineralöl</li> <li>Das Einspritzsystem: Benzineinspritzsysteme; Direkteinspritzender Ottomotor; Kraftstoff-Einspritzsystem des Dieselmotors; Aufbau von Einspritzsystemen</li> <li>Entstehung der Schadstoffe: Ottomotor; Dieselmotor; Einfluss des Betriebszustandes</li> <li>Abgasbehandlung: Abgasreinigung beim Ottomotor; Abgasreinigung beim Dieselmotor</li> <li>Die Aufladung: Aufladeverfahren; Leistungsgrenzen, Ladeluftkühlung</li> <li>Zukünftige Techniken zur Erhöhung des motorischen Wirkungsgrades beim Ottomotor</li> <li>Alternative Motorenkonzepte: Motoren auf Basis von Sekundärenergie; Motoren auf Basis der Primärenergieträger; Solarantrieb; Brennstoffzelle; Elektromotor; Hybride</li> </ol>

Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint
Literatur:	<ul> <li>Skript</li> <li>Eduard Köhler: Verbrennungsmotoren, 2. Auflage 2001</li> <li>(ISBN 3-528-13108-X)</li> <li>KH. Küttner: Kolbenmaschinen, 6. Auflage 1993</li> <li>(ISBN 3-519-06344-1)</li> <li>Mollenhauser/Grohe: Handbuch Dieselmotoren, 3. Auflage 2007</li> <li>Von Basshuysen/Schäfer: Handbuch Verbrennungsmotoren, 2. Auflage 2002</li> </ul>

# Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Pflichtmodule "Werkstofftechnologien"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W1: Internationale Unternehmensführung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Internationales Management (W 6664) Strategisches Management (S 6665)
Semester:	Internationales Management:
	Strategisches Management:
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Pfau
Dozent(in):	Internationales Management: Prof. Dr. W. Pfau Strategisches Management: Prof. Dr. W. Pfau
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Internationales Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master) Strategisches Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Internationales Management: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 235 Strategisches Management: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 200
Arbeitsaufwand:	Internationales Management: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std. Strategisches Management: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Internationales Management: Die Studierenden verstehen das Management von Unternehmensaktivitäten auf Auslandsmärkten. Sie können die Einflüsse interkultureller Unterschiede der Auslandsmärkte erkennen und besitzen die Fähigkeit, basierend auf diesen Kenntnissen internationale Strategien für Unternehmen entwickeln zu können. Sie sind in der Lage, ausgewählte Managementmethoden zur Entwicklung von Internationalisierungsstrategien anzuwenden.
	Strategisches Management: Die Studierenden sollen lernen, für spezifische Unternehmenssituationen Strategien zu entwickeln und über mehrere Perioden umzusetzen. Dabei sollen sie erkennen, wie sich Entscheidungen in einem global agierenden Unternehmen auf die Ergebnisse auswirken. Sie sollen lernen, die späteren Auswirkungen

	ihrer getroffenen Entscheidungen auf die Erfolgsgrößen des Unternehmens zu erkennen und ggfs. ihre Strategie für die Zukunft anzupassen. Zum anderen verstehen die Studierenden das Management von Unternehmensaktivitäten auf Auslandsmärkten. Sie können die Einflüsse interkultureller Unterschiede der Auslandsmärkte erkennen und besitzen die Fähigkeit, basierend auf diesen Kenntnissen internationale Strategien für Unternehmen zu entwickeln.
Inhalt:	Internationales Management:
Studien- Prüfungsleistungen:	<ul> <li>Grundlagen des Internationalen Managements</li> <li>Das internationale Unternehmen im Wettbewerb</li> <li>Kultur als Determinante der betrieblichen Teilpolitiken</li> <li>Strategisches Management in internationalen Unternehmen</li> <li>Strategisches Management:</li> <li>Begriffliche Grundlagen des Strategischen Management</li> <li>Theorieansätze im Strategischen Management</li> <li>Phase des Strategieentwicklungsprozesses</li> <li>Bausteine des Strategischen Managements: Strategische Zielplanung, Analyse (Umwelt- und Unternehmensanalyse) und Prognose</li> <li>Strategieentwicklung und –implementierung</li> <li>Strategische Kontrolle</li> <li>Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minu-</li> </ul>
Medienformen:	ten)
	Beamer, Foliensatz, Vorlesungsaufzeichnung
Literatur:	Internationales Management:
	<ul> <li>Kutschker, M./Schmid, S.: Internationales Management, 7. Auflage, München 2011</li> <li>Perlitz, M./Schrank,R.: Internationales Management, 6. Aufl., Stuttgart 2013</li> <li>Scherm, E./Süß, S.: Internationales Management, München 2001</li> <li>Welge, M; Holtbrügge, D.: Internationales Management, Theorien, Funktionen, Fallstudien, 6.Auflage, Stuttgart, 2015</li> <li>Strategisches Management:</li> <li>Götze, U./Mikus, B.: Strategisches Management, Chemnitz 1999</li> <li>Müller-Stewens, G./Lechner, C.: Strategisches Management,</li> </ul>
	<ul> <li>Stuttgart 2011</li> <li>Pfau, W.: Strategisches Management, München 2001</li> <li>Welge, M.K./Al-Laham, A.: Strategisches Management, 6. Aufl., Berlin 2012</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W2: Marktforschung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Marktforschung (W 6720)
Semester:	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Prof. Dr. W. Steiner
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Infromatik/Wirtschaftsinformatik (Bachelor), Informatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 200 Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 84 Std. / Eigenstudium 96 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Marketing, Ingenieurstatistik I und II
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können Aufgaben und Problemstellungen der Marktforschung benennen und sind mit den einzelnen Phasen des Marktforschungsprozesses vertraut. Sie besitzen fundierte Kenntnisse in der Durchführung explorativer, deskriptiver und kausaler Forschungsdesigns und können Methoden der Befragung und Beobachtung problemadäquat einsetzen. Die Studierenden kennen ferner die grundlegenden Möglichkeiten zur Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen und verstehen es, das Instrumentarium der Stichprobenplanung je nach Problemstellung richtig einzusetzen. Insbesondere können sie unterschiedliche Verfahren der Zufallsauswahl auch nach ihren statistischen Eigenschaften charakterisieren. Die Studierenden können gängige Hypothesentests anwenden und kennen die Möglichkeiten der Datenaufbereitung und einer ersten fundierten univariaten Analyse der erhobenen Daten einschließlich graphischer Darstellungsformen. Die Studierenden beherrschen des Weiteren das Standardrepertoire der multivariaten Datenanalyse. Insbesondere sind sie mit den wichtigsten Verfahren der Dependenzanalyse (d.h. Kontingenz-, Korrelations-, Regressions-, Varianz- und Diskriminanzanalyse) und ihren statistischen Eigenschaften vertraut und wissen diese Verfahren problemadäquat einzusetzen. Die Studierenden kennen darüber hinaus die grundlegenden Eigenschaften und Anwen-

	dungsmöglichkeiten weiterer multivariater Datenanalysemethoden der Interdependenzanalyse, wie der Faktoren- und Clusteranalyse. Die Studierenden können die Ergebnisse multivariater Analysemethoden sowohl statistisch als auch ökonomisch interpretieren.
Inhalt:	<ul> <li>Grundlagen der Marktforschung</li> <li>Explorative, deskriptive und kausale Forschungsdesigns</li> <li>Informationsquellen und Erhebungsmethoden</li> <li>Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen</li> <li>Stichprobenplanung (Erhebungseinheiten, Repräsentativität, Auswahlverfahren, Panel-Stichprobenpläne, Auswahltechniken)</li> <li>Hypothesentests</li> <li>Univariate Datenanalyse</li> <li>Multivariate Datenanalyse (Dependenzanalyse, Interdependenzanalyse): Kontingenzanalyse, Korrelationsanalyse, multiple Regressionsanalyse, ein- und zweifaktorielle Varianzanalyse, Kovarianzanalyse, – Diskriminanzanalyse, Faktorenanalyse, Clusteranalyse</li> </ul>
	PC-gestützte Lösung von Fallstudien mit SPSS (optional)
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensammlung, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb, Fallstudien, Übungsblätter
Literatur:	<ul> <li>Fantapié Altobelli, C. (2011): Marktforschung: Methoden – Anwendungen – Praxisbeispiele, 2. Auflage, Stuttgart</li> <li>Böhler, H. (2004): Marktforschung, 3. Auflage, Stuttgart</li> <li>Hammann, P., Erichson, B. (2006): Marktforschung, 4.Auflage, Stuttgart</li> <li>Berekoven, L.; Eckert, W.; Ellenrieder, P. (2009): Marktforschung, 12. Auflage, Wiesbaden</li> <li>Backhaus, K., Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R. (2015): Multivariate Analysemethoden, 14. Auflage. Springer, Berlin u.a.</li> <li>Malhotra, N.K. (2009): Marketing Research – An Applied Orientation, 6. Auflage, Prentice-Hall</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W3: Marktprozesse
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Industrieökonomik (S 6677) Außenwirtschaft (S 6697)
Semester:	Industrieökonomik: 2 Außenwirtschaft: 2
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. R. Menges
Dozent(in):	Industrieökonomik: Prof. Dr. M. Erlei Außenwirtschaft: Prof. Dr. R. Menges
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Industrieökonomik: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
	Außenwirtschaft: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Industrieökonomik: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100 Außenwirtschaft: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100
Arbeitsaufwand:	Industrieökonomik: Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 34 Std. Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Eigenstudium 14 Std Außenwirtschaft: Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 34 Std. Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Eigenstudium 14 Std
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: fundierte Vorkenntnisse im Bereich der Mikro- und Makroökonomik
Lernziele / Kompetenzen:	Industrieökonomik: Die Studierenden sollen aus volkswirtschaftlicher Perspektive die Funktionsweisen von Industriemärkten und die sich hier entfaltenden Marktprozesse kennenlernen, um sich später sicher in ihnen bewegen zu können. Typische Merkmale für Industrie- und Industriegütermärkte sind: (a) Konstellationen "unvollkommenen Wettbewerbs; (b) internationale Ausrichtung der Geschäftspolitik; (c) Teilweise andersartige Natur der gehandelten Güter. Durch das Verständnis dieser besonderen Kennzeichen können Studie-

rende die ablaufenden Wettbewerbsprozesse auf den entsprechenden Märkten besser verstehen, deren volkswirtschaftliche Auswirkungen analysieren und damit bessere Entscheidungen in ihren Unternehmen treffen. Außenwirtschaft: Neben den industrieökonomischen Kompetenzen sollen auch die zum Verständnis der außenwirtschaftlichen Strukturen einer offenen Volkswirtschaft notwendigen volkswirtschaftlichen Kompetenzen vermittelt werden. Hierbei stehen neben den theoretischen Modellen der reinen und monetären Außenwirtschaftstheorie auch angewandte institutionelle Fragen des Europäischen Wirtschaftsraumes wie etwa die Konstitution des Europäischen Binnenmarktes oder des Europäischen Währungsraumes im Vordergrund der Betrachtung. Inhalt: Industrieökonomik: Wesen des Wettbewerbs Vollkommene Konkurrenz Monopol und natürliches Monopol Preisdiskriminierung • Theorien unvollkommenen Wettbewerbs Kollusion Parallelverhalten Außenwirtschaft: Das Teilmodul Außenwirtschaft gliedert sich in die reine und die monetäre Außenwirtschaft. Reine Außenwirtschaftstheorie Gravitationsmodell • Ricardo-Modell zur Erklärung des komparativen Vorteil • Heckscher-Ohlin-Modell • Modelle des unvollständigen Wettbewerbs zur Erklärung von intraindustriellem Handel • Instrument der Außenwirtschaftspolitik • Monetäre Außenwirtschaftstheorie • Die Zahlungsbilanz Wechselkurs und Devisenmarkt · Preisniveau und Wechselkurs in der langen Frist Das Europäische Währungssystem Studien- Prüfungsleistungen: Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Medienformen: Foliensatz, Tafel, Übungsaufgaben und elektr. Lehrmaterialen Industrieökonomik: Literatur: • Bester, H. (2017): Theorie der Industrieökonomik, 7. Auflage, Berlin u.a.O. • Carlton, D. und Jeffrey P. (2005), Modern Industrial Organization. 4. Aufl.. Boston u.a.O. Außenwirtschaft: • Krugman, P.; Obstfeld, M.; Melitz, M. (2015): Internationale Wirtschaft, 10. Auflage, München.

Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W4: Organische Chemie
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Einführung in die Organische Chemie (S 3101)
Studiensemester:	2
Modulverantwortliche(r):	Schmidt, Andreas, Prof. Dr.
Dozent(in):	Kaufmann, Dieter, Prof. Dr. rer. nat.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Vorlesung: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std
Leistungspunkte:	3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Allgemeine und Anorganische Chemie I
Lernziele / Kompetenzen:	Vertrautheit mit der organisch-stofflichen Welt:  Durch diese Veranstaltung beherrschen die Studierenden die Grundlagen der Organischen Chemie, ihre Verbindungsklassen, ihre Bedeutung für die genannten Studienfächer, zahlreiche moderne und zukunftsgerichtete technische Anwendungen.Die Studierenden lernen in Theorie, Kalkulation und Experiment, chemische Prinzipien und Modellvorstellungen zur Lösung von Übungsaufgaben eigenständig anzuwenden.Dieser Modulteil vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz, in deutlich geringerem Maße auch Sozialkompetenz.
Inhalt:	<ul> <li>Historie, Vorkommen, Bedeutung, Chem. Literatur</li> <li>Konzepte der chemischen Bindung         <ul> <li>Hybridisierung, Strukturen, Konstitution</li> <li>Reaktivität organ. Verbindungen</li> </ul> </li> <li>Verbindungsklassen         <ul> <li>Alkane, Cycloalkane</li> <li>Isomerie, Stereochemie</li> <li>Rohstoffquellen</li> <li>radikalische Substitution, Oxidation, Halogenierung, Selektivität, Chlorchemie</li> <li>nucleophile Substitution, Chiralität</li> </ul> </li> <li>Alkene, Cycloalkene         <ul> <li>Eliminierung</li> <li>elektrophile Addition</li> <li>Polymerisation</li> </ul> </li> <li>Diene         <ul> <li>Cycloaddition, Isoprenoide, Elastomere</li> </ul> </li> </ul>

	Aromaten, Heteroaromaten     - Aromatizität     - elektrophile/nucleophile Substitution
	<ul> <li>Organ. Derivate des Wassers:         <ul> <li>Alkohole, Phenole, Ether</li> <li>Schwefelverbindungen</li> <li>Stickstoffverbindungen</li> </ul> </li> </ul>
	Carbonylverbindungen: Aldehyde, Ketone, Chinone, Carbon- säuren, Ester, Fette, Seifen
	Farbstoffe
	Makromolekulare Stoffe     - Aminosäuren     - Peptide, Proteine     - Kohlenhydrate     - Nucleoside     - Synthetische Polymere: Klassen, Darstellung, Bedeutung, Einsatzgebiete
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten)
Medienformen:	Tafel, Projektor, durchgängige Power-Point Präsentation, PPT-Skript (STUDIP), Videos gerechneter Mechanismen, Demonstrationsobjekte, Live-Experimente, Video-Experimente
Literatur:	H. Hart, L. E. Craine, D. J. Hart, C. M. Hadad:: Organische Chemie, VCH, 2007.

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W5: Werkstofftechnik
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Werkstofftechnik I (S 7327)
	Werkstofftechnik II (W 7849)
Semester:	Werkstofftechnik I:
	2
	Werkstofftechnik II
	1
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng L. Wagner
Dozent(in):	Werkstofftechnik I:
	Wagner, Lothar, Prof. DrIng.; Palkowski, Heinz, Prof. DrIng.; Tonn, Babette, Prof. DrIng.
	Werkstofftechnik II
	Deubener, Joachim, Prof. DrIng.; Wolter, Albrecht, Prof. Dr
	Ing.; Steuernagel, Leif, Dr., Oelgardt, Carina, Dr.
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Werkstofftechnik I:
	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
	Werkstofftechnik II:
	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Werkstofftechnik I:
	Vorlesung/Übung: 3 SWS
	Werkstofftechnik II
	Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Werkstofftechnik I:
	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
	Werkstofftechnik II
	Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 92 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 8 LP
	Werkstofftechnik I: 4
	Werkstofftechnik II: 4
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Werkstofftechnik I:

Grundlagenwissen über die wichtigsten Werkstoffe sowohl im Hinblick auf grundlegende Eigenschaften als auch auf die jeweiligen Anwendungsgebiete. Hierzu gehört insbesondere auch das Wissen über die vollständige Prozesskette, die in der Halbzeugherstellung bzw. der Formgebung und einer möglichen sich anschließenden mechanischen Oberflächenbehandlung zur Verbesserung der Bauteileigenschaft seinen Ab-schluss findet. Besonderes Augenmerk wird darauf gelegt, dass sich die Studierenden Kenntnisse über die gesamte Prozesskette, ausgehend vom Gießprozess über die Halbzeug-herstellung bis hin zur eigenschaftsverbessernden Oberflächenbehandlung, erarbeiten Weiterhin sollen die Studierenden Kompetenzen hinsichtlich einer problemorientierten Werkstoff-auswahl erwerben. Hierzu gehören vertiefte Kenntnisse über die wichtigsten Werkstoffgruppen. Beide Lehrveranstaltungen sind so konzipiert, dass der in Werkstofftechnik I erlernte Lehrstoff im Rahmen der Werkstofftechnischen Projektarbeit auf die Belange der Praxis übertragen wird.

### Werkstofftechnik II

Die Studierenden verstehen die Besonderheiten im Materialverhalten von Nichtmetallen mit Schwerpunkt auf Materialaufbau und Prozesstechnik. Die Studierenden verstehen die grundlegenden Zusammenhänge zwischen Herstellprozessen und Produkteigenschaften. Soweit die unterrichteten Wissensgebiete erfahrungsgemäß besondere Verständnishürden aufweisen, z.B. neue Terminologie, ungewohnte Abstraktionsebene, Größenordnung industrieller

Prozesse und Anlagen, werden Videos eingesetzt, Material 151 proben ausgereicht, Aufgaben in Kleingruppen gelöst und Analysenmethoden live vorgeführt.

Zur Lernzielsicherung werden dabei auch spielerische- und Wettbewerbselemente angewandt.

#### Inhalt:

## Werkstofftechnik I:

· Maßnahmen zur Festigkeitssteigerung:

Mischkristallhärtung, Kaltverfestigung, Feinkornhärtung, Teilchenhärtung

• Grundlagen Eisenwerkstoffe:

kontinuierliche ZTU-Diagramme

• Wärmebehandlung der Stähle:

Normalglühen, Homogenisieren, Grobkornglühen, Spannungsarmglühen, Rekristallisationsglühen, Weichglühen; Härten und Anlassen (Vergüten)

· Aufbau und Eigenschaften der Stähle:

Klassifizierung, Stahlbezeichnung und Zusammensetzung, allgemeine Baustähle, Feinkornstähle, Mehrphasenstähle, Einsatzstähle, Nitrierstähle, Vergütungsstähle, warmfeste Stähle, Korrosions- und Zunderbeständige Stähle (ferritisch, austenitisch, duplex), Werkzeugstähle (Kalt-, Warm- und Schnellarbeitsstähle)

Grundlagen Nichteisenmetalle:

Werkstoffe auf Basis Al, Ti, Mg, Cu, Ni; Herstellung und Werkstoffaufbau, typische Legierungen, charakteristische Mikrostrukturen und Eigenschaften, Anwendungen

Oberflächenbehandlung/Oberflächenbeanspruchung IMET

	Grundlagen zum Verständnis der Eisengusswerkstoffe:
	Fe-C und Fe-Fe3C Diagramm (stabiles/metastabiles System), auftretende Phasen, eutektoide und eutektische Reaktionen, Eisenbegleiter
	Fertigungstechnologien:
	Urformen: Gießen, Sintern, Aufdampfen, galvanisches Formen), Umformen: Freiformschmieden, Gesenkschmieden, Tiefziehen, Drahtziehen, Strangpressen, Fließpressen, Walzen, Explosiv- umformen, Trennen, Spanen, Schleifen und Fügen
	Eisengusswerkstoffe:
	Lamellares und sphärolitisches Gusseisen, Temperguss, Stahl- guss; Gefügeaufbau, Gebrauchseigenschaften, Anwendungen IMET/IWW
	Behandlungen: mechanisch, thermisch, thermo-chemisch, galvanisch; Beanspruchungen: Korrosion, Verschleiß, Ermüdung
	Werkstofftechnik II
	Einführung in polymere Werkstoffe
	2. Schmelzverhalten von Polymeren
	3. Abkühlvorgange von Polymeren aus der Schmelze
	4. Vernetzte Kunststoffe
	5. Faserverstärkte Polymere
	6. Mechanisches/Thermisches Verhalten
	7. Einführung in industrielle nichtmetallisch-anorganische Werkstoffe (NAW)
	8. Technologische Definitionen: Keramik, Glas und Bindemittel
	9. Charakteristische Eigenschaften von NAW
Chadian Daifeannalaisteanna	10. Herstellungsprozesse von NAW
Studien- Prüfungsleistungen:	Werkstofftechnik I:
	Klausur (90 Minuten)  Werkstofftechnik II:
	Klausur (120 Minuten)
Medienformen:	Werkstofftechnik I:
	Vorlesung, Präsentationsunterlagen
	Werkstofftechnik II:
	Folien, Vorlesungsskript, interaktive Vertiefungsübungen
Literatur:	Werkstofftechnik I:
	• V. Läpple: Wärmebehandlung des Stahls, Verlag Europa Lehrmittel, ISBN 3-8085-1308-X
	• W. Bleck (Hrsg.): Werkstoffkunde Stahl, ISBN-3-89653-820-9
	• M. Peters und C. Leyens (Hrsg.): Titan und Titanlegierun-gen, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA; Auflage: 3. (2002), ISBN-10: 3527305394, ISBN-13: 978-3527305391
	C. Kramer: Aluminium Taschenbuch: Band 1: Grundlagen und Werkstoffe, Beuth (2009), ISBN-10: 3410220283, ISBN-13: 978- 3410220282
	• M. Merkel, KH. Thomas: Taschenbuch der Werkstoffe, Fachbuchverlag Leipzig; Auflage: 6 (2003), ISBN-10: 3446220844, ISBN-13: 978-3446220843

- Industrielle Fertigung Fertigungsverfahren, Lektorat: Prof. Dietmar Schmid, Verlag Europa-Lehrmittel, Haan-Gruiten, 3. Auflage, 2008
- Profs Hartmut Hoffmann, Reimund Neugebauer, Günter Spur: Handbuch Umformen – Handbuch der Fertigungs-technik, Carl Hanser Verlag, München, 2012
- Klaus-Peter Müller: Praktische Oberflächentechnik, Vieweg Verlagsgesellschaft, Braunschweig/Wiesbaden, 1995
- Dr.-Ing. Alfred Knauschner: Oberflächenveredeln und Plat-tieren von Metallen, VEB Deutscher Verlag für Grundstoff-industrie, Leipzig, 1978

### Werkstofftechnik II

- Gottstein, G. (2001): Physikalische Grundlagen der Materialkunde, 2. Auflage, Berlin
- Bergmann, W. (2000): Werkstofftechnik Teil 1: Grundlagen,
- 3. Aufl., München
- Bergmann, W. (2000): Werkstofftechnik Teil 1: Anwendung,
- 3. Aufl., München
- Hornbogen, E (1991): Werkstoffe, 5. Auflage, Berlin
- Shackelford, J. F. (2004): Introduction to Materials Science for Engineers, 6. Aufl., Upper Saddle River
- Callister, W.D. (2002): Materials Science and Engineering: An Introduction, New York
- Pfaender, H.G. (1997): Schott-Glaslexikon, 5. Aufl. Landsberg am Lech, Landsberg am Lech
- Salmang, H.; Scholze, H.; Telle, R. (2004): Die physikalischen und chemischen Grundlagen der Keramik, Berlin
- Bartholomé, E. (1990): Ullmanns Enzyklopädie der Technischen Chemie, Weinheim

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W6: Werkstofftechnische Grundlagen
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Materialwissenschaft II (S 7810) Werkstofftechnische Projektarbeit (W/S 7986) Praktikum Werkstofftechnik (S 7850)
Semester:	Materialwissenschaft II:  2 Werkstofftechnische Projektarbeit:  2 Praktikum Werkstofftechnik:  1
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. A. Wolter
Dozent(in):	Materialwissenschaft II: Prof. Dr. A. Wolter, Dr. L. Steuernagel, Prof. Dr. B. Tonn Werkstofftechnische Projektarbeit: Wagner, Lothar, Prof. DrIng.; Wollmann, Manfred, Dr. rer. nat. Praktikum Werkstofftechnik: NN
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft II:  Energie und Materialphysik (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)  Werkstofftechnische Projektarbeit: Wirtschaftsingenieurwesen (Master)  Praktikum Werkstofftechnik: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform/SWS:	Materialwissenschaft II: Vorlesung/Übung: 3 SWS Werkstofftechnische Projektarbeit: Projektarbeit: 5 SWS Praktikum Werkstofftechnik: Praktikum: 3 SWS
Arbeitsaufwand:	Materialwissenschaft II: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std. Werkstofftechnische Projektarbeit: Präsenzstudium 70 Std. / Eigenstudium 110 Std. Praktikum Werkstofftechnik: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 108 Std.

Leistungspunkte:	Gesamt: 15
	Materialwissenschaft II: 4
	Werkstofftechnische Projektarbeit: 6
	Praktikum Werkstofftechnik: 5
Voraussetzungen;	Materialwissenschaft II:
	Empfohlen: Vorausgesetzt werden Grundkenntnisse der Materialwissenschaft, wie sie beispielsweise im Bachelorstudiengang Materialwissenschaft und Werkstofftechnik vermittelt werden.
	Werkstofftechnische Projektarbeit:
	Empfohlen: Grundkenntnisse Werkstoffkunde
	Praktikum Werkstofftechnik:
	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Materialwissenschaft II:
	Die Studierenden erlernen die Grundlagen der Struktur der Ma-
	terialien und Werkstoffklassen und sind in der Lage mehrpha-
	sige Werkstoffe in Phasendiagrammen zu beschreiben sowie Auf- und Abkühlvorgänge nachzuvollziehen.
	Werkstofftechnische Projektarbeit:
	Die Studierenden erwerben ein breit angelegtes Grundlagen-
	wissen über die wichtigsten Werkstoffe sowohl im Hinblick auf
	grundlegende Eigenschaften als auch auf die jeweiligen Anwendungsgebiete. Hierzu gehört insbesondere auch das Wis-
	sen über die vollständige Prozesskette, die in der Halbzeug-
	herstellung bzw. der Formgebung und einer möglichen sich an-
	schließenden mechanischen Oberflächenbehandlung zur Ver-
	besserung der Bauteileigenschaft seinen Abschluss findet. Besonderes Augenmerk wird darauf gelegt, dass sich die Studie-
	renden Kenntnisse über die gesamte Prozesskette, ausgehend vom Gießprozess über die Halbzeugherstellung bis hin zur ei-
	genschaftsverbessernden Oberflächenbehandlung, erarbeiten .Weiterhin sollen die Studierenden Kompetenzen hinsichtlich
	einer problemorientierten Werkstoffauswahl erwerben. Hierzu
	gehören vertiefte Kenntnisse über die wichtigsten Werkstoff-
	gruppen. Beide Lehrveranstaltungen sind so konzipiert, dass
	der in Werkstofftechnik I erlernte Lehrstoff im Rahmen der
	Werkstofftechnischen Projektarbeit auf die Belange der Praxis
	übertragen wird.
	Praktikum Werkstofftechnik:
	Das Modul besteht aus einer Vorlesung mit begleitendem Prak
	tikum. Es führt mit Hilfe der Grundlagenvorlesung und vorle-
	sungsbegleitenden Experimenten in die Werkstoffkunde ein.
	Durch die erfolgreiche Teilnahme an diesen Veranstaltungen
	erwerben die Studierenden Grundlagenkompetenz über den
	Aufbau und die Struktur der Materie in einem Umfang, wie es
	für das Verständnis werkstoffkundlicher Zusammenhänge erfor derlich ist. Die Einführung in die unterschiedlichen Werkstoff- klassen sowie die Behandlung von ausgewählten Themen zu
	den beiden Werkstoffgruppen Eisenwerkstoffe und Nichteisen-
	motelle enveitern des Verständnis der Werkstoffkunde um

metalle erweitern das Verständnis der Werkstoffkunde um

werkstofftechnische Zusammenhänge. Nach Abschluss der Lehrveranstaltungen werden die Studierenden in der Lage sein, grundlegende werkstoffkundliche Mechanismen und Prinzipien zur Lösung von technischen Fragestellungen eigenständig anzuwenden, um daraus ableitend einfache Versuchskonzepte zu entwerfen und umzusetzen. Die hierdurch ermittelten Messbzw. Prüfwerte werden erfasst und kritisch interpretiert. Das Modul vermittelt zum überwiegenden Teil Fachkompetenzen vor dem Hintergrund einer betriebswirtschaftlichen Betrachtungsweise, daneben aber auch Methodenkompetenzen.

### Inhalt:

## Materialwissenschaft II:

- Phasendiagramme
- Legierungsbildung
- mehrphasige metallische Werkstoffe 2. Glas/Keramik/Bindemittel:
- Phasendiagramme
- Struktur von kristallinen und amorphen Silicaten
- Glasbildung, hydraulische Reaktionen 3. Kunststoffe und Polymere:
- Bindungen/Bindungsarten
- Monomerstrukturen
- Makromoleküle
- amorphe/teilkristalline Erstarrungsvorgänge

## Werkstofftechnische Projektarbeit:

Instituts- und vorlesungsbezogene Themenschwerpunkte IWW

- Gefügeeinstellung durch thermomechanische Behandlung
- Oberflächenverfestigungsverfahren zur Verbesserung der Bauteileigenschaften

### **IMET**

- Gefüge/Eigenschaftskorrelation von Gusswerkstoffen
- Prozesskontrolle
- Optimierung Umformprozesse
- Thermomechanische Prozesse in der Umformtechnik

## Praktikum Werkstofftechnik:

 Metallografie und Eisen-Kohlenstoff-Diagramm:
 Versuch dient zum Erlernen grundlegender Untersuchungsmethoden von metallischen Mikrostrukturen am Beispiel Stahl

und Gusseisen

Plastische Formgebung und Rekristallisation:
 Versuch dient zum Erwerb von Kenntnissen über Gefügeveränderungen kalt- bzw. warmverformter Werkstoffe (Bsp. Al) bei nachfolgender Wärmebehandlung (Auswirkungen des Umformgrads, Temperatur)

## Studien-/Prüfungsleistungen:

## Materialwissenschaft II:

Klausur (90 Minuten)

### Werkstofftechnische Projektarbeit:

Praktische Arbeit, Bericht

	Praktikum Werkstofftechnik:
	Praktische Arbeit
Medienformen:	Materialwissenschaft II:
	Abrufbare Skripte, Tafel, Folien, Präsentationen
	Werkstofftechnische Projektarbeit:
	Keine
	Praktikum Werkstofftechnik:
	Praktische Arbeit
Literatur:	Materialwissenschaft II:
	Physikalische Grundlagen der Materialkunde, Günter Gottstein [2.
	Auflage, Springer-Verlag, 2001]
	Werkstoffe, Erhard Hornbogen [5. Auflage, Springer-Verlag, 1991]
	Werkstofftechnik Teil 1: Grundlagen, Wolfgang Bergmann [3. Auflage, Hanser-Verlag, 2000]
	Werkstofftechnik Teil 2: Anwendung, Wolfgang Bergmann [3.
	Auflage, Hanser-Verlag, 2000]
	Shackelford, J. F.: Introduction to Materials Science for Engi-
	neers
	(6th Edition), CRC 2004
	Callister, W.D.: Materials Science and Engineering: An
	Introduction, John Wiley&Sons 2002
	Werkstofftechnische Projektarbeit:
	<ul> <li>V. Läpple: Wärmebehandlung des Stahls, Verlag Europa Lehrmittel, ISBN 3-8085-1308-X</li> </ul>
	W. Bleck (Hrsg.): Werkstoffkunde Stahl, ISBN-3-89653-820- 9
	M. Peters und C. Leyens (Hrsg.): Titan und Titanlegierungen, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA; Auflage: 3. (2002), ISBN-10: 3527305394, ISBN-13: 978-3527305391
	C. Kramer: Aluminium Taschenbuch: Band 1: Grundlagen und Werkstoffe, Beuth (2009), ISBN-10: 3410220283, ISBN-13: 978-3410220282
	M. Merkel, KH. Thomas: Taschenbuch der Werkstoffe, Fachbuchverlag Leipzig; Auflage: 6 (2003), ISBN-10: 3446220844, ISBN-13: 978-3446220843
	Industrielle Fertigung – Fertigungsverfahren, Lektorat: Prof. Dietmar Schmid, Verlag Europa-Lehrmittel, Haan-Gruiten, 3. Auflage, 2008
	Profs Hartmut Hoffmann, Reimund Neugebauer, Günter Spur: Handbuch Umformen – Handbuch der Fertigungstechnik, Carl Hanser Verlag, München, 2012
	Klaus-Peter Müller: Praktische Oberflächentechnik, Vieweg Verlagsgesellschaft, Braunschweig/Wiesbaden, 1995
	DrIng. Alfred Knauschner: Oberflächenveredeln und Plattieren von Metallen, VEB Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Leipzig, 1978
	Praktikum Werkstofftechnik:

	Bergmann, W. (2008): Werkstofftechnik I, 6. Auflage,
	München
	Hornbogen: Werkstoffe, 10. Auflage Springer 2011
	Merkel, M.; Thomas. KH. (2003): Taschenbuch der
	Werktoffe, München und Wien

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W7: Thermochemie der Werkstoffe
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Thermochemie der Werkstoffe (S 7002)
Semester:	2
Modulverantwortliche(r):	apl. Prof. Dr. Harald Schmidt
Dozent(in):	apl. Prof. Dr. Harald Schmidt
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirt-
	schaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	keine
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Die Studierenden können die Thermodynamik auf Reaktionen in realen anorganischen Materialien anwenden.</li> <li>Sie beherrschen die Grundlagen der Berechnung stabiler und metastabiler Gleichgewichte in Systemen mit mehreren Komponenten und Phasen in geschlossenen und offenen Systemen.</li> <li>Sie verstehen den Zusammenhang mit werkstofftechnischen Reaktionen beim Einsatz von Werkstoffen.</li> </ul>
Inhalt: Studien- Prüfungsleistungen:	Grundlagen und Nomenklatur in mehrkomponentigen, mehrphasigen Systemen; 2. Phasen mit fester Zusammensetzung; 3. Reaktionen stöchiometrischer Phasen; 4. Ideale reaktive Gasmischungen; 5. Festkörper / Gas- Reaktionen; 6. Mischphasenthermodynamik; 7. Übungen zu Reaktionen und Gleichgewichte.  Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Medienformen:	PowerPoint-Foliensammlung
Literatur:	D.R. Gaskell: "Introduction to Metallurgical Thermodynamics" Taylor&Francis (2003); A.D. Pelton: "Thermodynamics and Phase Diagrams of Materials" in "Materials Science and Technology 5, 1-73" (1991), R.W. Cahn, P. Haasen, E.J. Kramer (eds.), VCH.

## Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtkatalog "Werkstofftechnologien"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-A: BioMakro
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Einführung in die makromolekulare Chemie: BioMakro (W 3323)
Semester:	1 oder 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. A. Schmidt
Dozent(in):	Prof. Dr. A. Schmidt, Prof. Dr. Sabine Beuermann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Chemie (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Grundkenntnisse in Organischer Chemie
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die wesentlichen Synthesereaktionen für Polymere (Stufen- und Kettenwachstumsreaktionen) und deren Prozessführungen (Masse-, Lösungs-, Fällungs-, Emulsions- und Suspensionspolymerisation). Sie verstehen den Zusammenhang zwischen Polymerisationskinetik und Molmassenverteilung der Produkte. Die Studierenden sind in der Lage den Einfluss der Polymerarchitektur und Polymerzusammensetzung auf die Polymereigenschaften zu beschreiben und zu erklären. Zudem kennen sie wichtige großtechnisch eingesetzte Polymere.  Das Modul vermittelt Fachkompetenz und in geringerem Umfang Methodenkompetenz.
Inhalt:	<ul> <li>Einführung</li> <li>Einteilung von Polyreaktionen</li> <li>Synthese von Polymeren</li> <li>Polymerisationskinetik</li> <li>Zusammenhang zwischen Polymereigenschaften und Polymerstruktur</li> <li>Technische Polymere</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, abrufbare Skripten

Literatur:	D. Voet, J. G. Voet, C. W. Pratt, Lehrbuch der Biochemie,
	WileyVCH, 2010.
	D. Nelson, M. Cox, B. Häcker, A. Held, Lehninger Biochemie,
	Springer, 2011.
	J. M. Berg, L. Stryer, J. L. Tymoczko, Biochemie, Spektrum-Ver-
	lag, 2007.
	J. Park, R. S. Lakes, Biomaterials - An Introduction, SpringerVer-
	lag, 2010.
	B. Tieke "Makromolekulare Chemie", Wiley-VCH, 2. Auflage,
	2005
	M. D. Lechner, K. Gehrke, E. H. Nordmeier "Makromolekulare
	Chemie", Birkhäuser Verlag, Ausgabe 2010 online
	G. Odian "Principles of Polymerization", Wiley, 4. Auflage, 2004
	G. Moad, D. H. Solomon "The Chemistry of Radical Polymeriza-
	tion",
	Elsevier, 2. fully revised edition, 2006

Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-B: Gießereitechnik I	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Gießereitechnik I (W 7934)	
Studiensemester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Tonn, Babette, Prof. DrIng.	
Dozent(in):	Tonn, Babette, Prof. DrIng.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform/SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Ingenieurmathematik	
Lernziele / Kompetenzen:	Aus der Gießereitechnik I verstehen die Studierenden den grund- sätzlichen Aufbau einer Gießerei und lernen die verschiedenen Aggregate eines Schmelzbetriebes, die Schmelztechnik sowie Feuerfestmaterialien für Schmelzöfen kennen.	
Inhalt:	<ol> <li>Aufbau und Planung einer Gießerei</li> <li>Arbeitsvorbereitung</li> <li>Form- und Gießverfahren         <ul> <li>Gussteilfertigung mit Dauermodell und verlorenen Formen</li> <li>Kernfertigung</li> <li>Gussteilfertigung mit verlorenem Modell und verlorener Form</li> <li>Gussteilherstellung mit Dauerformen</li> </ul> </li> <li>Schmelztechnik         <ul> <li>Elektroschmelzbetrieb</li> <li>Kupolofenschmelzbetrieb</li> </ul> </li> <li>Trends in der Gießereitechnik</li> </ol>	
Studien-/Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
Medienformen:	Folien, PowerPoint	
Literatur:	<ul> <li>S. Hasse: Guss- und Gefügefehler, Schiele &amp; Schön, 1999</li> <li>D. R. Askeland: Materialwissenschaften, Spektrum Akademischer Verlag, 1996</li> <li>D. Altenpohl: Aluminium von Innen, Aluminium-Verlag, 1994</li> <li>C. Kammer: Magnesium-Taschenbuch, Aluminium-Verlag, 2000</li> </ul>	

<ul> <li>H. Schumann: Metallographie, Deutscher Verlag für Grund- stoffindustrie, 1991</li> </ul>
<ul> <li>F. Neumann: Gusseisen, expert-Verlag, 1999</li> </ul>
<ul> <li>E. Flemming, W. Tilch: Formstoffe und Formverfahren, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1993</li> </ul>
<ul> <li>E. Ambos: Urformtechnik metallischer Werkstoffe, Deut- scher Verlag für Grundstoffindustrie, 1990</li> </ul>

Bereitechnik II (S 7933) er 3 n, Babette, Prof. DrIng.	
er 3	
er 3	
er 3	
n, Babette, Prof. DrIng.	
n, Babette, Prof. DrIng.	
tsch	
erialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirt- aftsingenieurwesen (Master)	
esung: 2 SWS, Übung: 1 SWS	
senzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
4 LP	
Pflicht: Keine Empfohlen: Ingenieurmathematik	
er Gießereitechnik II werden Studierenden die Grundlagen Gusswerkstoffe sowie ihre Verarbeitung durch Gießen verelt. Darüber hinaus werden die Grundlagen des Druckgießahrens vermittelt  Studenten sind in der Lage, für vorliegende Anforderungen Bauteile einen geeigneten Werkstoff sowie ein geeignetes Bverfahren zu bestimmen.	
<ol> <li>Grundlagen der Gusswerkstoffe</li> <li>Metallurgische Reaktionen</li> <li>Gießtechnologische Eigenschaften</li> <li>Erstarrung</li> <li>Gieß- und Anschnitttechnik</li> <li>Schmelzekontrolle</li> <li>Gusswerkstoffe</li> <li>Druckgießverfahren</li> </ol>	
mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
Folien, PowerPoint	
S. Hasse: Guss- und Gefügefehler, Schiele & Schön, 1999 D. R. Askeland: Materialwissenschaften, Spektrum Akademischer Verlag, 1996 D. Altenpohl: Aluminium von Innen, Aluminium-Verlag, 1994 C. Kammer: Magnesium-Taschenbuch, Aluminium-Verlag,	

•	E. Flemming, W. Tilch: Formstoffe und Formverfahren,
	Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1993
•	E. Ambos: Urformtechnik metallischer Werkstoffe, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1990

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-D: Grundlagen Bindemittel und Baustoffe	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen Bindemittel und Baustoffe (W 7815)	
Semester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Wolter, A., Prof. Dr. rer. nat.	
Dozent(in):	Wolter, A., Prof. Dr. rer. nat.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Chemie (Bachelor), Energie und Rohstoffe (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Keine	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen die mineralischen Bindemittel in den Grundzügen der Zusammensetzung, Herstellung, Anwendung und Einsatzgrenzen kennen. Auch Markt- und Umweltbelange werden vermittelt.	
	Das Modul bildet eine Grundvoraussetzung für eine spätere Tätigkeit in Herstellwerken, Anlagenbau sowie Betriebs-, Entwicklungs- oder Forschungslaboratorien der Bindemittelindustrie (Zement, Kalk, Gips etc.)	
Inhalt:	1. Physikalisch-chemische Grundlagen: Mehrstoffsystem CaO-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -SiO <sub>2</sub> , -MgO, -SO <sub>3</sub> , -H <sub>2</sub> O, -Alkalien, hydraulische, latent hydraulische und puzzolanische Reaktionen, Gefügeeigenschaften, Festigkeitskennwerte etc.	
	Portlandzement: Zusammensetzung, Erstarren, Erhärten, Eigenschaftsbeeinflussung, Substitutions-möglichkeiten	
	Andere Zemente: Hochofen- und Kompositzemente, Toner- dezemente, bauaufsichtlich zugelassene Zemente und Bin- der	
	Kalk: Kalkbasierte Baustoffe, Kalk in Technik und Umwelt- schutz	
	5. Gips: Natürlicher Gips und Anhydrit, Rauchgasentschwefelungsgips, Phasenreaktionen im System CaSO <sub>4</sub> - H <sub>2</sub> O, Gipsmörtel, Mischbinder, Estriche, neue Produkte	

	6. Prüfung, Normung, Überwachung
	7. Entwicklungsgeschichte
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Handzettel
Literatur:	Locher, F.W.: Zement, Grundlagen der Herstellung und Verwendung. Verlag Bau + Technik, Düsseldorf 2000,
	weitere nach individueller Empfehlung/Wissensstand

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-E: Grundlagen der Umformtechnik		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen der Umformtechnik (W 7909)		
Semester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Palkowski, Heinz, Prof. DrIng.		
Dozent(in):	Palkowski, Heinz, Prof. DrIng.		
Sprache:	Deutsch / Englisch		
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Maschinenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse in der Mechanik (Statik), IngMathematik I und II		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen umformtechnische Fertigungsverfahren wie Walzen, Ziehen, Schmieden, Tiefziehen kennen, ihre Einsatzgebiete und wirtschaftlichen Grenzen sowie die Grundlagen zur Berechnung umformtechnischer Kenngrößen. Die Studierenden sind in der Lage, geeignete Verfahren zur Problemlösung auszuwählen und den Einfluss des Verfahrens auf die Werkstoffeigenschaften abzuschätzen.		
Inhalt:	<ol> <li>Kenngrößen der Umformtechnik</li> <li>Elastisches und plastisches Werkstoffverhalten</li> <li>Fließspannung, Formänderungsfestigkeit</li> <li>Werkstoffkundliche Vorgänge beim Umformen</li> <li>Umformparameter bei der Kalt- und Warmumformung</li> <li>Ver- und Entfestigungsmechanismen bei plastischer Formgebung</li> <li>Fließkurven</li> <li>Fließkriterien</li> <li>Vergleichsgrößen zur Berechnung von Umformvorgängen</li> <li>Umformarbeit und Umformleistung</li> <li>Stationäre und instationäre Umformprozesse</li> <li>Berechnungsverfahren</li> <li>Axiome der elementaren Plastizitätstheorie</li> </ol>		

	<ul><li>14. Streifen-, Scheiben- und Röhrenmodell</li><li>15. Beispiele zur Berechnung von Umformvorgängen</li></ul>		
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Filme		
Literatur:	<ul> <li>Aktuelle Artikel aus Fachzeitschriften und Informationen von Kongressen und von Anlagenbauern und Betreibern</li> <li>Walzen von Flachprodukten, J. Hirsch, Wiley-VCH, 2001</li> <li>Umformtechnik multimedial, J. Reissner, Hanser-Verlag, 2009</li> <li>Handbuch Umformen, H. Hoffmann, R. Neugebauer, G. Spur, Hanser-Verlag, 2012</li> </ul>		
	Einführung in die Umformtechnik, R. Kopp, H. Wiegels, Verlag der Augustinus Buchhandlung, 1998		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science			
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-F: Grundlagen Glas			
ggf. Kürzel				
ggf. Untertitel				
ggf. Lehrveranstaltungen:	Grundlagen Glas (W 7829)			
Semester:	1 oder 3			
Modulverantwortliche(r):	Deubener, J., Prof. DrIng. habil.			
Dozent(in):	Deubener, J., Prof. DrIng. habil.			
Sprache:	Deutsch			
Zuordnung zum Curriculum	Chemie (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Energie und Materialphysik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)			
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS			
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.			
Leistungspunkte:	4 LP			
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse in Physik und Chemie			
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erlernen die physikalischen und chemischen Grundlagen nichtmetallisch anorganischer Werkstoffe, die Struktur/Gefüge-Eigenschaftskorrelationen, Eigenschaftsprofile von Gläsern, Werkstoffauswahl und branchenbegründende Werkstoffklassen.			
Inhalt:	<ol> <li>Definitionen, Glasbildung, Thermodynamik.</li> <li>Glaszustand: Strukturmodelle, Struktur-Bestimmungsmethoden</li> </ol>			
	den. 3. Glasbildung: Keimbildung, Kristallwachstum, gesteuerte Prozesse, Glaskeramik.			
	4. Entmischung in Gläsern, Nachweismethoden.			
	5. Beispiele für Glaszusammensetzungen.			
	6. Eigenschaften von Glasschmelzen, Viskosität, Viskositäts - Temperatur - Funktionen.			
	7. Oberflächenspannung, Wechselwirkung mit Gasen, O-xinitridgläser.			
	8. Eigenschaften von festem Glas, chemische Eigenschaften.			
	Mechanische und thermische Eigenschaften, Methoden zur Festigkeitserhöhung.			
	10. Optische Eigenschaften.			
	11. Elektrische Eigenschaften, Mischalkalieffekt.			
	12. Diffusion, Ionenaustausch.			

Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Tafel, Folien, PowerPoint, Filmmaterial		
Literatur:	<ul> <li>H. Scholze: Glas, 3. Aufl. Springer-Verlag Berlin 1988</li> <li>A.K. Varshneya: Fundamentals of inorganic glasses, Academic Press, San Diego 1994</li> <li>H. Schaeffer, Allgemeine Technologie des Glases, DGG Offenbach 1990</li> </ul>		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-G: Kristallographie für Ingenieure		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Kristallographie für Ingenieure (W 7852)		
Semester:	1 – 3		
Modulverantwortliche(r):	Prof. M. Schmücker		
Dozent(in):	Prof. M. Schmücker		
Sprache:	deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Chemie (Bachelor), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik		
	(Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine		
	Empfohlen: Grundkenntnisse in Physik und Chemie.		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die kristallographischen und kristallop tischen Grundlagen der Industrieminerale. Sie kennen kristallo graphische Merkmale, können sie beschreiben und sind in de Lage, die Eigenschaften eines Werkstoffes entsprechend anzu passen. Sie sind in der Lage Proben und deren Mineralzusam mensetzung am Lichtmikroskop zu beschreiben. Die Nutzung de Röntgenstrahlung für die Strukturanalyse und Phasenidentifikation ist ihnen geläufig.		
Inhalt:	<ol> <li>Geometrische Kristallographie: Symmetrieelemente, Kristallsysteme, Kristallklassen, Raumgruppen, stereographische Projektion, reziprokes Gitter, Millersche Indices.</li> <li>Chemische Kristallographie: Kugelpackungen, Koordination, Strukturtypen, Modifikationen, Variationen, Diadochie, Isomorphie, Isotypie, Kristallwachstum, Tracht und Habitus, Silikatchemie</li> <li>Physikalische Kristallographie: Korrelationen von Struktur und Eigenschaften, Anisotropie der Eigenschaften</li> <li>Grundlagen der Röntgenbeugung</li> </ol>		
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (30 Minuten)		
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Einzel- und Gruppenübungen		

Literatur:	W. Borchardt-Ott, Kristallographie, Springer-Verlag, Berlin
	1976;
	• W. Kleber, Einführung in die Kristallographie, 19. Auflage 2010

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-H: Kunststoffverarbeitung I		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Kunststoffverarbeitung I (W 7903)		
Semester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Dieter Meiners		
Dozent(in):	Prof. DrIng. Dieter Meiners		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Chemie (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Keine		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können die theoretischen Grundlagen der Kunststoffverarbeitung von Duromeren und Faserverbunden wirdergeben und die Ablaufprozesse der jeweiligen Verarbeitung erstellen. Weiterhin können sie den geeigneten Prozess ableit sowie die in Prozess auftretenden Problematiken ableiten sow Lösungsvorschläge entwickeln.		
Inhalt:	<ol> <li>Aufbereitung von Kunststoffen - Zuschlagsstoffe - Mischtechnologie - Granulierung - Anlagenkonzepte</li> <li>Grundlagen zum Verarbeitungsverhalten - Fließverhalten von Polymeren (newtonsch, strukturviskos) - Thermodynamische Zustandsgrößen - Rheometrie</li> <li>Extrusionstechnik - Einschnecken-/Doppelschneckenextruder - Förderwirksame Einzugszone, Förderverhalten - Folien-/Plattenextrusion, Düsenauslegung - Blasformtechnologie, Mehrfachfolienextrusion</li> <li>Spritzgießtechnik - Maschinentechnik Plastifiziereinheit, Schließeinheit, Werkzeuge der Spritzgießtechnik - Spritzgießtechnik - Spritzgießtechnik; Aufschmelzverhalten, Einspritzvorgang, Abkühlvorgang</li> </ol>		

	- Prozesskenngrößen; p-v-T-Diagramm, Schwindung und Ver-		
	zug, Eigenspannungen		
	5. Press-/Spritzpresstechnik - Aushärtende Formmassen; Fliess-		
	Härtungsverlauf, Verarbeitungsprozessgrößen, Eigenspannun-		
	gen, Schwindung, Verzug - Verfahrensablauf; Erfassung charak-		
	teristischer Prozessparameter, Optimierungskonzepte - Spritz-		
	prägen; Fließfunktion als Funktion der Prozessgrößen - Sonder-		
	techniken		
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Abrufbare Skripte, Tafel, Präsentationen		
Literatur:	- Gottfried W. Ehrenstein: Mit Kunststoffen konstruieren, Carl Hanser Verlag, München Wien (1995)		
	- Johannaber: Kunststoffmaschinenführer, 3. Ausgabe, Carl Hanser Verlag, München Wien (1992)		
	- Michaeli, Brinkmann, Lessenich-Henkys: Kunststoffbauteile, Carl Hanser Verlag, München Wien (1995)		
	- Michaeli: Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Carl Hanser Verlag, München Wien (1992)		
	- Johannaber, Michaeli: Handbuch Spritzgießen, Carl Hanser Verlag, München Wien (2002)		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science			
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-I: Kunststoffverarbeitung II			
ggf. Kürzel				
ggf. Untertitel				
ggf. Lehrveranstaltungen:	Kunststoffverarbeitung II (S 7901)			
Semester:	1 oder 3			
Modulverantwortliche(r):	Prof. DrIng. Dieter Meiners			
Dozent(in):	Prof. DrIng. Dieter Meiners			
Sprache:	Deutsch			
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaften und Werkstofftechnik (Bachelor), Chemie (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)			
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS			
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.			
Leistungspunkte:	4 LP			
Voraussetzungen:	Keine			
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können die theoretischen Grundlagen der Kunststoffverarbeitung von Duromeren und Faserverbunden wiedergeben und die Ablaufprozesse der jeweiligen Verarbeitungen erstellen. Weiterhin können sie den geeigneten Prozess ableiten sowie die in Prozess auftretenden Problematiken ableiten sowie Lösungsvorschläge entwickeln.			
Inhalt:	1. Faserverbundtechnologie - Prepregverarbeitung; Herstellungsprozess, Legekonzepte für Schichtstrukturen, Aushärtungsprozeduren, Qualitätssicherungskonzepte - Wickelverfahren; Ablegespuren für Verstärkungsfasern, Imprägnierverhalten, Aushärtungsprozess, Schwindung, Schrumpf - Presstechniken; Maschinenkonzept, Werkzeuge für die Presstechnik, Aufheiz-/Abkühlkonzepte - RTM- Prozesse; Fließgesetze, Imprägnierverhalten, Preformtechnologie, Werkzeugkonzepte, Integrationsstrategien, Verfahrensvariationen (Druck, Vakuum, Kombination) - Nachbearbeitung; Entgraten, Wasserstrahlschneiden, Bohren, Fräsen, Rautern etc.			

	2. Schäumen Schaumbildungsprozess; Prozessablauf, Treibverfahren, Zellbildungsprozess - Integralschaumtechnologie; Misch-			
	technologie, Aufschäum- und Verdichtungsvorgang, Hautbil-			
	dungsprozess, Bestimmung der Porenstruktur			
	3. Fügetechniken - Grenzflächenphänomene; Adhäsion, Kohä-			
	sion, Interdiffusion etc, Oberflächenspannungen - Klebetechni-			
	ken; Lösungsmittelkleben, 2-Komponentenkleben etc Schweiß-			
	verfahren; Heizspiegelschweißen, Reibschweißen, Induktions-,			
	Widerstandsschweißen, Ultraschallschweißen etc Niettechno-			
	logie - Sonderverbindungstechniken, Kombinationstechnologien			
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)			
Medienformen:	Abrufbare Skripte, Tafel, Präsentationen			
Literatur:	- Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Fasern			
	und Matrices, Springer-Verlag, 1995			
	- Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Ferti-			
	gungsverfahren mit duroplastischer Matrix, Springer-Verlag -			
	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Halb-			
	zeuge und Bauweisen, Springer-Verlag (1996)			
	- Neitzel, Breuer: Die Verarbeitungstechnik der Faser-Kunststoff-			
	Verbunde, Carl Hanser Verlag, München Wien (1997)			

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science			
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-J: Metallurgische Verfahrenstechnik I			
ggf. Kürzel				
ggf. Untertitel				
ggf. Lehrveranstaltungen:	Metallurgische Verfahrenstechnik I (W 7939)			
Semester:	1 oder 3			
Modulverantwortliche(r):	Prof. Spitzer			
Dozent(in):	Prof. Spitzer			
Sprache:	Deutsch			
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Umweltverfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS			
Lehrform / SWS:				
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.			
Leistungspunkte:	4 LP			
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Kenntnisse der Ingenieurmathematik I und II, Grund- kenntnisse in der Chemie			
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die metallurgischen Grundoperationen und Prozesse und können die ablaufenden physikalischen und chemischen Vorgänge beurteilen. Sie kennen die wesentlichen Anlagen und Reaktoren und die Grundprinzipien der Anlagenauslegung. Sie verfügen über Kenntnisse der Herstellungsrouten der wichtigsten Metalle auf der Basis der physikalischen und chemischen Hintergründe sowie der verfahrenstechnischen Grundoperationen.			
Inhalt:	<ul> <li>Aufbereitungsverfahren</li> <li>Trennen Fest/Fest, Gas/Fest, Sintern, Pelletieren □ Vorbereitung zu Reduktions- und Raffinationsverfahren</li> <li>Pyrometallurgie: Rösten, Schwebe-, Zyklon-, Badschmelzen (Cu, Pb, Zn),</li> <li>Technologie der Gasreinigung</li> <li>Hydrometallurgie: Laugung, Drucklaugung, Fest-Flüssig</li> <li>Trennung</li> </ul>			

	Reduktionsverfahren:
	o Pyrometallurgie: Hochofen, Direktreduktionsverfahren,
	Schachtofen Pb/Zn,
	<ul> <li>Röstreduktion (Pb, Cu), Metallothermische Reduktion</li> <li>(Mg)</li> </ul>
	Hydrometallurgie: Fällung (Cu), Wasserstoffreduktion
	Raffinationsverfahren:
	Pyrometallurgie: Konverter, Pfannenmetallurgie, Vaku-
	umbehandlung (Fe)
	<ul> <li>Selektive Oxidation, Schwefelung (Cu, Pb), Fällung (Pb),</li> </ul>
	Destillation,
	o Hydrometallurgie: Solventextraktion, Kristallisation, Fäl-
	lung (Zementation)
	Elektrometallurgie:
	o Wässrige Raffinations- und Reduktionselektrolysen,
	Schmelzflusselektrolysen
	Energiebereitstellung:
	<ul> <li>Prozesswärme, exotherme und endotherme Prozesse;</li> </ul>
	Wärmeerzeugung durch Verbrennung, direkte Einkopp-
	lung durch
	o Verbrennungsgase,
	<ul> <li>indirekte Einkopplung, Kühlung;</li> </ul>
	o Einkopplung elektrischer Energie, konduktive Erwär-
	mung, Strahlung,
	o induktive Erwärmung,
	<ul> <li>Plasma/Lichtbogen, Elektronenstrahl, elektrochemische</li> </ul>
	Energienutzung
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Tafel, Folien, PowerPoint, Filme
Literatur:	o H. Schumann: Metallographie, Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie, 1991 □
	○ F. Pawlek, Metallhüttenkund, de Gruyte
	o F. Oeters: Metallurgie der Stahlherstellung, Stahleisen,
	Düsseldorf, 1989
	o L. von Bogdandy, HJ. Engell: Die Reduktion der Eisen-
	erze, Springer Verlag 1967
	<ul> <li>Handbook of Extractive Metallurgy, Vol. 2, ed. by F. Ha-</li> </ul>
	bashi, Wiley-VCH, Weinheim, (1997)
	D. R. Askeland: Materialwissenschaften, Spektrum Aka-
	demischer Verlag, 1996

0	D. Altenpohl: Aluminium von Innen, Aluminium-Verlag,
	1994
0	C. Kammer: Magnesium-Taschenbuch, Aluminium-Ver-
	lag, 2000

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-K: Metallurgische Verfahrenstechnik II
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Metallurgische Verfahrenstechnik II (W 7924)
Semester:	1 oder 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Spitzer
Dozent(in):	Prof. Spitzer
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Umwelt- verfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieur- wesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundlagen der Thermodynamik, Grundlagen der Verfahrenstechnik
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die metallurgischen Grundoperationen und Prozesse und können die ablaufenden physikalischen und chemischen Vorgänge beurteilen. Sie kennen die wesentlichen Anlagen und Reaktoren und die Grundprinzipien der Anlagenauslegung. Sie verfügen über Kenntnisse der Herstellungsrouten der wichtigsten Metalle auf der Basis der physikalischen und chemischen Hintergründe sowie der verfahrenstechnischen Grundoperationen.
Inhalt:	Verfahrenstechnische Grundlagen (Stöchiometrie, Thermodynamik, Kinetik)     Gewinnung von Kupfer (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen; Hydrometallurgie von Kupfer: Laugung, Solventextraktion; Fällung: Reaktionen, Thermodynamik, Kinetik, Technologie; Pyrometallurgie von Kupfer: Verfahren des Steinschmelzens und Konvertierens, Pyrometallurgische und elektrolytische Raffination von Kupfer, Reaktionen, Thermodynamik, Kinetik)

	1
	3. Gewinnung von Aluminium (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen; Bayer Verfahren; Reduktion von Aluminiumoxid: Reduktion von Aluminiumoxid durch Schmelzflußelektrolyse Reaktionen, Thermodynamik, Kinetik)  4. Gewinnung von Magnesium (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen; Gewinnung von Magnesiumchlorid: aus Seewasser, Dolomit und Solen; Reduktion: Reduktion von Magnesiumchlorid durch Schmelzflußelektrolyse; silikothermische Reduktion von Magnesiumoxid)  5. Gewinnung von Titan (Gewinnung von TiO2, vom TiCl4 zum Ti Metall)  6. Gewinnung von Zink (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen; Pyrometallurgie von Zink: Rösten, indirekt (Retorte) und direkt (Schachtofen) beheizte Verfahren; Raffination durch Destillation Hydrometallurgie von Zink: Laugung, Reinigung von zinkhaltigen Lösungen durch Zementation; Zinkreduktionselektrolyse)  7. Gewinnung von Blei (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen, Hydrometallurgie von Blei; Pyrometallurgie von Blei: Röst - Reduktions – Prozesse; Röst - Reaktions – Prozesse; Raffination von Blei: Reaktionen, Thermodynamik, Kinetik) falls gewünscht:  8. Gewinnung von Eisen (Eigenschaften, Verwendung, Vorkommen; Reduktion: Hochofen, Direktreduktion, Reduktionsmittel (Koks, Gas: Erdgas, Wasserstoff); Raffination: Konverter, Sekun-
	därmetallurgie (Desoxidation, Entschwefelung, Vakuumbehand-
Studien- Prüfungsleistungen:	lung) Reaktionen, Thermodynamik, Kinetik) mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	,
Medienformen:	Tafel, Folien, PowerPoint, Filme
Literatur:	<ul> <li>S Seetharaman (ed.): Treatise on Process Metallurgy (3 Bände, 2013)</li> <li>Winnacker-Küchler: Chemische Technik (insbesondere Band 6a und 6b)</li> <li>Ullmanns Encyclopedia of Industrial Chemistry. doi:10.1002/14356007</li> <li>W.R.A. Vauck und H.A. Müller: Grundoperationen chemischer Verfahrenstechnik (11. Auflage 2000) □ F. Pawlek: Metallhüttenkunde (1983)</li> <li>F. Habashi (ed.): Handbook of Extractive Metallurgy (4 Bände, 1997)</li> </ul>
	<ul><li>F. Habashi: Textbook of Hydrometallurgy</li><li>F. Habashi: Textbook of Pyrometallurgy</li></ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-L: Mineralogie und Mikroskopie		
	in der Materialwissenschaft		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Mineralogie und Mikroskopie in der Materialwissenschaft (W 4306)		
Semester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Dr. W. Ließmann		
Dozent(in):	Dr. W. Ließmann		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Chemie (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS  Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Arbeitsaufwand:			
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundmodule Physik, Chemie, Materialwissenschaften		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind in der Lage, mit einem Durchlicht-Polarisationsmikroskop zu arbeiten. Sie können 25 Minerale, die als Rohstoffe Verwendung finden, identifizieren und ihre Nutzungsmöglichkeit einschätzen		
Inhalt:	<ol> <li>Aufbau und Funktion des Durchlichtmikroskops</li> <li>Grundlagen der Polarisationsmikroskopie</li> <li>Grundlagen der Kristalloptik und kristalloptischer Eigenschaften von Mineralen</li> <li>Mikroskopische Charakteristika von etwa 25 Mineralen, die als Rohstoffe verwendet werden können</li> </ol>		
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Tafel, PowerPoint		
Literatur:	Tröger, Optische Bestimmung der gesteinsbildenden Minerale, Bd. 1 und 2, Schweizerbart, Stuttgart 1982 Pichler & Schmitt-Riegraf, Gesteinsbildende Minerale im Dünnschliff, Enke, Stuttgart 1993		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-M: Polymerwerkstoffe I
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Polymerwerkstoffe I (W 7905)
Semester:	1 oder 3
Modulverantwortliche(r):	Dr. L. Steuernagel
Dozent(in):	Dr. L. Steuernagel
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik Bachelor), Maschinenbau (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.
Leistungspunkte:	4 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können neben dem Aufbau von Thermoplasten und Duromeren auch deren Polymersynthesewege erläutern und deren Besonderheiten darlegen. Auch können sie die thermischen Vorgänge erarbeiten und die Besonderheiten beim mechanischen Verhalten auf Grundlage der Viskoelastizitöät mit dem Polymeraufbau korrelieren. Weiterhin können sie die Herstellung von Verstärkungsfasern beschreiben.
Inhalt:	<ul> <li>Übersicht der Kunststoffsysteme</li> <li>Chemische Struktur</li> <li>Polymersynthesereaktionen</li> <li>Haupt- und Nebenvalenzkräfte</li> <li>Fließverhalten polymerer Schmelzen</li> <li>Kristallisationsverhalten von Thermoplasten</li> <li>Mechanische Eigenschaften von Thermoplastsystemen</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (30 Minuten)
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation, Videos, Anschauungsmaterialien
Literatur:	G. Menges: Werkstoffkunde Kunststoffe, Carl Hanser Verlag, ISBN 978-3-4464-2762

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-N: Polymerwerkstoffe II	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Polymerwerkstoffe II (S 7917)	
Semester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Dr. L. Steuernagel	
Dozent(in):	Dr. L. Steuernagel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Maschi-	
	nenbau (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Keine	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können neben dem Aufbau von Duromeren auch deren Polymersynthesewege erläutern und deren Besonderheiten darlegen. Auch können sie die thermischen Vorgänge erarbeiten und die Besonderheiten beim mechanischen Verhalten beschreiben. Weiterhin können sie die Herstellung und besonderen Eigenschaftsprofile von Verstärkungsfasern erläutern und Grundlagen der Faserverbundwerkstoffe aufzeigen.	
Inhalt:	<ul> <li>Duromere Harzsysteme</li> <li>Aushärtekinetik</li> <li>Besonderheiten der Harzsysteme</li> <li>Thermische Eigenschaften von Duromeren</li> <li>Verstärkungsfasersysteme</li> <li>Composite-Herstellung</li> <li>Mechanik der Faserverbunde</li> </ul>	
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (30 Minuten)	
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation, Videos, Anschauungsmaterialien, Experimente	
Literatur:	<ul> <li>G. W. Ehrenstein: Duroplaste, Carl Hanser Verlag, ISBN 978-3-4461-8917-1</li> <li>AVK (Hrsg.): Handbuch Faserverbundkunststoffe, Vieweg+Teubner Verlag, ISBN 978-3-8343-0881-3</li> </ul>	

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-O: Prozess-Automatisierung von CFK- Strukturen in der Luftfahrtindustrie I		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie I (W 7960)		
Studiensemester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Meiners, Dieter, DrIng.		
Dozent(in):	Meiners, Dieter, DrIng.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung: 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Werkstoffkunde, Fertigungstechnik/Produktionstechnik, Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Wärmeübertragung		
Lernziele / Kompetenzen:	Das Modul versetzt die Studierenden in die Lage, in Serie durch geführte Produktionsabläufe für Hochleistungsfaser-verstärkt Materialien fachlich umzusetzen und das Materialverständnis au den Produktionsschritt übertragen. Hierbei wird systematische Analysedenken gefördert, um am jeweiligen Produkt eine Rück kopplung zwischen Material, Prozess, Produktgeometrie un Wirtschaftlichkeit zu synthetisieren.		
Inhalt:	Einführung in die Luftfahrtindustrie (Prognose, Marktsegmente, Soziale Arbeitskomponenten, Materialeinsatz, Entwicklungs-potentiale)		
	Fertigungssysteme für großflächige CFK-Komponenten (Materialsysteme, Konstruktions-/Fertigungsprinzipien, Prozessfolge Teilefertigung, Montageprozess)		
	<ul> <li>Fertigungsprozesse für großflächige 3D-Komponenten (Materialsysteme, Konstruktionsprinzipien, Prozess Teilefertigung, Prozess Montage)</li> </ul>		
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Folien, Filme, Vorlesungsskript		
Literatur:	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Fasern und Matrices, Springer-Verlag, 1995		
	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Ferti- gungsverfahren mit duroplastischer Matrix, Springer-Verlag		
	Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Halb- zeuge und Bauweisen, Springer-Verlag (1996)		

Neitzel, Breuer: Die Verarbeitungstechnik der Faser-Kunst- stoff-Verbunde, Carl Hanser Verlag, München Wien (1997)
AVK (Herausgeber): Handbuch Faserverbundkunststoffe, Vieweg+Teubner (2010)

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-P: Prozess-Automatisierung von CFK- Strukturen in der Luftfahrtindustrie II		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prozess-Automatisierung von CFK-Strukturen in der Luftfahrtindustrie II (S 7961)		
Studiensemester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Meiners, Dieter, DrIng.		
Dozent(in):	Meiners, Dieter, DrIng.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung: 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Werkstoffkunde, Fertigungstechnik/Produktionstechnik, Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Wärmeübertragu		
Lernziele / Kompetenzen:	Das Modul versetzt die Studierenden in die Lage, in Serie durchgeführte Produktionsabläufe für Hochleistungsfaser-verstärkte Materialien fachlich umzusetzen und das Materialverständnis auf den Produktionsschritt übertragen. Hierbei wird systematisches Analysedenken gefördert, um am jeweiligen Produkt eine Rückkopplung zwischen Material, Prozess, Produktgeometrie und Wirtschaftlichkeit zu synthetisieren.		
Inhalt:	<ul> <li>Injektionsverfahren im Flugzeugbau (Materialsystem, RTM-Prozess, VAP-Prozess, VARI-Prozess, RFI-Prozess)</li> <li>Hybridsysteme (Materialsysteme, Materialkombinationssysteme und Bauweisen)</li> <li>Lean Manufacturing in der CFK-Fertigung (Schlüsselmerkmale, Organisationssysteme)</li> </ul>		
Studien-/Prüfungsleistungen:	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Folien, Filme, Vorlesungsskript		
Literatur:	<ul> <li>Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Fasern und Matrices, Springer-Verlag, 1995</li> <li>Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Fertigungsverfahren mit duroplastischer Matrix, Springer-Verlag</li> </ul>		
	<ul> <li>Flemming, Ziegmann, Roth: Faserverbundbauweisen - Halbzeuge und Bauweisen, Springer-Verlag (1996)</li> <li>Neitzel, Breuer: Die Verarbeitungstechnik der Faser-Kunst-</li> </ul>		
	stoff-Verbunde, Carl Hanser Verlag, München Wien (1997)		

	•	AVK (Herausgeber): Handbuch Faserverbundkunststoffe,
		Vieweg+Teubner (2010)

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-Q: Prüfung von Polymerwerkstoffen	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Prüfung von Polymerwerkstoffen (W 7908)	
Semester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Dr. L. Steuernagel	
Dozent(in):	Dr. L. Steuernagel	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 45 Std. / Eigenstudium 75 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine	
	Empfohlen: Kenntnisse im Bereich der Materialwissenschaften	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können analytische Methoden im Bereich der Kunststoffe benennen und erläutern. Für definierte Testmodi können sie eine Klassifizierung vornehmen und die jeweiligen Messdiagramme erarbeiten und interpretieren	
Inhalt:	<ul> <li>Zerstörungsfreie Prüfung</li> <li>Zerstörende Prüfung</li> <li>Kurzzeitverhalten</li> <li>Langzeitverhalten</li> <li>Thermisches Werkstoffverhalten</li> <li>Chemische Analyse</li> </ul>	
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (30 Minuten)	
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation, Videos, Anschauungsobjekte, Experimentelle Versuche	
Literatur:	<ul> <li>G. Menges: Werkstoffkunde Kunststoffe, Carl Hanser Verlag, ISBN 978-3446427624</li> <li>D. Braun: Erkennen von Kunststoffen, Carl Hanser Verlag, ISBN 978-3446432949</li> </ul>	

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-R: Technische Formgebungsverfahren	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Technische Formgebungsverfahren (S 7910)	
Semester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Palkowski, Heinz, Prof. DrIng.	
Dozent(in):	Palkowski, Heinz, Prof. DrIng.	
Sprache:	Deutsch / Englisch	
Zuordnung zum Curriculum	Maschinenbau (Master), Materialwissenschaft und Werkstoff- technik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse in der Mechanik, IngMathematik 1 und 2	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen umformtechnische Fertigungsverfahrer wie Walzen, Ziehen, Schmieden, Tiefziehen kennen, ihre Ein satzgebiete und wirtschaftlichen Grenzen sowie die Grundlager zur Berechnung umformtechnischer Kenngrößen. Die Studieren den sind in der Lage, geeignete Verfahren zur Problemlösung auszuwählen und den Einfluss des Verfahrens auf die Werkstoffeigenschaften abzuschätzen.	
Inhalt:	Walzen     1.1. Einleitung, Anlagentechnische Konzepte, Produktionsvarianten     1.2. Beeinflussung und Optimierung der Werkstoffeigenschaften     1.3. Kopplungsmöglichkeiten und Prozessketten, Gießen-Warmwalzen-Kaltwalzen     1.4. Spezialwalzanlagen, Profilherstellung, Folienherstellung     2. Schmieden	
	2.1. Freiformschmieden 2.2. Gesenkschmieden 3. Strangpressen 4. Rohrherstellung 5. Durchziehen 5.1. Drähte 5.2. Stäbe 5.3. Profile	

	<ul> <li>6. Blechverarbeitung</li> <li>6.1. Produktionsbedingte Spezifikationen</li> <li>6.2. Biegen</li> <li>6.3. Tiefziehen</li> <li>6.4. Streckziehen</li> <li>6.5. Kombinationsverfahren</li> <li>7. Qualitätsanforderungen an die umgeformten Produkte bei den obigen Fertigungsverfahren</li> </ul>	
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
Medienformen:	Tafel, PowerPoint, Filme	
Literatur:	<ul> <li>Aktuelle Artikel aus Fachzeitschriften und Informationen von Kongressen und von Anlagenbauern und Betreibern</li> <li>Walzen von Flachprodukten, J. Hirsch, Wiley-VCH, 2001</li> <li>Umformtechnik multimedial, J. Reissner, Hanser-Verlag, 2009</li> <li>Handbuch Umformen, H. Hoffmann, R. Neugebauer, G. Spur, Hanser-Verlag, 2012</li> <li>Einführung in die Umformtechnik, R. Kopp, H. Wiegels, Verlag der Augustinus Buchhandlung, 1998</li> </ul>	

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-S: Technologie Bindemittel		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Technologie Bindemittel (S 7805)		
Semester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Wolter, A., Prof. Dr. rer. nat.		
Dozent(in):	Wolter, A., Prof. Dr. rer. nat.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Keine		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen die mineralischen Bindemittel in den Grundzügen der Zusammensetzung, Herstellung, Anwendung und Einsatzgrenzen kennen. Auch Markt- und Umweltbelange werden vermittelt.		
	Das Modul bildet eine Grundvoraussetzung für eine spätere Tä-		
	tigkeit in Herstellwerken, Anlagenbau sowie Betriebs-, Entwick-		
	lungs- oder Forschungslaboratorien der Bindemittelindustrie (Zement, Kalk, Gips etc.)		
Inhalt:	1. Einführung		
	Definition, Übersicht über die Häufigkeit von Herstellver- fahren, Trends in der Bindemittelindustrie		
	Thermische Verfahren: Brennstoffe, Zementklinker, Kalk, Gips, Autoklav-Verfahren		
	Mechanische Verfahren: Feinzerkleinerung, Sichter-Mahl- anlagen, Kompositzemente, Trockenmörtel		
	5. Übung od. Exkursion		
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Folienkopien		
Literatur:	Locher, F.W.: Zement, Grundlagen der Herstellung und Verwendung. Verlag Bau + Technik, Düsseldorf 2000,		
	weitere nach individueller Empfehlung/Wissensstand		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-T: Technologie Glas		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Technologie Glas (S 7830)		
Semester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Deubener, J., Prof. DrIng. habil.		
Dozent(in):	Deubener, J., Prof. DrIng. habil.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)		
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 3 SWS (inkl. Exkursion)		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse in Physik und Chemie		
Lernziele/Kompetenzen:	Die Studierenden erlernen die Technologie im Bereich nichtmetallisch-anorganische Werkstoffe. Es wird das Verständnis für Prozessabläufe vermittelt und die Kenntnisse der technologischen Machbarkeit erlernt. Potenziale zukunftsweisender Entwicklungen werden erlernt. Ingenieurwissenschaftliche Kompetenzen (thermische Aggregate, Herstellungs- und Verarbeitungsmaschinen) werden aufgebaut. Nachhaltigkeit, Materialkreisläufe (Recycling) werden erlernt.		
Inhalt:	<ol> <li>Geschichte, Wirtschaft, Entwicklung.</li> <li>Glasrohstoffe, Glasrecycling, Gemengeherstellung.</li> <li>Gemengereaktionen, Läuterung, Homogenisieren.</li> <li>Hafenöfen, Wannenöfen, Strömungen in Glaswannen.</li> <li>Beheizung und Feuerung, Feuerfestzustellung, Korrosion.</li> <li>Verfahren zur Flachglasherstellung, Ziehverfahren, Floatverfahren.</li> <li>Verfahren zur Hohlglasherstellung, Preß- und Blasmaschinen.</li> <li>Verfahren zur Herstellung von Röhren und Stäben.</li> <li>Glasfaserherstellung.</li> <li>Glaskühlung, Kühlprogramme.</li> <li>Glasveredelung, Glasfehler, Glasanwendungen.</li> </ol>		
Studien- Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		

Medienformen:	Skript
Literatur:	H. Scholze: Glas, 3. Aufl. Springer-Verlag Berlin 1988
	A.K. Varshneya: Fundamentals of inorganic glasses, Academic Press, San Diego 1994
	H. Schaeffer, Allgemeine Technologie des Glases, DGG     Offenbach 1990

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-U: Werkstoffkunde der Nichteisenmetalle	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Werkstoffkunde der Nichteisenmetalle (W 7328)	
Studiensemester:	1 oder 3	
Modulverantwortliche(r):	Wagner, Lothar, Prof. DrIng.	
Dozent(in):	Wollmann, Manfred, Dr. rer. nat.	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung 1 SWS	
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.	
Leistungspunkte:	4 LP	
Voraussetzungen:	Keine	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erwerben Entscheidungskompetenz im Hinblick auf den sach- und fachgerechten Einsatz von metallischen Konstruktionswerkstoffen. Hierzu gehört in erster Hinsicht eine ausgeprägte Vorstellung über das zu erwartende Anforderungsprofil, das vom Werkstoff unter Betriebsbedingungen zu erfüllen ist. Der Studierende wird demzufolge Kenntnisse über die mechanischen Eigenschaften der diskutierten Werkstoffe sowhl unter statischer, als auch unter zyklischer Beanspruchung erwerben. Weiterhin gehören zu den Betriebsbedingungen auch Umgebungseinflüsse wie z. B. Temperatur und Korrosion. Solche von außen auf das System einwirkenden Einflüsse sind bei der Werkstoffauswahl zu berücksichtigen.  In vielen Fällen lässt sich furch gezielte thermische, mechanische oder thermomechanische Behandlung erst das erforderliche, dem Einsatzweck entsprechende, Anforderungsprofil erzeugen. Die Studierenden müssen also auch wissen, wie sich durch gezielte Prozesse das Eigenschaftsprofil der ausgewählten Legierung verändern lässt. Weiterhin müssen die Studierenden erlernen, dass für den Werkstoffeinsatz nicht nur Sicherheitsaspekte relevant. Wirtschaftliche Rahmenbedingungen geben letztendlich vor ob ein Werkstoff genutzt werden kann. In diesem Zusammenhang sind auch Entsorgungs- bzw. Recyclingkonzepte zu diskutieren.	
Inhalt:	Die Veranstaltung untergliedert sich in die beiden Abschnitte Leichtmetalle und die Schwermetalle, die nicht zu den Eisenwerkstoffen gehören. Der Begriff Schwermetall orientiert sich ausschließlich an der Dichte der Werkstoffe und beinhaltet keine toxikologische Gruppierung.  Zu den behandelten Leichtmetallen gehören:  • Magnesium	

	Aluminium	
	Titan	
	Vorgestellte Schwermetalle sind:	
	Kupfer	
	Nickel	
	• Zink	
	• Zinn	
	Blei	
	Die meisten der genannten Metalle erwerben erst als Basis- werkstoff für die Legierungsherstellung ihre technische und wirt- schaftliche Bedeutung. Entsprechend werden die unterschiedli- chen Legierungsgruppen einen Großteil des zeitlichen Aufwan- des der Veranstaltung in Anspruch nehmen.	
	Vorgestellt werden die thermischen bzw. thermomechanischen Verfahren zur gezielten Eigenschaftseinstellung insbesondere an den Beispielen Titan und Aluminium.	
Studien-/Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
Medienformen:	Tafel, Folien, PowerPoint, Filmmaterial	
Literatur:	<ul> <li>Titan und Titanlegierungen, Wiley VCH, M. Peters und C. Leyens (Hrsg.), Wiley-VCH Verlag GmbH &amp; Co. KGaA; Auflage: 3 (27. September 2002), ISBN-10: 3527305394, I ISBN-13: 978-3527305391</li> <li>Asm Handbook: Properties and Selection: Nonferrous Alloys and Special-Purpose Materials (Asm Handbook) VOL. 2, ISBN-10: 0871703785,ISBN-13: 978-0871703781, Edition: 10<sup>th</sup>, Publication Date: November 1, 1990</li> <li>Aluminium Taschenbuch: Band 1: Grundlagen und Werkstoffe, C. Kramer, Beuth (2009), ISBN-10: 3410220283, ISBN-13: 978-3410220282</li> </ul>	

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science		
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-V: Werkstoffkunde der Stähle I		
ggf. Kürzel			
ggf. Untertitel			
ggf. Lehrveranstaltungen:	Werkstoffkunde der Stähle I (W 7317)		
Studiensemester:	1 oder 3		
Modulverantwortliche(r):	Wagner, Lothar, Prof. DrIng.		
Dozent(in):	Wagner, Lothar, Prof. DrIng.; Wollmann, Manfred, Dr. rer. nat.		
Sprache:	Deutsch		
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)-		
Lehrform/SWS:	Vorlesung 2 SWS, Übung 1 SWS		
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 78 Std.		
Leistungspunkte:	4 LP		
Voraussetzungen:	Keine		
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erwerben Entscheidungskompetenz im Hinblick auf den sach- und fachgerechten Einsatz von metallischer Konstruktionswerkstoffen. Hierzu gehört in erster Hinsicht eine ausgeprägte Vorstellung über das zu erwartende Anforderungs profil, das vom Werkstoff unter Betriebsbedingungen zu erfüllen ist. Der Studierende wird demzufolge Kenntnisse über die mechanischen Eigenschaften der diskutierten Werkstoffe sowohl unter statischer, als auch unter zyklischer Beanspruchung erwerben. Weiterhin gehören zu den Betriebsbedingungen auch Umgebungseinflüsse wie z. B. Temperatur und Korrosion. Solche von außen auf das System einwirkenden Einflüsse sind bei der Werkstoffauswahl zu berücksichtigen.  In vielen Fällen lässt sich furch gezielte thermische, mechanische oder thermomechanische Behandlung erst das erforderliche, dem Einsatzweck entsprechende, Anforderungsprofil erzeugen. Die Studierenden müssen also auch wissen, wie sich durch gezielte Prozesse das Eigenschaftsprofil der ausgewählten Legierung verändern lässt. Weiterhin müssen die Studie-		
	renden erlernen, dass für den Werkstoffeinsatz nicht nur Sicherheitsaspekte relevant. Wirtschaftliche Rahmenbedingungen geben letztendlich vor ob ein Werkstoff genutzt werden kann. In diesem Zusammenhang sind auch Entsorgungs- bzw. Recyclingkonzepte zu diskutieren.		
Inhalt:	<ol> <li>Begriffsbestimmung für die Einteilung der Stähle</li> <li>Bezeichnungssystem für Stähle nach DIN EN 10027-</li> </ol>		
	1:2005-10		
	Eisen-Kohlenstoff-Diagramm, stabil und metastabil     Matallkundliche Grundlagen		
	Metallkundliche Grundlagen     Methoden zur Festigkeitssteigerung: Mischkristallhärtung,     Kaltverfestigung, Ausscheidungshärtung, Teilchenhärtung,     Feinkornhärtung		

	<ul> <li>Entfestigungsvorgänge: Erholung, Klettern, Kriechen, Rekristallisation</li> <li>5. Legierungsbildung     Erweiterung und Einschnürung des γ-Feldes, typische Zustandsschaubilder, Phasenstabilisierung durch Austenitund Ferritstabilisatoren</li> <li>6. Seigerungen und Einschlüsse     Eisenbegleiter, Entmischungsvorgänge während der Erstarrung, Ausscheidung nichtmetallischer Einschlüsse und deren Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften von Stählen</li> <li>7. Phasenumwandlungen des technischen Eisens Gefügedefinitionen     Einfluss der Abkühlgeschwindigkeit auf das Umwandlungsverhalten: Umwandlungen in der Perlit-, Bainit- und Martensitstufe; Martensitbildung, Legierungseinfluss, ZTU-, ZTA-Schaubilder</li> <li>8. Wärmebehandlungen     Glühbehandlungen: Diffusions-, Grobkorn,- Normalglühen,Spannungsarmglühen, Weichglühen/Glühen auf kugel-</li> </ul>	
	lige Carbide. Härten, Anlassen, Vergüten Thermomechanische Behandlungen	
Studien-/Prüfungsleistungen:	mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)	
Medienformen:	Tafel, Folien, PowerPoint, Filmmaterial	
Literatur:	<ul> <li>V. Läpple: Werkstoffkunde der Stähle I: Wärmebehandlung des Stahls, Verlag Europa Lehrmittel, ISBN 3-8085-1308-X</li> <li>W. Bleck (Hrsg.): Werkstoffkunde Stahl, ISBN-3-89653-820-9</li> <li>Werkstoffkunde Stahl Band I: Grundlagen, Verein Deutscher Eisenhüttenleute (Hrsg.), Springer-Verlag GmbH, 1984, ISBN 3540126198, 9783540126195</li> <li>Werkstoffkunde Stahl Band 2: Anwendung, Verein Deutscher Eisenhüttenleute (Hrsg.), Springer, Auflage: 4. Aufl. (18. November 1985), ISBN-10: 3540130845, ISBN-13: 978-3540130840</li> </ul>	

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science			
Modulbezeichnung:	Modul W8 WP-W: Additive Fertigung mit Kunststoffen			
ggf. Kürzel				
ggf. Untertitel				
ggf. Lehrveranstaltungen:	Additive Fertigung mit Kunststoffen (W 7985)			
Semester:	Dauer: 1 Semester			
	Angebot: jedes Studienjahr			
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. D. Meiners			
Dozent(in):	Dr. L. Steuernagel			
Sprache:	Deutsch			
Zuordnung zum Curriculum	Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (Master), Wirtschaft-			
	singenieurwesen (Master)			
Lehrform / SWS:	Seminar: 3 SWS			
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 60 Std. / Eigenstudium 60 Std.			
Leistungspunkte:	4 LP			
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine			
	Empfohlen: Kenntnisse im Bereich oder Kunststoffverarbeitung,			
	Polymerwerkstoffe oder Werkstoffkunde			
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können die Prozesse des 3D-Drucks material-			
	abhängig beschreiben und für definierte Strukturen gegeneinan-			
	der vergleichen und bewerten. Sie besitzen die Fähigkeit, entlang			
	der gesamten Prozesskette Strukturen anwendungsgerecht zu			
	konstruieren und in mittels 3D-Druck geeignet herzustellen.			
Inhalt:	Industrielle Bedeutung der Additiven Fertigung     Crundlagen zum 2D Druck			
	<ul><li>Grundlagen zum 3D-Druck</li><li>Workflow Additiver Fertigungsverfahren</li></ul>			
	Übersicht der Fertigungsverfahren			
	Leistungsvergleich Heim- vs. Leistungs-3D- Drucker     Trouble Shoeting im 3D Druck			
	<ul><li>Trouble Shooting im 3D-Druck</li><li>3D-Community</li></ul>			
	3D-Druck in professionellen Anwendungen			
Studien- Prüfungsleistungen:	Praktische Arbeit			
Medienformen:	PowerPoint-Präsentation, Videos, Demostratoren, praktische Übungen			
Literatur:	U. Berger, A. Hartmann, D. Schmid: Additive Fertigungsverfahren, Europa Lehrmittel, ISBN 978-3808550335			
	· ·			

P. Fastermann:	3D-Drucken,	Springer	Verlag,	ISBN	978-
3642409639					

# Master of Science Wirtschaftsingenieurwesen

Wahlpflichtmodulkatalog "Wirtschaftswissenschaften"

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science	
Modulbezeichnung:	Modul WP-A: Energie- und Umweltökonomik	
ggf. Kürzel		
ggf. Untertitel		
ggf. Lehrveranstaltungen:	Energieökonomik (S 6679) Umweltökonomik (S 6678)	
Semester:	Energieökonomik: 2 - 3 Umweltökonomik: 2 - 3	
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. M. Erlei	
Dozent(in):	Energieökonomik: Prof. Dr. M. Erlei Umweltökonomik: Prof. Dr. R. Menges	
Sprache:	Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum	Energieökonomik: Energie- und Materialphysik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
	Umweltökonomik: Energie- und Materialphysik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)	
Lehrform / SWS:	Energieökonomik:  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 175  Umweltökonomik:  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100	
Arbeitsaufwand:	Energieökonomik:  Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 34 Std.  Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Selbststudium 14 Std.  Umweltökonomik:  Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 34 Std.  Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Selbststudium 14 Std.	
Leistungspunkte:	6 LP	
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Fundierte Vorkenntnisse im Bereich der Mikro- und Makroökonomik.	
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sollen dazu befähigt werden die Energie- und die Umweltproblematik aus ökonomischer Sicht zu verstehen. Darüber hinaus sollen sie lernen, die in den Veranstaltungen diskutierten und erlernten Instrumente auf neue Fragestellungen anzuwenden. Insbesondere sollen sie dazu befähigt werden, die langfristigen Folgen der Energie- und der Umweltproblematik für die Entwicklung von Märkten einschätzen zu können und gegebenenfalls bei unternehmerische Entscheidungen zu berück-sichtigen. Durch das Angebot von Fallstudien wird in den Lehrveranstaltungen auch die Sozialkompetenz der Studie-	

	renden entwickelt. Ausgehend von konkreten Problemstellungen werden von den Studierenden in verschiedenen Formaten Lösungsansätze entwickelt und gemeinsam diskutiert.		
Inhalt:	Energieökonomik:		
	<ul> <li>Energienachfrage</li> <li>Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Energiewirtschaft</li> <li>Angebot von Energieträgern: Ressourcen- und umweltökonomische Grundlagen</li> <li>Grundlagen</li> <li>Exkurs: Dynamische Optimierung,</li> <li>Ökonomische Theorie der Nutzung erschöpfbarer Ressourcen</li> </ul>		
	Umweltökonomik:		
	<ul> <li>Umweltökonomische Gesamtrechnung</li> <li>Wohlfahrtsökonomische Grundlagen</li> <li>Umweltprobleme als Probleme öffentlicher Güter</li> <li>Internalisierung externer Effekte</li> <li>Umweltpolitische Instrumente</li> <li>Umweltökonomische Bewertungsmethoden</li> <li>Internationale Umweltprobleme</li> </ul>		
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)		
Medienformen:	Foliensatz, Tafel, Übungsaufgaben, elektronische Lehrmaterialien, Lehrexperimente		
Literatur:	<ul> <li>Energieökonomik:</li> <li>Erdmann, G. und Peter Zweifel (2010), Energieökonomik, Heidelberg u.a.O.</li> <li>Erlei, M. (2008a), "Ökonomik nicht-erneuerbarer Ressourcen I: Grundlagen", in: Das Wirtschaftsstudium (WISU), Jg. 37, Heft 11, S. 1548 – 1554.</li> <li>Erlei, M. (2008b), "Ökonomik nicht-erneuerbarer Ressourcen II: weiterführende Ansätze", in: Das Wirtschaftsstudium (WISU), Jg. 37, Heft 12, S. 1693-1699</li> </ul>		
	<ul> <li>Umweltökonomik:</li> <li>Blankart,C. (2011): Öffentliche Finanzen in der Demokratie, 8. Aufl., München.</li> <li>Cansier, D. (1996): Umweltökonomie, 2. Aufl., Stuttgart.</li> <li>Fees, E. (2007): Umweltökonomie und Umweltpolitik, 3. Aufl., München.</li> <li>Perman, R.; Yue Ma; McGilvray, J. and Common, M. (2011): Natural Resource and Environmental Economics, 4st. ed, Essex.</li> <li>Weimann, J. (2005): Wirtschaftspolitik – Allokation und kollektive Entscheidung, 4. Aufl., Berlin.</li> <li>Wigger, B. (2005): Einführung in die Finanzwissenschaft, 2. Aufl., Berlin.</li> <li>Zimmermann, H.; Henke, KD., Broer, M. (2012): Finanzwissenschaft, 11. Aufl., München.</li> </ul>		

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-B: Rechnergestützte Modellierung und Optimierung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Rechnergestützte Modellierung und Optimierung (W 6782)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Dozent(in):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Wahlpflicht: Technische BWL (Master); Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium: 56 Std. / Eigenstudium 124 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Unternehmensforschung bzw. Operations Research
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind nach dem Besuch dieser Veranstaltung in der Lage praktische Optimierungsprobleme mit Hilfe von kommerziellen Softwarepaketen rechnergestützt zu modellieren und zu lösen. Sie kennen fortgeschrittene Modellierungstechniken und können diese selbständig auf gegebene Problemstellungen anwenden. Sie sind fähig die Komplexität von Entscheidungs- und Optimierungsproblemen einzuschätzen und können Methoden zur Lösungsunterstützung in gängigen Modellierungs- und Optimierungsumgebungen implementieren. Im Rahmen der Rechnerübungen erhalten die Studierenden die Gelegenheit soziale Kompetenzen wie z.B. die Fähigkeit zur zielführenden Gruppenarbeit zu vertiefen.
Inhalt:	<ul> <li>Optimierungsprobleme und –verfahren</li> <li>Modellierung praktischer Optimierungsprobleme</li> <li>Die Kunst guter Modellierung</li> <li>Preprocessing Techniken</li> <li>Linearisierungstechniken</li> <li>Multikriterielle Optimierung</li> <li>Branch-and-Bound- und Schnittebenenverfahren,</li> <li>Kommerzielle Softwarepakete (Solver)</li> <li>Fico Xpress</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Theoretische Arbeit
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsaufgaben, Rechner- übung mit Fico Xpress
Literatur:	Kallrath J. (2013): Gemischt-ganzzahlige Optimierung: Modellierung in der Praxis

Luderer B. (2008) Die Kunst des Modellierens: Mathema-
tisch-ökonomische Modelle
Mellouli T., Suhl L. (2013): Optimierungssysteme
Williams P. H. (2013): Model Building in Mathematical Pro-
gramming

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-C: Institutions and Strategic Interactions
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm (W 6671) Economic Behavior in Strategic Interactions (S 6673)
Semester:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm: 2 - 3 Economic Behavior in Strategic Interactions: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. M. Erlei
Dozent(in):	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm: Prof. Dr. M. Erlei Economic Behavior in Strategic Interactions: Prof. Dr. M. Erlei
Sprache:	Deutsch / Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm: Informatik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master) Economic Behavior in Strategic Interactions: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master)
Lehrform / SWS:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm:  Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 30  Economic Behavior in Strategic Interactions:  Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:  Leistungspunkte:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm:  Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.  Economic Behavior in Strategic Interactions:  Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.  Gesamt: 6 LP
Leisiungspunkte:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the Theory of the Firm: 3 LP Economic Behavior in Strategic Interactions: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: fundierte Vorkenntnisse im Bereich der Mikroökonomik
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen Anreizprobleme in Kleingruppeninteraktionen sowie deren Lösungsmöglichkeiten kennen. Die Studierenden lernen, Kleingruppeninteraktionen mit Hilfe der Instrumente der Spieltheorie zu analysieren. Hierdurch lernen sie, Anreizprobleme zu erkennen und Lösungsansätze im Hinblick auf ihre Wirksamkeit zu überprüfen. Darüber hinaus lernen sie, die

	wichtigsten Typen von Anreizproblemen in Verträgen und Orga-
	nisationen zu verstehen und die Stärken und Schwächen ihrer
	üblichen Lösungsansätze zu beurteilen.
Inhalt:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the The-
	ory of the Firm:
	Wesen von Institutionen
	Positive Prinzipal-Agent-Theorie
	Normative Prinzipal-Agent-Theorie (moralisches Wagnis mit
	versteckter Handlung)
	Adverse Selektion
	Transaktionskostentheorie
	Das Hold-up-Problem und der Property Rights-Ansatz
	Reputationsmechanismen
	Economic Behavior in Strategic Interactions:
	Spiele in der extensiven und der strategischen Form
	Nash-Gleichgewicht
	Gleichgewichte in stetigen und gemischten Strategien
	teilspielperfekte Nash-Gleichgewichte
	Bayesianisches Gleichgewicht
	Perfekt Bayesianisches Gleichgewicht
	Quantalgleichgewicht
	Gleichgewichte mit sozialen Präferenzen
Studien- Prüfungsleistungen:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the The-
	ory of the Firm:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Economic Behavior in Strategic Interactions:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensatz, Tafel, Übungsaufgaben, elektronische Lehrmateria-
	lien, Lehrexperimente
Literatur:	Economic Analysis of Institutions: Contracts and the The-
	ory of the Firm:
	Erlei, M., M. Leschke und D. Sauerland (2016), Institutionen-      Skappmik 2 Auflage Stuttgert
	ökonomik, 3. Auflage, Stuttgart.  • Milgrom, P. und J. Roberts (1992), Economics, Organization
	and Management, Englewood Cliffs.
	Economic Behavior in Strategic Interactions:
	Carmichael, F. (2005): A Guide to Game Theory, Harlow, UK.
	Gibbons, R. (1992): A Primer in Game Theory, Princeton.
	Rasmusen, E. (2006): Games and Information, 4th ed., Cam-
	bridge

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-D: Marketing A
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Käuferverhalten (S 6626) Sales Promotion (W 6629)
Semester:	Käuferverhalten: 2 - 3 Sales Promotion: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Käuferverhalten: Prof. Dr. W. Steiner Sales Promotion: Prof. Dr. W. Steiner
Sprache:	Deutsch / Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Käuferverhalten: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master) Sales Promotion: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master)
Lehrform / SWS:	Käuferverhalten: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 70 Sales Promotion: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 70
Arbeitsaufwand:	Käuferverhalten: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Sales Promotion: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Käuferverhalten: 3 LP Sales Promotion: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Käuferverhalten: Die Studierenden kennen grundlegende Modelltypologien und Determinanten des Käuferverhaltens und sind mit dem Kaufent- scheidungsprozess von Konsumenten vertraut. Sie sind in der Lage, einschlägige Modelle zur Abbildung von Wahrnehmun- gen, zur Messung von Präferenzen und zur Analyse von Kauf- zeitpunkt- und Markenwahlentscheidungen anzuwenden. Die Studierenden können die empirischen Ergebnisse derartiger de- skriptiver Modellansätze interpretieren und kennen Möglichkei- ten zu deren Nutzung für produktpolitische Entscheidungen. Die Studierenden können ferner ausgewählte Modellansätze mittels Standardsoftware bzw. spezieller Software implementieren. Sales Promotion:

	Die Studierenden kennen grundlegende Formen, Ziele und Instrumente der Verkaufsförderung. Sie besitzen fundierte Kenntnisse über Theorien und Ansätze zur Erklärung der Reaktion von Konsumenten auf Promotions sowie zur Messung der Profitabilität von Verkaufsförderungsmaßnahmen. Die Studierenden sind ferner in der Lage, einschlägige Methoden zur Messung der Wirkung von Promotions anzuwenden und sind mit den wichtigsten empirischen Befunden zur Wirkung von Verkaufsförderungsmaßnahmen vertraut. Des Weiteren kennen sie die Grundlagen und Möglichkeiten zur Planung von Verkaufsförderungsmaßnahmen.
Inhalt:	Käuferverhalten:
	<ul> <li>Kaufentscheidungsträger und Kaufentscheidungstypen</li> <li>Grundlegende Modelltypologien und Determinanten des Konsumentenverhaltens</li> <li>Der Kaufentscheidungsprozess (KEP)</li> </ul>
	Strukturmodelle zur Abbildung einzelner Stufen des KEP (u.a. Multidimensionale Skalierung, Conjoint-Analyse, Logit-Analyse)
	Stochastische Ansätze zur Prognose der Markenwahl
	Sales Promotion:
	Grundlagen der Verkaufsförderung
	Verhaltenswissenschaftliche Theorien zur Verkaufsförde- rung
	Ökonomische Ansätze zur Verkaufsförderung
	Handels-Promotions (Trade Promotions)
	Konsumentengerichtete Verkaufsförderung (Retailer and Consumer Promotions)
	Planung von Verkaufsförderungsmaßnahmen
Studien- Prüfungsleistungen:	Käuferverhalten:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Sales Promotion:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Käuferverhalten:
	Foliensatz, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb/Whiteboard,
	Aufgabensammlung, Softwareübung Sales Promotion:
	Foliensatz, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb/Whiteboard,
	Fallstudienpräsentation, Übungsblätter
Literatur:	Käuferverhalten:
	Sander, M. (2004): Marketing-Management, Stuttgart
	Backhaus, K.; Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R. (2011):     Multivariate Analysemethoden, 13. Auflage, Berlin
	<ul> <li>Backhaus, K.; Erichson, B.; Weiber, R. (2011): Fortgeschrittene Multivariate Analysemethoden, 13. Auflage, Berlin</li> <li>Steiner, W.; Baumgartner, B. (2004): Conjoint-Analyse und</li> </ul>
	Marktsegmentierung. In: Zeitschrift für Betriebswirtschaft (ZfB), 74. Jahrgang, Heft 6, S. 1 – 25
	<ul> <li>Baier, D. (1999): Methoden der Conjointanalyse in der Marktforschungs- und Marketingpraxis. in: Gaul, W., Schader, M. (Hrsg.): Mathematische Methoden der Wirtschaftswissen- schaften, Physica, Heidelberg, 197 – 206</li> </ul>

- eigenes Manuskript
- weitere ausgewählte Journalartikel

#### **Sales Promotion:**

- Gedenk, Karen (2002): Verkaufsförderung, München.
- Blattberg, R.C., Neslin, S.A. (2002): Sales Promotion: Concepts, Methods, and Strategies, Upper Saddle River
- van Heerde, H.J., Neslin, S.A. (2008): Sales Promotion Models, in: Handbook of Marketing Decision Models, International Series in Operational Research & Management Science, New York
- Neslin, S.A. (2002): Sales Promotion, in: Weitz, B.A.,
   Wensley, R.: Handbook of Marketing, London
- van Heerde, Harald J. (1999): Models for Sales Promotion Effects Based on Store-Level Scanner Data, Labyrint Publication, The Netherlands
- Blattberg, R.C., Briesch, R. and Fox, E.J. (1995): How Promotions Work, Marketing Science, Vol. 14, No. 3, Part 2 of 2, G122-G132
- weitere ausgewählte Journalartikel

	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Studiengang:	Modul WP-E: Marketing B
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Marketing-Entscheidungen I (W 6627) Marketing-Entscheidungen II (S 6625)
Semester:	Marketing-Entscheidungen I: 2 - 3 Marketing-Entscheidungen II: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Marketing-Entscheidungen I: Prof. Dr. W. Steiner Marketing-Entscheidungen II: Dr. F. Paetz
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Marketing-Entscheidungen I: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master) Marketing-Entscheidungen II: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master)
Lehrform / SWS:	Marketing-Entscheidungen I:  Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 70  Marketing-Entscheidungen II:  Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 70
Arbeitsaufwand:	Marketing-Entscheidungen I: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Marketing-Entscheidungen II: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP  Marketing-Entscheidungen I: 3 LP  Marketing-Entscheidungen II: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden besitzen vertiefte Kenntnisse des Marketing- Mix (z.B. bezüglich der Instrumente Produktpolitik, Preispolitik, Kommunikationspolitik und Distributionspolitik, insb. Persönli- cher Verkauf). Die Studierenden verstehen es, aus deskriptiven Analysen (z.B. zum Zusammenhang zwischen Preis und Ab- satz) konkrete Marketing-Entscheidungen (z.B. gewinnoptimale Preise) abzuleiten. Sie haben die analytischen Fähigkeiten, mit einschlägigen modellbasierten Entscheidungsansätzen umzu- gehen. Die Studierenden sind mit wesentlichen empirischen Erkennt- nissen zum Marketing-Mix als Grundlage für Marketing-Ent- scheidungen vertraut und können ausgewählte Modellansätze in Excel implementieren bzw. mit Excel-Sheets anwenden.
Inhalt:	Grundlagen für die Modellierung von Marketing-Entscheidungen

	<ul> <li>Modellgestützte operative Marketing-Mix-Entscheidungen (z.B. optimale Produktgestaltung, Bestimmung optimaler Preise für Einzelprodukte oder Produktbündel, optimale Absatzkanalgestaltung, Bestimmung und Allokation von Kommunikationsbudgets etc.)</li> <li>Implementierung von Marketing-Entscheidungen</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Marketing-Entscheidungen I: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Marketing-Entscheidungen II: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensatz, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb/Whiteboard, Aufgabensammlung, Softwareübung
Literatur:	<ul> <li>Albers; S.; Krafft, M. (2013) Vertriebsmanagement</li> <li>Bruhn, M. (2010), Kommunikationspolitik</li> <li>Green, P.; Krieger; Abba M. (1992): An Application of a Product Positioning Model to Pharmaceutical Products, in: Marketing Science, Vol. 11, S. 117 – 132</li> <li>Lilien; Gary L.; Rangaswamy; Arvind; De Bruyn A. (2007): ASSESSOR Pretest Market Forecasting: Marketing Engineering Technical Note</li> <li>Steiner, W. (1999): Optimale Neuproduktplanung,</li> <li>Steiner, W. J.; Weber, A. (2009): Ökonometrische Modell-bildung, in: Baumgarth, C., Eisend, M., Evanschitzky H. (Hrsg.): Empirische Mastertechniken der Marketing- und Managementforschung: Eine anwendungsorientierte Einführung, 389 – 429</li> <li>Hruschka (1996): Marketing-Entscheidungen</li> <li>weitere ausgewählte Buch- und Zeitschriftenliteratur</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-F: Marktforschung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Marktforschung (W 6720)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Steiner
Dozent(in):	Prof. Dr. W. Steiner
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 200 Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 84 Std. / Eigenstudium 96 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:  Lernziele / Kompetenzen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Marketing, Ingenieurstatistik I und II  Die Studierenden können Aufgaben und Problemstellungen der Marktforschung benennen und sind mit den einzelnen Phasen des Marktforschungsprozesses vertraut. Sie besitzen fundierte Kenntnisse in der Durchführung explorativer, deskriptiver und kausaler Forschungsdesigns und können Methoden der Befragung und Beobachtung problemadäquat einsetzen. Die Studierenden kennen ferner die grundlegenden Möglichkeiten zur Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen und verstehen es, das Instrumentarium der Stichprobenplanung je nach Problemstellung richtig einzusetzen. Insbesondere können sie unterschiedliche Verfahren der Zufallsauswahl auch nach ihren statistischen Eigenschaften charakterisieren. Die Studierenden können gängige Hypothesentests anwenden und kennen die Möglichkeiten der Datenaufbereitung und einer ersten fundierten univariaten Analyse der erhobenen Daten einschließlich graphischer Darstellungsformen. Die Studierenden beherrschen des Weiteren das Standardrepertoire der multivariaten Datenanalyse. Insbesondere sind sie mit den wichtigsten Verfahren der Dependenzanalyse (d.h. Kontingenz-, Korrelations-, Regressions-, Varianz- und Diskriminanzanalyse) und ihren statistischen Eigenschaften vertraut und wissen diese Verfahren problemadäquat einzusetzen. Die Studierenden kennen darüber hinaus die grundlegenden Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten weiterer multivariater Datenanalysemetho-

	den der Interdependenzanalyse, wie der Faktoren- und Cluster- analyse. Die Studierenden können die Ergebnisse multivariater Analysemethoden sowohl statistisch als auch ökonomisch inter- pretieren.
Inhalt:	<ul> <li>Grundlagen der Marktforschung</li> <li>Explorative, deskriptive und kausale Forschungsdesigns</li> <li>Informationsquellen und Erhebungsmethoden</li> <li>Operationalisierung, Messung und Skalierung von Variablen</li> <li>Stichprobenplanung (Erhebungseinheiten, Repräsentativität, Auswahlverfahren, Panel-Stichprobenpläne, Auswahltechniken)</li> <li>Hypothesentests</li> <li>Univariate Datenanalyse</li> <li>Multivariate Datenanalyse (Dependenzanalyse, Interdependenzanalyse): Kontingenzanalyse, Korrelationsanalyse, multiple Regressionsanalyse, ein- und zweifaktorielle Varianzanalyse, Kovarianzanalyse, – Diskriminanzanalyse, Faktorenanalyse, Clusteranalyse</li> <li>PC-gestützte Lösung von Fallstudien mit SPSS (optional)</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensammlung, Beamerpräsentation, Tafelanschrieb, Fallstudien, Übungsblätter
Literatur:	<ul> <li>Fantapié Altobelli, C. (2011): Marktforschung: Methoden – Anwendungen – Praxisbeispiele, 2. Auflage, Stuttgart</li> <li>Böhler, H. (2004): Marktforschung, 3. Auflage, Stuttgart</li> <li>Hammann, P., Erichson, B. (2006): Marktforschung, 4.Auflage, Stuttgart</li> <li>Berekoven, L.; Eckert, W.; Ellenrieder, P. (2009): Marktforschung, 12. Auflage, Wiesbaden</li> <li>Backhaus, K., Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R. (2015): Multivariate Analysemethoden, 14. Auflage. Springer, Berlin u.a.</li> <li>Malhotra, N.K. (2009): Marketing Research – An Applied Orientation, 6. Auflage, Prentice-Hall</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-G: Optimierungsheuristiken
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Optimierungsheuristiken (S 0518 / S 6688)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Dozent(in):	Prof. Dr. J. Zimmermann, Prof. Dr. M. Kolonko, Prof. Dr. S. Westphal
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Informatik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung/Übung: 4 SWS
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium: 56 Std. / Eigenstudium 124 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Unternehmensforschung bzw. Operations Research
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden können praxisbezogene technoökonomische Problemstellungen als Optimierungsaufgaben formulieren, aus Komplexitätssicht einschätzen und mit Heuristiken näherungsweise lösen. Sie können basierend auf der Kenntnis über die Komplexität von Optimierungsprobleme wirtschaftlich begründete Auswahlentscheidungen hinsichtlich anzuwendender Lösungsverfahren und –algorithmen treffen. Bei der Bearbeitung von Fallstudien in Kleingruppen sowie der Präsentation und Diskussion der erarbeiteten Ergebnisse wird die Gelegenheit gegeben, soziale Kompetenzen zu vertiefen.
Inhalt:	<ul> <li>Optimierungsprobleme und ihre Komplexität</li> <li>Heuristische Lösungsverfahren</li> <li>Lokale Suchverfahren</li> <li>Populationsbasierte Verfahren</li> <li>Ameisenalgorithmen</li> <li>Partical swarm optimization</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten), mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) oder theoretische Arbeit
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensatz, Übungsaufgaben, Rechnerübung mit Local Solver
Literatur:	<ul> <li>Glover F., Kochenberger G.A. (2003): Handbook of Metaheuristics</li> <li>Goldberg, D. E. (1989): Genetic Algorithms in Search, Optimization, and Machine Learning</li> <li>Hoos, H. H.; Stützle, T. (2005): Stochastic Local Search: Foundations and Applications</li> <li>Dorigo M., Stützle T. (2004): Ant colony optimization</li> </ul>

• Michalewicz Z., Fogel D.B. (2004): How to Solve It: Modern
Heuristics

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-H: Stochastische Produktionssysteme
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Simulation und Analyse von Produktionssystemen (S 6656)  Qualitätssicherung und Instandhaltung (W 6658)
Semester:	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: 2 – 3 Qualitätssicherung und Instandhaltung: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. C. Schwindt
Dozent(in):	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: Prof. Dr. C. Schwindt Qualitätssicherung und Instandhaltung Prof. Dr. C. Schwindt
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master) Qualitätssicherung und Instandhaltung: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master)
Lehrform / SWS:	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS  Qualitätssicherung und Instandhaltung Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std. Qualitätssicherung und Instandhaltung Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Simulation und Analyse von Produktionssystemen: 3 LP Qualitätssicherung und Instandhaltung: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Produktionswirtschaft, (Ingenieur-)Statistik I
Lernziele / Kompetenzen:	Ziel dieses Moduls ist es, die Studierenden in die Lage zu versetzen, Produktionssysteme unter besonderer Berücksichtigung von Aspekten der Unsicherheit zu modellieren, zu analysieren

und ihren Einsatz hinsichtlich Ausbringungsqualität und Systemzuverlässigkeit wirtschaftlich zu optimieren. Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls

- kennen und verstehen die Studierenden die theoretischen und methodischen Grundlagen der diskreten ereignisorientierten Simulation,
- wissen sie, wie und unter welchen Bedingungen dynamische stochastische Systeme mit Hilfe warteschlangentheoretischer Modelle abgebildet werden können,
- sind sie in die Lage, Simulation und warteschlagentheoretische Ansätze zur realitätsgetreuen Modellierung und Analyse von Produktionssystemen einzusetzen,
- können sie wichtige Instrumente der statistischen Qualitätssicherung von Produktionsprozessen beschreiben und anwenden,
- sind sie sind in der Lage, das zeitliche Ausfallverhalten von Komponenten und Systemen zu modellieren und zu analysieren und
- kennen sie grundlegende Strategien der vorbeugenden Instandhaltung von Systemen und können diese erläutern.

In einer Rechnerübung haben die Studierenden die Gelegenheit erhalten, die erlernten Methoden auf kleinere Fallstudien anzuwenden, instrumentale Kompetenzen zu erwerben und in Gruppenarbeit soziale Kompetenzen zu vertiefen.

#### Inhalt:

### Simulation und Analyse von Produktionssystemen:

Kapitel 1: Grundlagen

- 1.1 Produktionssysteme
- 1.2 Simulation
- 1.3 Warteschlangen-Modelle

Kapitel 2: Diskrete ereignisorientierte Simulation

- 2.1 Formen der Ablaufsteuerung
- 2.2 Input-Analyse
- 2.3 Erzeugung von Zufallszahlen
- 2.4 Output-Analyse
- 2.5 Varianzreduzierende Verfahren
- 2.6 Simulation von Produktionssystemen

Kapitel 3: Warteschlangentheoretische Analyse

- 3.1 Markov-Ketten
- 3.2 Poisson-Prozesse
- 3.3 Markov-Prozesse
- 3.4 Wartesysteme
- 3.5 Warteschlangen-Netzwerke

	3.6 Analyse von Produktionssystemen
	Qualitätssicherung und Instandhaltung:
	Kapitel 1: Grundlagen der Qualitätssicherung und Instandhaltung 1.1 Qualität und Qualitätssicherung 1.2 Zuverlässigkeit und Instandhaltung 1.3 Statistische Grundlagen
	Kapitel 2: Statistische Prozesssteuerung 2.1 Methoden der statistischen Prozesssteuerung 2.2 Qualitätsregelkarten für die Variablenprüfung 2.3 Qualitätsregelkarten für die Attributprüfung 2.4 Prozessfähigkeitsanalyse
	Kapitel 3: Abnahmeprüfung 3.1 Operations-Charakteristiken 3.2 Einfache Stichprobenpläne 3.3 Mehrfache und sequentielle Stichprobenpläne 3.4 Kontinuierliche Stichprobenpläne 3.5 Stichprobenpläne für die Variablenprüfung
	Kapitel 4: Zuverlässigkeit von Systemen 4.1 Grundbegriffe 4.2 Serien-parallele Systeme 4.3 k-von-n-Systeme 4.4 Monotone binäre Systeme 4.5 Lebensdauerverteilungen 4.6 Verfügbarkeit von Systemen
	Kapitel 5: Instandhaltung von Systemen 5.1 Grundbegriffe 5.2 Erneuerungsstrategien bei Sprungausfällen 5.3 Wartungsstrategien bei Sprungausfällen 5.4 Inspektionsstrategien bei Sprungausfällen 5.5 Erneuerungsstrategien bei Driftausfällen
Studien- Prüfungsleistungen:	Simulation und Analyse von Produktionssystemen: Klausur (60 Minuten), mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Qualitätssicherung und Instandhaltung Klausur (60 Minuten), mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Simulationssoftware
Literatur:	<ul> <li>Simulation und Analyse von Produktionssystemen:</li> <li>Altiok, T. (1997): Performance Analysis of Manufacturing Systems, Berlin</li> <li>Buzacott, J.A.; Shantikumar, J.G. (1993): Stochastic Models of Manufacturing Systems, Englewood Cliffs</li> <li>Curry, G.L.; Feldman, R.M. (2011): Manufacturing Systems Modeling and Analysis, Berlin</li> </ul>

- Fishman, G.S. (2001): Discrete-Event Simulation: Modeling, Programming, and Analysis, Berlin
- Gross, D.; Shortle, J.F.; Thompson, J.M.; Harris, C.M. (2008): Fundamentals of Queueing Theory, Hoboken
- Ripley, B.D. (1987): Stochastic Simulation, New York
- Waldmann, K.-H., Helm, W.E. (2016): Simulation stochastischer Systeme, Berlin
- Waldmann, K.-H.; Stocker, U. (2012): Stochastische Modelle, Berlin

## Qualitätssicherung und Instandhaltung:

- Barlow, R. E.; Proschan, F. (1996): Mathematical Theory of Reliability, Philadelphia
- Beichelt, F. (1993): Zuverlässigkeits- und Instandhaltungstheorie, Stuttgart
- Beichelt, F.; Franken, P. (1984): Zuverlässigkeit und Instandhaltung, München
- Beichelt, F., Tittmann, P. (2012): Reliability and Maintenance: Networks and Systems, Boca Raton
- Gertsbakh, I. (2005): Reliability Theory, Berlin
- Mittag, H.-J. (1993): Qualitätsregelkarten, München
- Rinne, H.; Mittag, H.-J. (1995): Statistische Methoden der Qualitätssicherung, München
- Rinne, H.; Mittag, H.-J. (1999): Prozessfähigkeitsmessung für die industrielle Praxis, Leipzig
- Uhlmann, W. (1982): Statistische Qualitätskontrolle, Stuttgart

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-I: Management
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Management Consulting (W 6698) Wissensmanagement (S 6666)
Semester:	Management Consulting: 2 - 3 Wissensmanagement: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Pfau
Dozent(in):	Management Consulting: Prof. Dr. W. Pfau Wissensmanagement: Prof. Dr. W. Pfau
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Management Consulting: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Wissensmanagement: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschaftsinformatik (Master)
Lehrform / SWS:	Management Consulting: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 100 Wissensmanagement: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 150
Arbeitsaufwand:	Management Consulting: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std. Wissensmanagement: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Management Consulting: 3 LP Wissensmanagement: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Management Consulting: Die Studierenden sollen die Besonderheiten der Unternehmensberatung als Dienstleistung kennen lernen. Sie sollen Kenntnisse über die Interessen der am Beratungsprozess beteiligten Akteure und mögliche konfliktäre Zielbeziehungen erlangen. Sie sollen die idealtypischen Phasen eines Beratungsprozesses verstehen und diese Kenntnisse auf die konkreten Fälle der Strategie- und der Krisen und Sanierungsberatung anwenden können.
	Wissensmanagement: Die Studierenden sollen Kenntnisse zum Management der Ressource Wissen und zur Entwicklung von Wissen durch Lernpro-

	zesse im Unternehmen erwerben. Sie sollen die Fähigkeit besit-
	zen ein ganzheitliches Wissensmanagement für ein Unterneh-
	men konzipieren und implementieren zu können.
Inhalt:	Management Consulting:
	Grundlagen des Management Consulting
	Akteure im Beratungsprozesses
	Idealtypische Phasen des Beratungsprozesses
	Ausgewählte Beratungsfelder
	Wissensmanagement:
	Bedeutung des Wissens für Gesellschaft und Unternehmen
	Grundlagen des Wissensmanagement
	Wissen als Ergebnis von Lernprozessen
	Bausteine des Wissensmanagements
Studien- Prüfungsleistungen:	Management Consulting:
causes i cananigoral	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Wissensmanagement:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Skript, Vorlesungsaufzeichnung
Literatur:	Management Consulting:
	Heuermann, R.; Herrmann, F.: Unternehmensberatung, Mün-
	chen 2003
	Kuchenbecker, KJ.: Das 1 x 1 der erfolgreichen Unternehmensberatung, Saarbrücken 2012
	Niedereichholz, Ch.: Unternehmensberatung - Bd. 1: Bera-
	tungsmarketing und Auftragsakquisition, 5. Auflage, München 2010
	Niedereichholz, Ch.: Unternehmensberatung - Bd. 2: Auf-
	tragsdurchführung und Qualitätssicherung, 6. Auflage, München 2013
	Wissensmanagement:
	Al-Laham, A.: Organisationales Wissensmanagement, Mün-
	chen 2003
	North, K.: Wissensorientierte Unternehmensführung: Wert-
	schöpfung durch Wissen, 5. Auflage, Wiesbaden 2011
	Oelsnitz, D. von der / Hamann, M.: Wissensmanagement.
	Strategien und Lernen in wissensbasierten Unternehmen, Stuttgart 2003
	Prange, C.: Organisationales Lernen und Wissensmanage-
	ment. Fallbeispiele aus der Unternehmenspraxis, Wiesbaden 2002
	Probst, G.J.B. / Raub, S. / Romhardt, K.: Wissen managen:
	Wie Unternehmen ihre wertvollste Ressource optimal nutzen,
	7. Auflage, Berlin 2013
	1 3 /

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-J: Rechnungslegung und Bilanzanalyse
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse (S 6619), Konzernbilanzierung (S 6613)
Semester:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: 2 - 3 Konzernbilanzierung: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. I. Wulf
Dozent(in):	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: Prof. Dr. I. Wulf Konzernbilanzierung: Prof. Dr. I. Wulf
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Konzernbilanzierung: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße: ca. 40 Konzernbilanzierung: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße: ca. 40
Arbeitsaufwand:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Konzernbilanzierung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: 3 LP Konzernbilanzierung: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Buchführung und Jahresabschluss, Grundlagen der Rechnungslegung nach HGB und IFRS
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erlangen Fachkompetenzen in einem vertiefenden Feld der Unternehmensrechnung. Sie kennen das bilanzpolitische Instrumentarium und können die Auswirkungen von Änderungen gesetzlicher Regelungen der Rechnungslegung beurteilen. Sie können die Wirkung von bilanzpolitischen Gestaltungsmöglichkeiten auf den Jahresabschluss abschätzen und bilanzanalytische relevante Kennzahlen für Beispielfälle berechnen und interpretieren. Darüber hinaus kennen sie die Grundlagen der Konzernbilanzierung und wissen, wie Unternehmenserwerbe in Abhängigkeit von der Beteiligungsintensität in den Konzernabschluss einzubeziehen sind. Sie besitzen Fachkompetenzen zur Erstellung von Konzernabschlüssen nach HGB sowie Handlungs- und Problemlösungskompetenz in

	der Konzernbilanzierung. Nach Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage, ein Unternehmen anhand der vorliegenden Unternehmensdaten im Jahresabschluss kritisch zu beurteilen, Schlüsse auf die tatsächliche Lage des Unternehmens zu ziehen und den Aussagewert von Konzernabschlüssen kritisch beurteilen.
Inhalt:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse:
	Bilanzpolitik als Teil der Unternehmenspolitik
	Grundlagen der Bilanzanalyse
	Datenerfassung: Aufbereitung des Jahresabschlusses
	Erfolgswirtschaftliche Analyse
	Finanzwirtschaftliche Analyse
	Bildung eines Gesamturteils
	Wertorientierte Analyse
	Konzernbilanzierung:
	Konzeptionelle Grundlagen der handelsrechtlichen Konzern- rechnungslegung
	Pflicht zur Aufstellung eines Konzernabschlusses und Be- freiungsmöglichkeiten
	3. Abgrenzung des Konsolidierungskreises
	4. Grundsatz der Einheitlichkeit incl. Währungsumrechnung
	5. Steuerabgrenzung im Konzernabschluss
	6. Vollkonsolidierung von Tochterunternehmen
	7. Quotenkonsolidierung von Gemeinschaftsunternehmen
	8. Einbeziehung assoziierter Unternehmen
	9. Bestandteile der Konzernrechnungslegung
	10. Bilanzpolitische Möglichkeiten im Konzernabschluss
Studien- Prüfungsleistungen:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Konzernbilanzierung: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensatz, Tafel

Literatur:	Bilanzpolitik und Bilanzanalyse:
	<ul> <li>Baetge, J.; Kirsch, HJ.; Thiele, S. (2004): Bilanzana- lyse, 2. Aufl., Düsseldorf</li> </ul>
	<ul> <li>Coenenberg, A. G. (2016): Jahresabschluss und Jahresabschlussanalyse, 24. Aufl., Stuttgart</li> </ul>
	<ul> <li>Gräfer, H.; Gerenkamp, T. (2015): Bilanzanalyse, 13.</li> <li>Aufl., Herne/Berlin</li> </ul>
	<ul> <li>Küting, K.; Weber, CP. (2015): Die Bilanzanalyse, Be- urteilung von Abschlüssen nach HGB und IFRS, 11.</li> <li>Aufl., Stuttgart</li> </ul>
	Lachnit, L. (2004): Bilanzanalyse, Wiesbaden  Konzernbilanzierung:
	Baetge, J.; Kirsch, HJ.; Thiele, S.: (2015) Konzernbilanzen, 11. Aufl., Düsseldorf
	<ul> <li>Gräfer, H.; Scheld, G. (2016): Grundzüge der Konzern- rechnungslegung, 13. Aufl., Berlin</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-K: Unternehmensberichterstattung und - steuerung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Controlling und Reporting (S 6711) Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung (S 6712)
Semester:	Controlling und Reporting: 2 - 3  Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. I. Wulf
Dozent(in):	Controlling und Reporting:  Prof. Dr. I. Wulf  Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung:  Prof. Dr. I. Wulf
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Controlling und Reporting: Wahlpflicht: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung: Wahlpflicht: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Controlling und Reporting: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 40 Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 40
Arbeitsaufwand:	Controlling und Reporting: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Controlling und Reporting: 3 LP Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse über Controlling sowie Grundkenntnisse über Rechnungslegung nach IFRS
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden erlangen in diesem Modul die Fähigkeiten, geeignete Planungs-, Kennzahlen- und Reportingsysteme als Entscheidungsbasis zu entwickeln und wissen, dass Informatio-

	nen des Controllings vermehrt zur Bilanzierung und Lageberichterstattung herangezogen und im Rahmen der Unternehmenspublizität offengelegt werden. Außerdem lernen sie weiterführende Themen der internationalen Rechnungslegung tiefgreifend kennen und erlangen Kenntnisse zu Hintergründen und dem Einsatzpotential flankierender Entwicklungspfade in der Unternehmensberichterstattung (CSR-Reporting, Nachhaltigkeitsberichterstattung, Integrated Reporting).  Die Studierenden sind nach Abschluss des Moduls in der Lage, die Bedeutung des Controllings als Informationsdienstleister für die Finanzberichterstattung zu beurteilen, und erlangen ein vertieftes Verständnis für die zwischen Controlling und Rechnungslegung bestehenden Zusammenhänge. Darüber hinaus haben Sie die Fähigkeit erlangt, eine Lösung für die Abbildung von Sachverhalten im Einzel- und Konzernabschluss unter Anwendung der IFRS zu entwickeln, neue Bilanzierungssachverhalte kritisch zu diskutieren und neuere Berichtskonzepte zu würdigen.
	gen.
Inhalt:	<ol> <li>Controlling und Reporting:         <ol> <li>Wesen, Ziele und Aufgaben des Controllings</li> <li>Instrumente des Controllings: Kennzahlen und Kennzahlensysteme</li> <li>Wechselbeziehungen zwischen Controlling und Rechnungslegung</li> <li>Das Controlling als Informationsdienstleister für die IFRS-Bilanzierung</li> <li>Risikomanagement und Risikoberichterstattung</li> <li>Segmentberichterstattung</li> <li>Wertorientiertes Controlling</li> <li>Nachhaltigkeitscontrolling</li> <li>Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung:</li> <li>Regulierung der Rechnungslegung</li> <li>Anwendungsfragen der IFRS-Bilanzierung</li> <li>Besonderheiten der Konzernbilanzierung nach IFRS</li> </ol> </li> <li>Grenzen des IFRS-Abschlusses und neuere Berichtskonzepte</li> </ol>
Studien- Prüfungsleistungen:	Controlling und Reporting:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)  Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung:  Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensatz, Skript
Literatur:	Controlling und Reporting:
	<ul> <li>Fischer, T. M./Möller, K./Schultze, W. (2012): Controlling, Stuttgart</li> <li>Gleich, R./Bartels, P./Breisig, V. (2012): Nachhaltigkeitscon-</li> </ul>
	trolling, Freiburg
	Horwáth, P. (2011): Controlling, 12. Aufl., München
	Reichmann, T./Kißler,M./Baumöl, U. (2017): Controlling mit Kennzahlen, 9. Aufl., München

# Kapitalmarkt- und nachhaltigkeitsorientierte Unternehmensberichterstattung:

- Coenenberg, A.G.; Haller, A.; Schultze, W. (2016): Jahresabschluss und Jahresabschlussanalyse, 24. Aufl., Stuttgart
- Lüdenbach, N.; Hoffmann, W.-D. (2016): IFRS Kommentar, 14. Aufl., Freiburg
- Pellens, B.; Fülbier, R.U.; Gassen, J.; Sellhorn, T. (2014): Internationale Rechnungslegung, 9. Aufl., Stuttgart
- Ruhnke, K.; Simons, D. (2012): Rechnungslegung nach IFRS und HGB, 3. Aufl., Stuttgart

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-L: Projekt- und Ressourcenmanagement
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Projekt- und Ressourcenmanagement (W 6781)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Dozent(in):	Prof. Dr. J. Zimmermann
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 100
Arbeitsaufwand:	Vorlesung: Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 64 Std. Übung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 32 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Unternehmensforschung oder Operations Research
Lernziele / Kompetenzen:	Vermittlung von Techniken des Projektmanagements, grundliegende Konzepte der Netzplantechnik, sowie der Planung von Projekten bei unterschiedlichen Zielvorgaben unter Zeit- und Ressourcenrestriktionen. Die Studierenden sind in der Lage verschiedene Ressourcentypen zu unterscheiden und verfügen über die notwendige Methodenkompetenz zur Allokation knapper Ressourcen in praktischen Planungskontexten. Sie erlangen die Fähigkeit, subjektiv neuartige, zunächst schlecht strukturierte Probleme durch Analyse der Problemstrukturen als ressourcenbeschränkte Projektplanungsprobleme zu formalisieren und eigenständig geeignete Lösungsverfahren zu entwickeln. Die Studierenden können zwischen alternativen Problemklassen und Lösungstechniken eine ökonomisch begründete Auswahlentscheidung treffen. Bei der Bearbeitung von Bonusaufgaben in Kleingruppen ist die Möglichkeit gegeben, soziale Kompetenzen zu vertiefen.
Inhalt:	<ul> <li>Projektmanagement</li> <li>Netzplantechnik</li> <li>Ziele der Projektplanung</li> <li>Exakte Lösungsverfahren für Projektplanungsprobleme</li> <li>Heuristische Verfahren für Projektplanungsprobleme</li> <li>Ressourcenmanagement</li> <li>Projektplanung unter Zeit- und Ressourcenrestriktionen</li> <li>Lösungsverfahren für die Projektplanung unter Zeit- und</li> <li>Ressourcenrestriktionen</li> </ul>

Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Aufgabensammlung
Literatur:	<ul> <li>H. Kerzner (2006), Project Management</li> <li>Schwarze, J. (2001): Projektmanagement mit Netzplantechnik</li> <li>Neumann, K., Schwindt, C., Zimmermann, J. (2003): Project</li> <li>Scheduling with Time Windows and Scarce Resources</li> <li>PMI (2013): A Guide to the Project Management Body of</li> <li>Knowledge</li> <li>Schelle, H., Ottmann, R., Pfeiffer, A., Wolf, B. (2006):</li> <li>Project Manager</li> <li>Zimmermann J., Stark C., Rieck J. (2006): Projektplanung – Modelle, Methoden, Management</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-M: Marktprozesse
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Industrieökonomik (S 6677) Außenwirtschaft (S 6697)
Semester:	Industrieökonomik: 2 - 3 Außenwirtschaft: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. R. Menges
Dozent(in):	Industrieökonomik: Prof. Dr. M. Erlei Außenwirtschaft: Prof. Dr. R. Menges
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Industrieökonomik: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Außenwirtschaft: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Industrieökonomik: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100 Außenwirtschaft: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 100
Arbeitsaufwand:	Industrieökonomik: Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 34 Std. Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Eigenstudium 14 Std Außenwirtschaft: Vorlesung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 34 Std. Übung: Präsenzstudium 14 Std. / Eigenstudium 14 Std
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: fundierte Vorkenntnisse im Bereich der Mikro- und Makroökonomik
Lernziele / Kompetenzen:	Industrieökonomik: Die Studierenden sollen aus volkswirtschaftlicher Perspektive die Funktionsweisen von Industriemärkten und die sich hier entfaltenden Marktprozesse kennenlernen, um sich später sicher in ihnen bewegen zu können. Typische Merkmale für Industrie- und Industriegütermärkte sind: (a) Konstellationen "unvollkommenen Wettbewerbs; (b) internationale Ausrichtung der Geschäftspolitik; (c) Teilweise andersartige Natur der gehandelten Güter. Durch das Verständnis dieser besonderen Kennzeichen können Studie-

rende die ablaufenden Wettbewerbsprozesse auf den entsprechenden Märkten besser verstehen, deren volkswirtschaftliche Auswirkungen analysieren und damit bessere Entscheidungen in ihren Unternehmen treffen. Außenwirtschaft: Neben den industrieökonomischen Kompetenzen sollen auch die zum Verständnis der außenwirtschaftlichen Strukturen einer offenen Volkswirtschaft notwendigen volkswirtschaftlichen Kompetenzen vermittelt werden. Hierbei stehen neben den theoretischen Modellen der reinen und monetären Außenwirtschaftstheorie auch angewandte institutionelle Fragen des Europäischen Wirtschaftsraumes wie etwa die Konstitution des Europäischen Binnenmarktes oder des Europäischen Währungsraumes im Vordergrund der Betrachtung. Inhalt: Industrieökonomik: Wesen des Wettbewerbs Vollkommene Konkurrenz Monopol und natürliches Monopol Preisdiskriminierung • Theorien unvollkommenen Wettbewerbs Kollusion Parallelverhalten Außenwirtschaft: Das Teilmodul Außenwirtschaft gliedert sich in die reine und die monetäre Außenwirtschaft. Reine Außenwirtschaftstheorie Gravitationsmodell • Ricardo-Modell zur Erklärung des komparativen Vorteil • Heckscher-Ohlin-Modell • Modelle des unvollständigen Wettbewerbs zur Erklärung von intraindustriellem Handel • Instrument der Außenwirtschaftspolitik • Monetäre Außenwirtschaftstheorie • Die Zahlungsbilanz Wechselkurs und Devisenmarkt · Preisniveau und Wechselkurs in der langen Frist Das Europäische Währungssystem Studien- Prüfungsleistungen: Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Medienformen: Foliensatz, Tafel, Übungsaufgaben und elektr. Lehrmaterialen Industrieökonomik: Literatur: • Bester, H. (2017): Theorie der Industrieökonomik, 7. Auflage, Berlin u.a.O. • Carlton, D. und Jeffrey P. (2005), Modern Industrial Organization. 4. Aufl.. Boston u.a.O. Außenwirtschaft: • Krugman, P.; Obstfeld, M.; Melitz, M. (2015): Internationale Wirtschaft, 10. Auflage, München.

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-N: Logistik und Supply Chain Management
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Distributionslogistik (W 6653) Supply Chain Management (W 6654)
Semester:	Distributionslogistik: 2 - 3 Supply Chain Management: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. C. Schwindt
Dozent(in):	Distributionslogistik: Prof. Dr. C. Schwindt Supply Chain Management: Prof. Dr. C. Schwindt
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum:	Distributionslogistik: Informatik (Master), Technische BWL (Master), Wirtschaftsinformatik (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Supply Chain Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master)
Lehrform / SWS:	Distributionslogistik: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS Supply Chain Management: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS
Arbeitsaufwand:	Distributionslogistik: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std. Supply Chain Management: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Unternehmensforschung
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls     kennen die Studierenden die wesentlichen Konzepte und Planungsaufgaben der Distributionslogistik,

- sind sie in der Lage, die Planungsaufgaben in Entscheidungsmodellen abzubilden und die notwendigen Modellannahmen und hiermit verbundene Beschränkungen zu benennen,
- können sie exakte und heuristische Verfahren der Distributionsplanung, der Rundreiseplanung, der Beladungsplanung und der Planung von Kommissionierprozessen beschreiben und auf konkrete Problemstellungen anwenden,
- können sie wichtige Fragestellungen des Beschaffungs- und Bestandsmanagements in Supply Chains definieren, modellieren und modellgestützt lösen,
- haben sie gelernt, die Koordination unabhängiger Supply-Chain-Partner mittels spiel- und vertragstheoretischer Konzepte zu formalisieren,
- können sie die idealtypische Architektur von Advanced-Planning-Systemen zur Supply-Chain-Planung beschreiben,
- sind sie in der Lage, Modelle und Methoden für die Strategische Netzwerkplanung, die Masterplanung sowie die Verfügbarkeitsprüfung und Allokationsplanung im Supply Chain Management anzuwenden und
- können sie spieltheoretische und logistische Konzepte des Supply Chain Managements in Ansätzen der gemeinschaftlichen Planung zusammenführen.

#### Inhalt:

# Distributionslogistik:

Kapitel 1: Grundlagen der Logistikplanung

- 1.1 Logistik und Logistiksysteme
- 1.2 Aufgaben der Logistikplanung
- 1.3 Grundlagen des Operations Research

Kapitel 2: Distributionsplanung

- 2.1 Distributionsstrategien und -strukturen
- 2.2 Minimalkosten-Fluss- und Umladeprobleme
- 2.3 Mehrgüter-Flussprobleme
- 2.4 Flussprobleme mit Randbedingungen
- 2.5 Timetabling in Speditionsnetzen

Kapitel 3: Rundreiseplanung

- 3.1 Typen von Rundreiseproblemen
- 3.2 Briefträgerprobleme
- 3.3 Handlungsreisendenprobleme
- 3.4 Tourenplanungsprobleme

Kapitel 4: Lagerbetrieb und Güterumschlag

- 4.1 Beladungsplanung
- 4.2 Lagerbetrieb
- 4.3 Kommissionierung

	Supply Chain Management:
	Kapitel 1: Grundlagen 1.1 Supply Chain Management und Supply-Chain-Planung 1.2 Modellierung, Analyse und Planung von Supply Chains
	Kapitel 2: Beschaffungsmanagement in Supply Chains 2.1 Beschaffungspolitik 2.2 Bestandsmanagement 2.3 Klassische Modelle der einstufigen Beschaffungsplanung 2.4 Einstufige Beschaffungsplanung bei Multiple Sourcing und Mengenrabatten 2.5 Mehrstufige Beschaffungsplanung in Supply Chains
	Kapitel 3: Vertragsdesign im Supply Chain Management 3.1 Vertragsdesign und Koordination von Supply Chains 3.2 Großhandelspreisvertrag 3.3 Koordinierende Vertragstypen
	Kapitel 4: Advanced-Planning-Systeme zur Supply-Chain-Planung 4.1 Architektur von Advanced-Planning-Systemen 4.2 Strategische Netzwerkplanung 4.3 Masterplanung 4.4 Verfügbarkeitsprüfung und Allokationsplanung 4.5 Beispiele kommerzieller Advanced-Planning-Systeme
	Kapitel 5: Gemeinschaftliche Supply-Chain-Planung 5.1 Kollaboration mit Advanced-Planning-Systemen 5.2 Modelle zur gemeinschaftlichen Planung
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minute) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Klausursammlung
Literatur:	Distributionsplanung:
	<ul> <li>Ahuja, R. K.; Magnanti, T. L.; Orlin, J. B. (2013): Network Flows, Harlow</li> <li>Domschke, W. (2007): Logistik: Transport, München</li> <li>Domschke, W.; Scholl, A. (2010): Logistik: Rundreisen und Touren, München</li> <li>Ghiani, G.; Laporte, G.; Musmanno, R. (2004): Introduction to Logistics Systems Planning and Control, Chichester</li> <li>Grünert, T.; Irnich, S. (2005): Optimierung im Transport, Band II: Wege und Touren, Aachen</li> <li>Günther, HO.; Tempelmeier, H. (2012): Produktion und Logistik, Berlin</li> <li>Pfohl, HC. (2018): Logistiksysteme: Betriebswirtschaftliche Grundlagen, Berlin</li> </ul>

# **Supply Chain Management:**

- Chopra, S.; Meindl, P. (2015): Supply Chain Management. Pearson Education, Harlow
- Corsten, H.; Gössinger, R. (2007): Einführung in das Supply Chain Management, München
- Stadtler, H.; Kilger, C., Meyr, H. (Hrsg.) (2014): Supply Chain Management and Advanced Planning, Berlin
- Tempelmeier, H. (2008): Material-Logistik, Berlin
- Tempelmeier, H. (2018): Bestandsmanagement in Supply Chains. Books on Demand, Norderstedt
- Thonemann, U. (2015): Operations Management, München
- Wannenwetsch, H. (2014): Integrierte Materialwirtschaft und Logistik, Berlin

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-O: Personal
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Personal (S 6733)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Dozent(in):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Wahlpflicht: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 20
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 124 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Grundkenntnisse in Entscheidungstheorie und Unternehmensrechnung
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind mit wichtigen Konzepten der Personal- ökonomik vertraut und in der Lage diese auf praktische Prob- lemstellungen zu übertragen. Sie kennen Probleme der Erfolgs- messung und -bewertung und verfügen über Kenntnisse über theoretische sowie praxisrelevante Erfolgskonzepte. Sie entwi- ckeln die Kompetenz, Systeme der Erfolgsbeteiligung einzuord- nen, zu beurteilen und im konkreten Anwendungsfall Gestal- tungsempfehlungen zu geben.
Inhalt:	<ul> <li>Koordinationsprobleme</li> <li>Motivationstheorien</li> <li>Personalauswahl</li> <li>Entlohnungssysteme</li> <li>Grundprobleme der Erfolgssteuerung</li> <li>Messung und Bewertung von Erfolgen</li> <li>Gestaltung von Erfolgsbeteiligungssystemen im Ein-Periodenund Mehr-Perioden-Fall</li> <li>Erfolgszurechnung und -beteiligung in Organisationen</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamerpräsentation, Foliensammlung, Dokumentenkamera, Durchführung von Experimenten
Literatur:	<ul> <li>Ewert, R., Wagenhofer, A.: Interne Unternehmensrechnung, 6. Aufl., Berlin u.a., 2005.</li> <li>Garibaldi, P.: Personnel Economics in Imperfect Labour Markets, Oxford, 2006.</li> <li>Kräkel, M. (2010): Organisation und Management, 4. Aufl., Tübingen, 2010.</li> </ul>

<ul> <li>Laux, H.: Unternehmensrechnung, Anreiz und Kontrolle, 3. Aufl., Berlin u.a., 2006.</li> <li>Lazear, E.P. und M. Gibbs: Personnel Economics in Practice, 3. Aufl., Hoboken, 2014.</li> </ul>
Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-P: Entscheidungstheorie
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Entscheidungstheorie (S 6732)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Dozent(in):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 180
Arbeitsaufwand:	Vorlesung: Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 68 Std. Übung: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 28 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen Methoden der Entscheidungsfindung im individuellen und im kollektiven Kontext. Sie sind in der Lage, Empfehlungen auf der Basis von Methoden der präskriptiven Entscheidungstheorie abzuleiten und zu beurteilen. Dabei kennen sie als Teilnehmer in Entscheidungsexperimenten auch typische Abweichungen des tatsächlichen Entscheidungsverhaltens von den Verhaltensvorhersagen auf der Grundlage von den Methoden der präskriptiven Entscheidungstheorie. Die Studierenden verfügen über eine wichtige Basis zur Gestaltung und Beurteilung komplexer betrieblicher Konzepte wie beispielsweise Kontroll- und Anreizsysteme.
Inhalt:	<ol> <li>Entscheidungstheoretische Grundlagen</li> <li>Individualentscheidung bei Ungewissheit</li> <li>Individualentscheidung bei Risiko</li> <li>Informationswertkonzept und Individualentscheidung bei unvollständiger Information</li> <li>Individualentscheidung bei mehreren Zielgrößen</li> <li>Experimente zum individuellen Entscheidungsverhalten und deskriptive Entscheidungstheorie</li> <li>Gruppenentscheidungen</li> <li>Entscheidungen in Hierarchien</li> </ol>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)

Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensammlung, Dokumentenkamera,
	Durchführung von Experimenten, Hausarbeiten
Literatur:	Laux, H. u.a.: Entscheidungstheorie, 9. Aufl., Berlin u.a. 2014.
	Eisenführ, F.; M. Weber: Rationales Entscheiden, 5. Aufl.,
	Berlin u.a. 2010.
	Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-Q: Nachhaltigkeitsmanagement
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Nachhaltigkeitsmanagement (W 6731)
Semester:	2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Dozent(in):	Prof. Dr. H. Schenk-Mathes
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Vorlesung: 4 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Präsenzstudium 56 Std. / Eigenstudium 124 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Studierende sind in der Lage, Ansätze des Nachhaltigkeitsrechnungswesens einzuordnen, anzuwenden und zu beurteilen. Sie kennen nicht monetäre Methoden der Öko- und Nachhaltigkeitsbilanzierung und sind mit der Dokumentation und Analyse von Umweltkosten vertraut. Zudem kennen sie Vorgehensweisen zur Positionierung von strategischen Produktprogrammen unter Berücksichtigung von ökologischen und sozialen Aspekten. Im operativen Umweltmanagement verfügen die Studierenden über Kenntnisse bezüglich Modelle zur umweltorientierten Produktionsplanung, Transport- und Tourenplanung sowie zur Lagerplanung und können diese in der Praxis in den relevanten Entscheidungsbereichen nutzen. Sie sind in der Lage, entsprechende Optimierungssätze aufzustellen und passende Lösungsverfahren bzw. Heuristiken auszuwählen. Nach Abschluss des Moduls sind die Studierenden zudem vertraut mit Elementen der Zertifizierung im Umwelt- und Nachhaltigkeitsbereich.
Inhalt:	Nachhaltigkeitsrechnungswesen, Stoffstromanalysen, Verfahren zur Bewertung von ökologischen und sozialen Wirkungen: Ausgewählte Ansätze in der Öko- und Nachhaltigkeitsbilanzierung, Umweltkostenmanagement, Umweltcontrolling, strategische Instrumente des Umweltmanagements, Organisation und Umweltschutz, Beurteilung von Umweltschutzinvestitionen, operative Fragestellungen des Umweltmanagements, Umweltmanagementsysteme und Umwelt-Audit
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Foliensammlung, Dokumentenkamera

Literatur:	Dyckhoff, H., und M. Souren: Nachhaltige Unternehmensfüh-
	rung: Grundzüge industriellen Umweltmanagements. Berlin,
	Heidelberg, 2008
	Müller, A.: Umweltorientiertes betriebliches Rechnungswesen.
	3. Auflage, München, Wien, 2010
	Müller-Christ, G.: Umweltcontrolling, München, 2001
	Pufé, I. : Nachhaltigkeit. Konstanz, München, 2014
	Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-R: Internationale Unternehmensführung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Internationales Management (W 6664) Strategisches Management (S 6665)
Semester:	Internationales Management: 2 - 3
	Strategisches Management: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. W. Pfau
Dozent(in):	Internationales Management: Prof. Dr. W. Pfau Strategisches Management: Prof. Dr. W. Pfau
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Internationales Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master), Wirtschafts-/Technomathematik (Master) Strategisches Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master)
Lehrform / SWS:	Internationales Management:  Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 235  Strategisches Management:  Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 200
Arbeitsaufwand:	Internationales Management: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std. Strategisches Management: Präsenzstudium 21 Std. / Eigenstudium 69 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	Internationales Management: Die Studierenden verstehen das Management von Unternehmensaktivitäten auf Auslandsmärkten. Sie können die Einflüsse interkultureller Unterschiede der Auslandsmärkte erkennen und besitzen die Fähigkeit, basierend auf diesen Kenntnissen internationale Strategien für Unternehmen entwickeln zu können. Sie sind in der Lage, ausgewählte Managementmethoden zur Entwicklung von Internationalisierungsstrategien anzuwenden.
	Strategisches Management: Die Studierenden sollen lernen, für spezifische Unternehmenssituationen Strategien zu entwickeln und über mehrere Perioden umzusetzen. Dabei sollen sie erkennen, wie sich Entscheidungen in einem global agierenden Unternehmen auf die Ergebnisse auswirken. Sie sollen lernen, die späteren Auswirkungen ihrer getroffenen Entscheidungen auf die Erfolgsgrößen des Unternehmens zu erkennen und ggfs. ihre Strategie für die Zukunft

	anzupassen. Zum anderen verstehen die Studierenden das Management von Unternehmensaktivitäten auf Auslandsmärkten. Sie können die Einflüsse interkultureller Unterschiede der Auslandsmärkte erkennen und besitzen die Fähigkeit, basierend auf diesen Kenntnissen internationale Strategien für Unternehmen zu entwickeln.
Inhalt:	Internationales Management:
	Grundlagen des Internationalen Managements
	Das internationale Unternehmen im Wettbewerb
	Kultur als Determinante der betrieblichen Teilpolitiken
	<ul> <li>Strategisches Management in internationalen Unternehmen</li> <li>Strategisches Management:</li> </ul>
	Begriffliche Grundlagen des Strategischen Management
	Theorieansätze im Strategischen Management
	Phase des Strategieentwicklungsprozesses
	Bausteine des Strategischen Managements: Strategische
	Zielplanung, Analyse (Umwelt- und Unternehmensanalyse)
	und Prognose  • Strategieentwicklung und –implementierung
	Strategische Kontrolle
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer, Foliensatz, Vorlesungsaufzeichnung
Literatur:	Internationales Management:
	Kutschker, M./Schmid, S.: Internationales Management, 7.     Auflage, München 2011
	Perlitz, M./Schrank,R.: Internationales Management, 6. Aufl.,     Stuttgart 2013
	Scherm, E./Süß, S.: Internationales Management, München 2001
	Welge, M; Holtbrügge, D.: Internationales Management, Theorien, Funktionen, Fallstudien, 6.Auflage, Stuttgart, 2015
	Strategisches Management:
	Götze, U./Mikus, B.: Strategisches Management, Chemnitz 1999
	Müller-Stewens, G./Lechner, C.: Strategisches Management, Stuttgart 2011
	<ul> <li>Pfau, W.: Strategisches Management, München 2001</li> <li>Welge, M.K./Al-Laham, A.: Strategisches Management, 6. Aufl., Berlin 2012</li> </ul>

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-S: Behavioral Business Economics
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte (W 6606) Managerial Decision Making (S 6790) Behavioral Management (S 6633)
Semester:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: 2 - 3 Managerial Decision Making: 2 - 3 Behavioral Management: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. Matthias Greiff
Dozent(in):	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: Prof. Dr. Matthias Greiff Managerial Decision Making: Prof. Dr. Matthias Greiff Behavioral Management: Dr. Christian Köster
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: Technische BWL (Master) und Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Managerial Decision Making: Technische BWL (Master) und Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Behavioral Management: Technische BWL (Master) und Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: Vorlesung: 2 SWS Managerial Decision Making: Vorlesung: 2 SWS Behavioral Management: Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: Präsenzstudium 28 Std., Eigenstudium 62 Std. Managerial Decision Making: Präsenzstudium 28 Std., Eigenstudium 62 Std. Behavioral Management: Präsenzstudium 28 Std., Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP (2 aus 3 wählen) Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte: 3 LP Managerial Decision Making: 3 LP Behavioral Management: 3 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: keine

	Empfohlen: fundierte Vorkenntnisse in den Bereichen Mikroöko-
	nomie, Spieltheorie und Ökonometrie
Lernziele / Kompetenzen:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte:
	Kenntnis und Verständnis theoretischer und anwendungsbezo-
	gener Fragestellungen in den Bereichen Arbeitsmarkt und Per-
	sonalpolitik, aus dem u.a. folgende Kompetenzen resultieren:
	Eigenständige Sammlung, Bewertung und Interpretation
	von wissenschaftlichen Erkenntnissen auch vor dem Hinter-
	grund gesellschaftlicher und ethischer Erkenntnisse
	Selbstständige Gestaltung weiterführender Lernprozesse
	Formulierung, argumentative Verteidigung und kritische
	Würdigung von fachbezogenen Positionen und Problemlö- sungen
	Austausch mit Fachvertretern und Laien über Informatio-
	nen, Ideen, Problemfelder und Lösungen des behandelten Fachgebiets
	Managerial Decision Making:
	Kenntnis und Verständnis theoretischer und anwendungsbezo-
	gener Fragestellungen in den Bereichen Organisation und Ma-
	nagement, aus dem u.a. folgende Kompetenzen resultieren:
	Eigenständige Sammlung, Bewertung und Interpretation
	von wissenschaftlichen Erkenntnissen auch vor dem Hinter-
	grund gesellschaftlicher und ethischer Erkenntnisse
	Selbstständige Gestaltung weiterführender Lernprozesse
	Formulierung, argumentative Verteidigung und kritische
	Würdigung von fachbezogenen Positionen und Problemlö-
	sungen
	Austausch mit Fachvertretern und Laien über Informatio-
	nen, Ideen, Problemfelder und Lösungen des behandelten
	Fachgebiets
	Behavioral Management:
	Die Studierenden kennen Modelle realen menschlichen Ent-
	scheidungsverhaltens. Sie sind weiterhin mit der Bedeutung
	dieser Modelle für die Entscheidungen in verschiedenen be-
	trieblichen Funktionsbereichen vertraut und überblicken sich
	hieraus ergebende Implikationen. Die Studierenden besitzen
	grundlegende Kenntnisse im Bereich der Experimentellen Wirt-
	schaftsforschung und sind in der Lage, einfache Laborexperi-
	mente zu entwerfen, durchzuführen und auszuwerten.
Inhalt:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte:
	Behandelt werden z.B. folgende Themen:
	Grundlagen der experimentellen Ökonomik
	Arbeitsmärkte im Experiment
	Effizienzlohntheorie
	Agency Theorie
	Managerial Decision Making:
	In dieser Veranstaltung wird mittels mikroökonomischer Metho-
	den und Konzepte ein analytischer Rahmen erarbeitet, der viele
	Probleme zukünftiger Manager beschreibt und bei der Entschei-
	dungsfindung helfen soll. Behandelt werden z.B. folgende The-
	men:
	Harris and all and the second and th

Horizontale und vertikale Grenzen einer Unternehmung

	Strategische Verpflichtungen
	Schaffung von Wettbewerbsvorteilen: Innovation, horizon-
	tale und vertikale Differenzierung
	Organisationsstrukturen
	Anreizkonflikte und individuelle Anreize
	Behavioral Management:
	Einführung in die Experimentelle Wirtschaftsforschung
	Beschränkte Rationalität
	Beschränktes Selbstinteresse
	Beschränkter Wille
	Implikationen auf ausgesuchte betriebliche Funktionen
	Hörsaalexperimente
Studien- Prüfungsleistungen:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Managerial Decision Making:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Behavioral Management:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Foliensatz, Skript, Übungsblätter und Tafelanschrieb
Literatur:	Ökonomische Experimente und Arbeitsmärkte:
	Dixit, A., S. Skeath, D. Reiley (2015), Games of Strategy (4th edition), WW Norton.
	Tadelis, S. (2013), Game Theory: An Introduction, Princeton
	University Press.
	Managerial Decision Making:
	Brickley, J., C. Smith, J,. Zimmerman (2016), Managerial
	Economics and Organizational Architecture, McGraw Hill.
	Behavioral Management:
	Davis, D. und C.A. Holt (1993): Experimental Economics,
	New Jersey, Princenton University Press.
	Kagel, J.H. und A.E. Roth (1997): The Handbook of Experi-
	mental Economics, New Jersey, Princenton University Press.
	Laux, H., R. Gillenkirch und H.Y. Schenk-Mathes (2014): Ent- scheidungstheorie, 9. Aufl., Berlin u.a. 2014, Springer.

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Bachelor of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-T: Controlling und Rechnungslegung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Controlling und Kostenmanagement (S 6617) Rechnungslegung nach HGB und IFRS (W 6710)
Semester:	Controlling und Kostenmanagement: 2 - 3
	Rechnungslegung nach HGB und IFRS: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. I. Wulf
Dozent(in):	Controlling und Kostenmanagement: Prof. Dr. I. Wulf Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Prof. Dr. I. Wulf
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Controlling und Kostenmanagement: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Controlling und Kostenmanagement: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 150 Übung: 1SWS, Gruppengröße ca. 25 Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 150 Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 25
Arbeitsaufwand:	Controlling und Kostenmanagement: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std. Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Präsenzstudium 42 Std. / Eigenstudium 48 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Controlling und Kostenmanagement: 3 LP Rechnungslegung nach HGB und IFRS: 3 LP
Voraussetzungen:	Empfohlene Voraussetzung für: Controlling und Kostenmanagement: Grundverständnis der Kosten- und Leistungsrechnung Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Buchführung und Jahresabschluss
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen neben Grundlagen des Controllings operative Planungs-, Entscheidungs- und Kontrollrechnungen des kostenorientierten Controllings unter Berücksichtigung von sachlichen und zeitlichen Weiterentwicklungen, z.B. Programmund Preisentscheidungen sowie Plankosten- und Kontrollrechnungen. Die Studierenden kennen die Vorschriften der HGB- und IFRS-Rechnungslegung sowie deren Entwicklung und Durchsetzung. Sie beherrschen die Ansatz- und Bewertungsvorschriften

	wesentlicher Vermögens- und Schuldenposten und können mögliche Auswirkungen bei einem Wechsel des Rechnungslegungssystems einschätzen.
	Nach Abschluss des Moduls haben die Studierenden Handlungs- und Problemlösungskompetenz zu verschiedensten Anwendungsbereichen der Kosten- und Leistungsrechnung sowie der Rechnungslegung nach HGB und IFRS erlangt. Sie sind in der Lage, die Instrumente des Kostenmanagements und Controllings anzuwenden sowie Jahresabschlüsse nach HGB und IFRS zu erstellen und zu interpretieren. Insbesondere durch begleitende Veranstaltungen wie Übungen und Lerngruppen erwerben die Teilnehmer Teamkompetenz und trainieren Konfliktfähigkeit.
Inhalt:	Controlling und Kostenmanagement:
	<ol> <li>Grundlagen des Controllings</li> <li>Kostenorientiertes Controlling auf Basis von Vollkostenrechnungen: Erfahrungskurve und Prozesskostenrechnung</li> <li>Kostenorientiertes Controlling auf Basis von Grenzkostenrechnungen: Break-Even-Analyse, Entscheidungsunterstützung durch die Grenzkostenrechnung</li> </ol>
	<ol> <li>Kostenorientiertes Controlling auf Basis von Planungs- und Kontrollrechnungen: Plankostenrechnungen und Abwei- chungsanalysen</li> <li>Produktcontrolling auf Basis des Kostenmanagements: Target Costing, Life Cycle Costing,</li> <li>Kennzahlenorientiertes Controlling: Kennzahlen und Kenn- zahlensysteme</li> </ol>
	Rechnungslegung nach HGB und IFRS:
	Rechnungslegung zur Abbildung der wirtschaftlichen Lage von Unternehmen
	Adressaten und Funktionen der Rechnungslegung
	3. Grundlagen der Rechnungslegung nach HGB und IFRS
	4. Grundlegende Ansatzvorschriften nach HGB und IFRS
	5. Grundlegende Bewertungsvorschriften nach HGB und IFRS
	Bilanzierung von Vermögens- und Kapitalposten nach HGB     und IFRS
	7. Informationsinstrumente einer HGB- und IFRS-Rechnungs- legung
	8. Überleitungsrechnungen von HGB und IFRS
Studien- Prüfungsleistungen:	Controlling und Kostenmanagement: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten) Rechnungslegung nach HGB und IFRS: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Skript, Tafel
Literatur:	<ul> <li>Controlling und Kostenmanagement:</li> <li>Coenenberg, A. G.; Fischer, T. M.; Günther, T. (2016): Kostenrechnung und Kostenanalyse, 9., überarbeitete Aufl., Stuttgart</li> </ul>

- Ewert, R.; Wagenhofer, A. (2014): Interne Unternehmensrechnung, 8., überarbeitete Aufl., Berlin u.a.
- Schweitzer, M.; Küpper, H. U. (2016): Systeme der Kostenund Erlösrechnung, 11., überarbeitete und erweiterte Aufl., München
- Weber, J./Schäffer, U. (2016): Einführung in das Controlling, 15. Aufl., Stuttgart

## Rechnungslegung nach HGB und IFRS:

- Baetge, J.; Kirsch, H.-J.; Thiele, S. (2017): Bilanzen, 14.
   Aufl., Düsseldorf
- Coenenberg, A. G.; Haller, A.; Mattner, G.; Schultze, W. (2016): Einführung in das Rechnungswesen, 6. Aufl., Stuttgart.
- Wulf, I.; Müller, S. (2016): Bilanztraining, 15. Aufl., Freiburg/Berlin/München
- Pellens, B.; Fülbier, R.U.; Gassen, J.; Sellhorn, T. (2017):
   Internationale Rechnungslegung, 10. Aufl., Stuttgart
- Ruhnke, K.; Simons, D. (2012): Rechnungslegung nach IFRS und HGB, 3. Aufl., Stuttgart

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-U: Energiebetriebswirtschaft
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Betriebliche Planung von Energiesystemen (W 6663) Rechnungswesen für die Energiewirtschaft (W 6613)
Semester:	Betriebliche Planung von Energiesystemen: 2 - 3 Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. C. Schwindt
Dozent(in):	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Prof. Dr. C. Schwindt Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Prof. Dr. I. Wulf
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Vorlesung: 2 SWS, Übung: 1 SWS, Gruppengröße ca. 50 Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Vorlesung/Übung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 50
Arbeitsaufwand:	Betriebliche Planung von Energiesystemen: Präsenzstudium 35 Std. / Eigenstudium 55 Std. Rechnungswesen für die Energiewirtschaft: Präsenzstudium 35 Std. / Eigenstudium 55 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine Empfohlen: Betriebliches Rechnungswesen, Unternehmensfor- schung, Ingenieurstatistik I
Lernziele / Kompetenzen:	Nach dem erfolgreichen Abschluss dieses Moduls
	kennen die Studierenden die Grundlagen technischer Ener- giesysteme sowie wirtschaftliche und rechtliche Rahmenbe- dingungen in liberalisierten Energiemärkten,
	sind sie mit speziellen Bilanzierungssachverhalten sowie Risi- koberichterstattung und Risikomanagement von Energiever- sorgern vertraut,
	können sie geeignete Modelle und Methoden zur Lösung be- trieblicher Planungsprobleme in der Energiewirtschaft und zur

	Abbildung von energiewirtschaftlich relevanten Sachverhalten im Rechnungswesen auswählen und anwenden.
Inhalt:	Betriebliche Planung von Energiesystemen:
	Kapitel 1: Technische und wirtschaftliche Grundlagen von Energiesystemen 1.1 Begriff der Energie 1.2 Technische Energiesysteme 1.3 Energiewirtschaftliche Grundlagen
	Kapitel 2: Ausgewählte Planungsprobleme der Exploration, Gewinnung und Verarbeitung von Primärenergieträgern 2.1 Strategische Planung von Explorationsvorhaben 2.2 Das Open-Pit-Mining-Problem im Braunkohle-Tagebau 2.3 Standortplanung für regenerative Kraftwerke 2.4 Das Blending- und das Pooling-Problem in der Rohölverarbeitung
	Kapitel 3: Last- und Preisprognosen in der Elektrizitätswirtschaft 3.1 Prognosen in der Elektrizitätswirtschaft 3.2 Kurzfristige Last- und Preisprognose mit künstlichen neuronalen Netzen
	Kapitel 4: Kraftwerkseinsatzplanung 4.1 Grundlagen der Kraftwerkseinsatzplanung 4.2 Das Economic-Dispatch-Problem 4.3 Das Unit-Commitment-Problem
	Rechnungswesen für die Energiewirtschaft:
	<ul> <li>Herausforderungen des Energiewirtschaftsgesetzes für das Rechnungswesen</li> <li>Besonderheiten in der Bilanzierung von Energieversorgern (Rückbauverpflichtungen, Emissionsrechte, Sicherungsgeschäfte)</li> <li>Risikoberichterstattung und Risikomanagement</li> <li>Segmentberichterstattung und wertorientierte Unternehmenssteuerung</li> </ul>
Studien- Prüfungsleistungen:	Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Beamer-Präsentation, Tafelanschrieb, gedruckter Foliensatz mit Übungsaufgaben, Klausursammlung
Literatur:	Betriebliche Planung von Energiesystemen:
	<ul> <li>Konstantin, P. (2009): Praxisbuch Energiewirtschaft: Energiewandlung, -transport und -beschaffung im liberalisierten Markt, Berlin</li> <li>Rebhan, E. (Hrsg.) (2002): Energiehandbuch: Gewinnung, Wandlung und Nutzung von Energie, Berlin</li> <li>Shahidehpour, M.; Yamin, H.; Li, Z (2002): Market Operations in Electric Power Systems, New York</li> <li>Wood, A.J.; Wollenberg, B.F., Sheblé G.B. (2014): Power Generation, Operation, and Control, Hoboken</li> </ul>

# Rechnungswesen für die Energiewirtschaft:

- Baetge, J.; Kirsch, H.-J.; Thiele, S. (2012): Bilanzen, 12. Aufl., Düsseldorf
- Coenenberg, A. G.; Haller, A.; Schultze, W. (2016): Jahresabschluss und Jahresabschlussanalyse, 23. Aufl., Stuttgart
- Pellens, B.; Fülbier, R. U.; Gassen, J.; Sellhorn, T. (2014): Internationale Rechnungslegung, 9. Aufl., Stuttgart
- Pricewaterhouse Coopers AG WPG (Hrsg.) (2012): Entflechtung und Regulierung in der deutschen Energiewirtschaft, 3.
   Aufl., Freiburg

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-V: Arbeitsrecht
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Arbeitsrecht I (W 6507) Arbeitsrecht II (S 6506)
Semester:	Arbeitsrecht I: 2 - 3 Arbeitsrecht II: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. H. Weyer
Dozent(in):	Arbeitsrecht I: RiArb Hundt Arbeitsrecht II: RiArb Hundt
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Arbeitsrecht I: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Arbeitsrecht II: Betriebswirtschaftslehre (Bachelor), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Arbeitsrecht I: Vorlesung: 2 SWS Arbeitsrecht II: Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Arbeitsrecht I: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Arbeitsrecht II: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Arbeitsrecht I: 3 LP Arbeitsrecht II: 3 LP
Voraussetzungen:	Empfohlen: Einführung in das Recht I oder gleichwertige Kennt- nisse des Bürgerlichen Rechts
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen die Grundstrukturen sowohl des Individualarbeitsrechts als auch des kollektiven Arbeitsrechts, an Hand von praxisorientierten Fallbeispielen. Sie können arbeitsrechtliche Konfliktsituationen erkennen und rechtlich einordnen. Sie besitzen die Fähigkeit zu beurteilen, wann interne Hilfe und externe Hilfe zu konsultieren ist.
Inhalt:	Arbeitsrecht I:  Die Vorlesung behandelt die Grundzüge des Individualarbeitsrechts, d.h. die rechtlichen Grundlagen für Begründung, Inhalt,

	Durchführung und Kündigung von Arbeitsverhältnissen, insbe-
	sondere unter dem Gesichtspunkt des Arbeitnehmerschutzes.
	Dabei werden zur Erläuterung praktische Fälle herangezogen.
	Arbeitsrecht II:
	Die Vorlesung führt ein in die Grundzüge des Kollektivarbeits-
	rechts, des Tarifvertragsrechts (Wesen und Inhalt eines Tarif-
	vertrages) und Grundstrukturen des Arbeitskampfrechts, sowie
	des Betriebsverfassungsrechts (u.a. Stellung und Beteiligung
	des Betriebsrates).
Studien- Prüfungsleistungen:	Arbeitsrecht I:
3 3	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Arbeitsrecht II:
	Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Arbeitsrecht I:
	Freier Vortrag, Schemata, Tafel, Übungsblätter
	Arbeitsrecht II:
	Freier Vortrag, Schemata, Tafel, Übungsblätter
Literatur:	Arbeitsrecht I und II:
	Arbeitsgesetze (ArbG), Textausgabe, dtv, jeweils in aktueller
	Fassung
	Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekanntgegeben

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-W: Nachhaltige Energie- und Ressourcennutzung
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Recht der erneuerbaren Energien (S 6512) Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft (W 6513)
Semester:	Recht der erneuerbaren Energien: 2 - 3 Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. jur. H. Weyer
Dozent(in):	Recht der erneuerbaren Energien: Prof. Dr. jur. H. Weyer Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: Prof. Dr. jur. H. Weyer
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Recht der erneuerbaren Energien: Technische BWL (Master), Energiesystemtechnik (Master), Verfahrenstechnik/ Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master) Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: Technische BWL (Master), Verfahrenstechnik/ Chemieingenieurwesen (Master), Wirtschaftsingenieurwesen (Master)
Lehrform / SWS:	Recht der erneuerbaren Energien: Vorlesung: 2 SWS Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: Vorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Recht der erneuerbaren Energien: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std. Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: Präsenzstudium 28 Std. / Eigenstudium 62 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP  Recht der erneuerbaren Energien: 3 LP  Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: 3LP
Voraussetzungen:	Recht der erneuerbaren Energien: Keine Erwünscht: Energierecht (kann auch parallel besucht werden) Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft: Keine Erwünscht: Einführung in das Recht II oder gleichwertige Rechtskenntnisse
Lernziele / Kompetenzen:	Recht der erneuerbaren Energien: Die Studierenden kennen den Rechtsrahmen für die Nutzung erneuerbarer Energiequellen in den Sektoren Strom, Wärme-/Kälte und Verkehr. Sie können wesentliche Instrumente zur Förderung erneuerbarer Energien sowie den rechtlichen Rahmen der Nutzung von Strom in den Sektoren Wärme/Kälte und Verkehr (Sektorenkopplung) darstellen.

Die Studierenden verstehen die Zusammenhänge zwischen der Nutzung erneuerbarer Energiequellen und den Klima- und Umweltschutzzielen Deutschlands und der EU. Sie können die unterschiedlichen Ansätze zur Förderung erneuerbarer Energien in die Gesamtziele einordnen und Wechselwirkungen zwischen den Sektoren erkennen. Mit ihrem Wissen sind die Studierenden in der Lage, einfache rechtliche Fragestellungen zur Nutzung erneuerbarer Energien zu klären, ihr Verständnis zu formulieren und im Austausch mit anderen weiterzuentwickeln. Sie verstehen die den Regelungen zugrunde liegenden Ziele, Wertungen und Interessenkonflikte.

## Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft:

Die Studierenden können das Kreislaufwirtschaftsrecht in die Ziele einer nachhaltigen Wirtschaftsordnung einordnen. Sie verstehen das Mehrebenensystem aus unionsrechtlichen, bundesrechtlichen und landesrechtlichen Regelungen der Kreislaufwirtschaft. Im deutschen Recht kennen sie die Grundlagen des Abfallbegriffs, der Abfallhierarchie und der Überlassungspflichten sowie die Überwachungs- und Nachweispflichten und die Anforderungen an Abfallentsorgungsanlagen. Außerdem haben die Studierenden die Anforderungen und speziellen Probleme einzelner Stoffströme wie z.B. Verpackungen, Elektro- und Elektronikgeräte, Batterien oder Klärschlamm kennen gelernt. Mit diesem Wissen sind die Studierenden in der Lage, einfache rechtliche Fragestellungen aus der Recyclingwirtschaft zu beantworten. Außerdem können sie mögliche Rechtsprobleme erkennen und mit internen oder externen Ansprechpartnern erörtern. Sie verstehen die den Regelungen zugrundeliegenden Ziele, Wertungen und Interessenkonflikte.

#### Inhalt:

### Recht der erneuerbaren Energien:

- Energie- und klimapolitische Ziele Deutschlands und der EU
- Stromerzeugung aus Erneuerbaren Energien
  - Netzanschluss
  - Abnahme, Übertragung und Verteilung
  - Netzanschluss- und Netzausbaukosten
  - Finanzielle Förderung
  - EEG-Umlage
  - Stromspeicherung
- Wärme- und Kälteerzeugung aus erneuerbaren Energien
- Kraftstofferzeugung aus erneuerbaren Energien
- Einspeisung von Biomethan und Speichergas in das Erdgasnetz
- Elektrifizierung der Sektoren Wärme/Kälte und Verkehr (Sektorenkopplung)

#### Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft:

- Grundprinzipien und Instrumente des Umweltrechts
- · Unionsrechtliche Grundlagen der Kreislaufwirtschaft
- Deutsches Kreislaufwirtschaftsrecht
  - Abfallbegriff
  - Abfallvermeidung, -verwertung, -beseitigung
  - Überlassungspflichten

Betriebsorganisation, Überwachung, Nachweise
Anforderungen an Abfallentsorgungsanlagen
Transport von Abfall
Gewerbeabfallverordnung
Ersatzbaustoffe
Spezielle Stoffströme
Verpackungen
Elektro- und Elektronikgeräte
Fahrzeuge
Batterien und Akkumulatoren
PCB
Halogenierte Lösungsmittel
Altöl
Altholz
Klärschlamm
Bioabfall  Backt day array program Engaging
Recht der erneuerbaren Energien: Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft:
Klausur (60 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Recht der erneuerbaren Energien:
Foliensatz, Skript
Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft:
Foliensatz, Skript
Recht der erneuerbaren Energien:
Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.
Rechtsrahmen der Recyclingwirtschaft:
KrWG (Kreislaufwirtschaftsgesetz), dtv, neueste Auflage (Ge-
setzestext)
Förtsch/Meinholz, Handbuch betriebliche Kreislaufwirtschaft,
2015
Kurth/Oexle, Handbuch der Kreislauf- und Rohstoffwirtschaft,
Kurth/Oexle, Handbuch der Kreislauf- und Rohstoffwirtschaft, 2013

Studiengang:	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung:	Modul WP-X: Berg- und Umweltrecht
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht) (W 6501) Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht) (S 6500)
Semester:	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht): 2 - 3 Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht): 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. jur. H. Weyer
Dozent(in):	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht):  Prof. Dr. jur. H. Weyer  Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht):  Prof. Dr. jur. H. Weyer
Sprache:	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht):
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Technische BWL (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor), Umwelt- verfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieur- wesen (Master)
	Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht):
	Energie und Rohstoffe (Bachelor), Technische BWL (Master), Verfahrenstechnik/Chemieingenieurwesen (Bachelor), Umwelt- verfahrenstechnik und Recycling (Master), Wirtschaftsingenieur- wesen (Master)
Lehrform / SWS:	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht):
	Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 200
	Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht):
	Vorlesung: 2 SWS, Gruppengröße ca. 170
Arbeitsaufwand:	Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht):
	Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 62 Std.  Borg- und Umweltrecht II (Umweltrecht):
	Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht): Präsenzstudium 28 Std. / Selbststudium 62 Std.
Leistungspunkte:	6 LP
Voraussetzungen:	Pflicht: Keine
	Empfohlen: Einführung in das Recht I und II oder gleichwertige Rechtskenntnisse
Lernziele / Kompetenzen:	Die Studierenden kennen am Ende der Vorlesung Berg- und Umweltrecht I (Bergrecht) die wesentlichen Regelungen des Bundesberggesetzes (BBergG). Dies umfasst die Vorschriften hinsichtlich der Verfügungsbefugnis über die Bodenschätze und der rechtlichen Voraussetzungen für ihre Aufsuchung, Gewinnung und Aufbereitung (Bergbauberechtigung, Betriebsplanzu-

lassung) sowie hinsichtlich der Bergaufsicht und des Bergschadenersatzes. Sie können die wesentlichen rechtlichen Instrumente definieren und die maßgeblichen Vorschriften benennen. Am Ende der Vorlesung Berg- und Umweltrecht II (Umweltrecht) kennen die Studierenden im Überblick das allgemeine und das über verschiedene Gesetze zersplitterte besondere Umweltrecht. Sie können die allgemeinen Grundbegriffe und prinzipien sowie die öffentlich-rechtlichen Instrumente des Umweltrechts und den Aufbau moderner Umweltgesetze erklären. Aus dem Bereich des besonderen Umweltrechts können sie die Grundzüge der wichtigsten Gesetze (insbesondere Immissionsschutzrecht, Kreislaufwirtschaftsrecht, Gewässerschutzrecht, Naturschutzrecht, Bodenschutzrecht) beschreiben. Mit diesem Wissen sind die Studierenden in der Lage, einfache rechtliche Fragestellungen im Bereich des Berg- und Umweltrechts zu lösen. Sie können die rechtlichen Rahmenbedingungen bergbaulicher oder anderer umweltrelevanter Tätigkeiten einschätzen und erkennen das Zusammenspiel von Unternehmen und Behörden. Die Studierenden verstehen darüber hinaus die den Regelungen zugrunde liegenden Interessenkonflikte und die in den Normen zum Ausdruck kommenden Wertungen des Gesetzgebers. Sie sind in der Lage, ihr Verständnis zu formulieren und im Austausch mit anderen zu vertreten und weiterzuentwickeln. Inhalt: Berg- und Umweltrecht I: Die Vorlesung behandelt die wesentlichen Regelungen des geltenden Bergrechts nach dem Bundesberggesetz (BBergG). Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Zuordnung der Verfügungsbefugnis über die Bodenschätze, den rechtlichen Voraussetzungen für ihren Abbau (Betriebsplanzulassung), der Bergaufsicht sowie dem Recht des Ersatzes für Bergschäden. Berg- und Umweltrecht II: Die Vorlesung stellt zunächst die allgemeinen Grundlagen des europäischen und deutschen Umweltrechts dar, insbesondere die umweltrechtlichen Grundprinzipien und Instrumente. Anschließend werden die wichtigsten Gebiete des besonderen Umweltrechts behandelt; im Mittelpunkt stehen hier die Grundzüge des Immissionsschutz-, Gewässerschutz-, und des Kreislaufwirtschaftsrechts. Im Rahmen des besonderen Umweltrechts werden außerdem Aufbau und Funktionsweise moderner Umweltgesetze und die Anwendung des Gesetzestextes auf einfache Fallgestaltungen behandelt. Klausur (120 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 - 60 Minu-Studien- Prüfungsleistungen: ten) Medienformen: Skript, Folien Berg- und Umweltrecht I: Literatur: Zur Vorlesung mitzubringen ist ein aktueller Gesetzestext: Bundesberggesetz, Textausgabe, VGE-Verlag • Bundesberggesetzt, Textausgabe, Outlook-Verlag Zur Vor- und Nachbereitung wird empfohlen:

Kremer/Neuhaus gen. Wever, Bergrecht, 2001  Berg- und Umweltrecht II:      Michael Control (1)  - Control
Umweltrecht, Wichtige Gesetze und Verordnungen zum Schutz der Umwelt, Beck-Texte im dtv
Zur Vor- und Nachbereitung wird empfohlen:  • Erbguth/Schlacke: Umweltrecht, neueste Auflage

Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master of Science
Modulbezeichnung	Modul WP-Y: Business Model Innovation
ggf. Kürzel	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	Business Model Management (W 6603) Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models (S 6649)
Semester:	Business Model Management: 2 - 3 Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models: 2 - 3
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr. L. Göcke
Dozent(in):	Business Model Management:  Prof. Dr. L. Göcke, Dr. I. Grahsl  Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business  Models:  Prof. Dr. L. Göcke, Dr. I. Grahsl
Sprache:	Englisch
Zuordnung zum Curriculum	Business Model Management: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master) Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models: Technische BWL (Master), Wirtschaftsingenieur-wesen (Master)
Lehrform / SWS:	Business Model Management: Blockvorlesung: 2 SWS Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models: Blockvorlesung: 2 SWS
Arbeitsaufwand:	Business Model Management: Präsenzstudium 30 Std. / Eigenstudium 60 Std. Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models: Präsenzstudium 30 Std. / Eigenstudium 60 Std.
Leistungspunkte:	Gesamt: 6 LP Business Model Management: 3 LP Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business Models: 3 LP
Voraussetzungen:	Keine
Lernziele / Kompetenzen:	<ul> <li>Business Model Management:         <ul> <li>Kenntnis der zentralen Ansätze zur Entwicklung von Geschäftsmodellen</li> </ul> </li> <li>Kenntnis und Verständnis von unterschiedlichen Geschäftsmodellen</li> <li>Fähigkeit zu Entwicklung und Analyse von Geschäftsmodellen</li> <li>Fähigkeit zur Bestimmung der Marktgröße</li> </ul>

	Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business
	Models:
	Erlangung Kenntnis und Verständnis über die Entwicklung
	von Geschäftsideen
	Verständnis der Herausforderungen bei der Entwicklung von
	Geschäftsideen
	Entwicklung der Fähigkeit zur Konzeption und zum Testen
	von Geschäftsideen
Inhalt:	Business Model Management:
	Einführung Geschäftsmodelle
	Geschäftsmodellinnovationen
	Business Model Canvas
	Resource-Based-View vs. Market-Based-View
	Marktgrößenbestimmung
	Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business
	Models:
	Einführung Entrepreneurship
	Einführung Effectuation und Lean Startup
	Identifikation und Testen von Kundenproblemen
	Entwicklung und Testen von Lösungen
	Entwicklung von Prototypen / Minimum Viable Products
	Innovation Accounting
Studien- Prüfungsleistungen:	Business Model Management:
	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
	Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business
	Models:
	Klausur (90 Minuten) oder mündliche Prüfung (20 – 60 Minuten)
Medienformen:	Business Model Management:
	Skript, Workshop
	Lean Entrepreneurship for Developing (Digital) Business
	Models:
Litorotur	Skript, Workshop
Literatur:	Wird vor der Veranstaltung bekanntgegeben.