

Anlage 2a: Modellstudienplan *Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes* _AFB 11.07.2022

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe
1	Subtractive Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterthesis incl. Colloquium 30 LP
2				
3				
4				
5	System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP	
6				
7				
8				
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	Advanced Cyber Phys- ical Systems 3V/1Ü 6 LP	
10				
11				
12				
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Processes"	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Processes"	
14				
15				
16				
17				
18				
19	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP			
20				
21				
22				
Summe SWS	22	20	20	20
Summe LP	30	30	30	30

Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes

	Leistungspunkte
Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

Anlage 2b: Modellstudienplan *Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization*_AFB 11.07.2022

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe
1	Subtractive Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterthesis 30 LP
2				
3				
4				
5	System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing (incl. Lab) 2V/1Ü/1P 6 LP	Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP	
6				
7				
8				
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	
10				
11				
12				
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration 6 LP	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"	
14				
15				
16				
17				
18				
19	Interdisciplinary Engineering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP			
20				
21				
22				
Summe SWS	21	20	20	20
Summe LP	30	30	30	30

Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization

	Leistungspunkte
Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6